

NEJVĚTŠÍ PRODEJCE MAGNETICKÝCH VRTAČEK



VÍCE JAK 7000 SPOKOJENÝCH ZÁKAZNÍKŮ

Magnetické vrtačky - přehled



Strana 13



Strana 6



Strana 6



Strana 8

Typ	SMD 351 L	Rotabest Piccolo 35/50 X	MD AUTO 300N	Rotabest RB 35 SP
Objednávací číslo	SMD351L	18701	MDAUTO300N	18801
Jmenovitý výkon	1100 W	1100 W	1100 W	1100 W
Otáčky na prázdno	450 ot. /min	450 ot. /min	330 ot./min 550 ot./min	450 ot./min
Olejová převodovka	-	-	-	-
Elektronická regulace	-	-	-	-
Pravý/ levý chod	-	-	-	-
Ráčnovací spojka	-	-	-	-
Hladký start	-	-	-	■
Automatický posuv	-	-	■	-
Permanentní magnet	-	-	-	■
Max. Ø korunkového vrtáku	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
Max. hl. vrtu korunkou	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Řezání závitů	-	-	-	-
Zahlubování	-	-	■	-
Spirál. vrták max.	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm
Upínání vrtáků	Rychloupínací systém	19 mm Weldon	19 mm Weldon	Rychloupínací systém
Upínací síla magnetu	17000 N	9000 N	15000 N	7500 N permanentní
Optimální síla vrt. mat.	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Velikost magnet. nohy	90 x 175 mm	70 x 185 mm	80 x 166 mm	72 x 190 mm
Základní zdvih	- 5 až 101 mm	0 až 120 mm	81 mm	0 až 105 mm
Dvojité zdvih (přestavení zdvíhu)	až 190 mm	až 210 mm	-	až 185 mm
Hmotnost	14 kg	11,5 kg	16,5 kg	9,9 kg



Strana 14



Strana 10



Strana 15



Strana 11

**Rotabest 40 RL-E****Rotabest RB 50 SP****Rotabest 60 RL-E****MD 750/4**

18611

18851

18626

MD750

1200 W

1200 W

1800 W

1800 W

100 - 250 ot./min
180 - 450 ot./min250 ot./min
450 ot./min50-110/75-175
105-245/165-385 ot./min

90/120/180/230 ot./min.



-



-



-



-



-



-



-

-

-

-

-

-



-

-

40 mm

50 mm

60 mm

75 mm

50 mm

50 mm

50/110 mm

max. 50 mm

M 14

M 14

M 22

M 22



20 mm

20 mm

32 mm

32 mm

MK 2

MK 2

MK 3

19 mm Weldon / MK3

16000 N

7500 N
permanentní20000 N
30° otočná

32000 N

10 mm

10 mm

10 mm

10 mm

92 x 238 mm

72 x 190 mm

92 x 238 mm

100 x 200 mm

14 až 185 mm

42 až 145 mm

24 až 218 mm

- 4 až 90 mm

až 290 mm

až 195 mm

až 277 mm

140 - 210 mm
bez objímky vedení

16 kg

11,5 kg

22 kg

25 kg

Magnetické vrtačky - přehled



Strana 13



Strana 6



Strana 6



Strana 8

Typ	Rotabest 100 RL-E	MD 120/4	Rotabest V32	ASP 30 Rail
Objednávací číslo	18634	MD120	18710	18810
Jmenovitý výkon	2500 W	2000 W	900 W	1500 W benzínový motor Honda GXH 50
Otáčky na prázdno	50-110/75-175 105-245/165-385 ot./min.	35-120/70-220/80-250/140-450 ot./min	450 ot./min	min. 150; max. 225 ot./min
Olejová převodovka	■	-	-	-
Elektronická regulace	■	■	-	-
Pravý/ levý chod	■	■	-	-
Ráčnovací spojka	■	-	-	-
Hladký start	■	-	-	-
Automatický posuv	-	-	-	-
Permanentní magnet	-	-	-	-
Max. Ø korunkového vrtáku	100 mm	120 mm	32 mm	36 mm
Max. hl. vrtu korunkou	50/110 mm	50/110 mm	25 mm	30 mm
Řezání závitů	M22	M22	-	-
Zahlubování	■	■	-	-
Spirál. vrták max.	32 mm	32 mm	-	-
Upínání vrtáků	MK3	19 mm Weldon / MK3	19 mm Weldon	19 mm Weldon
Upínací síla magnetu	20000 N 30° otočná	32000 N	16000 N	mechanický, kolejový upínací system
Optimální síla vrt. mat.	10 mm	10 mm	10 mm	-
Velikost magnet. nohy	80 x 230 mm	115 x 210 mm	95 x 200 mm	-
Základní zdvih	28 - 277 mm	-90 - 125 mm	45 mm	40 mm
Dvojitý zdvih (přestavení zdvíhu)	až 385 mm	až 220 mm (bez adapteru)	-	-
Hmotnost	28 kg	28,5 kg	12,5 kg	23 kg



Magnetická vrtačka - SMD 351 L

do Ø 35 mm, nejlevnější magnetická vrtačka na trhu



Integrovaný chladicí systém

Výkonný motor 1100 W

Dvojitý zdvih

Ovládání motoru

Ovládání magnetu

Rychloupínací systém



Technická data:

vrtní korunkovými vrtáky	Ø 12 - 35 mm
max. hloubka při vrt. korun. vrt.	50 mm
řezání závitů	do M12
vrtní spirálovým vrtákem	Ø 1 - 13 mm DIN 338
výkon	1100 W
1-rychlostní převodovka	450 ot./min.
upínání	rychloupínání 19 mm
chladicí systém	integrovaný, automatický
motor	výškově stavitelný
základní zdvih	- 5 až 101 mm
dvojitý zdvih	121 až 230 mm
napětí	230 V 50-60 Hz
magnetická síla	17 000 N
rozměr magnetické nohy	90 x 175 mm
magnetická noha	pevná
hmotnost	14 kg

V ceně je obsaženo:

- Magnetická vrtačka SMD 351 L
- Transportní kufr
- Bezpečnostní zajišťovací řetěz
- Automatický chladicí systém
- Montážní klíče
- Návod na obsluhu



Kompletní sada SMD 351 L

Obj. č.
SMD351L

Magnetická vrtačka - ROTABEST PICCOLO 35/50 X

do Ø 32 mm, vybavena systémem kontroly přilnavosti magnetu



Výkonný motor 1100 W

Integrované chlazení

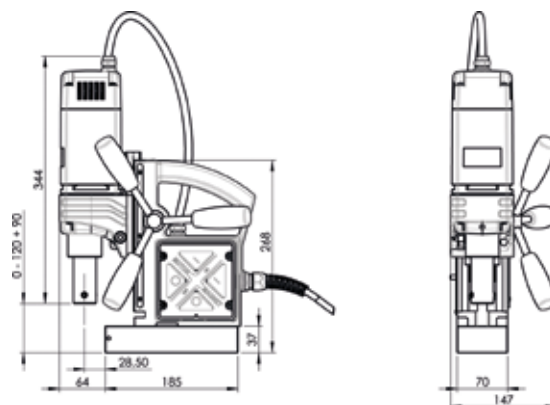
Dvojité zdvih



Stroj ROTABEST PICCOLO 35/50 X je navíc vybaven systémem kontroly přilnavosti magnetu. Systém monitoruje podmínky v místě vrtání. Pokud podmínky z hlediska přilnavosti magnetu nevyhovují nebo pokud v průběhu vrtání hrozí odepnutí stroje a pád, systém o této skutečnosti informuje obsluhu blikáním varovné LED diody. Systém také dokáže rozpoznat přetížení motoru nebo opotřebení uhlíků. I o tom je obsluha informována prostřednictvím LED diody. Hlášení jsou barevně odlišena.

Upínání
WELDON 19

Komfortní ovládání
(foliová klávesnice)



Obj. č.18701

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky	Ø 12 - 35 mm
max. hloubka při vrt. korun. vrt.	50 mm
vrtání spirálovým vrtákem	Ø 1 - 13 mm DIN 338
výkon	1100 W
1-rychlostní převodovka	450 ot./min.
upínání	19 mm Weldon
chladicí systém	Integrovaný, automatický
motor	výškově stavitelný
základní zdvih	0 až 120 mm
dvojité zdvih	až 210 mm
napětí	230 V 50 Hz
upínací síla magnetu	9.000 N
rozměr magnetické nohy	70 x 185 mm
magnetická noha	pevná
hmotnost	11,5 kg

V ceně je obsaženo:

- Magnetická vrtačka
- Rotabest Piccolo 35/50 X
- Transportní kufr
- Bezpečnostní zajišťovací pás
- Automatický chladicí systém
- Návod na obsluhu

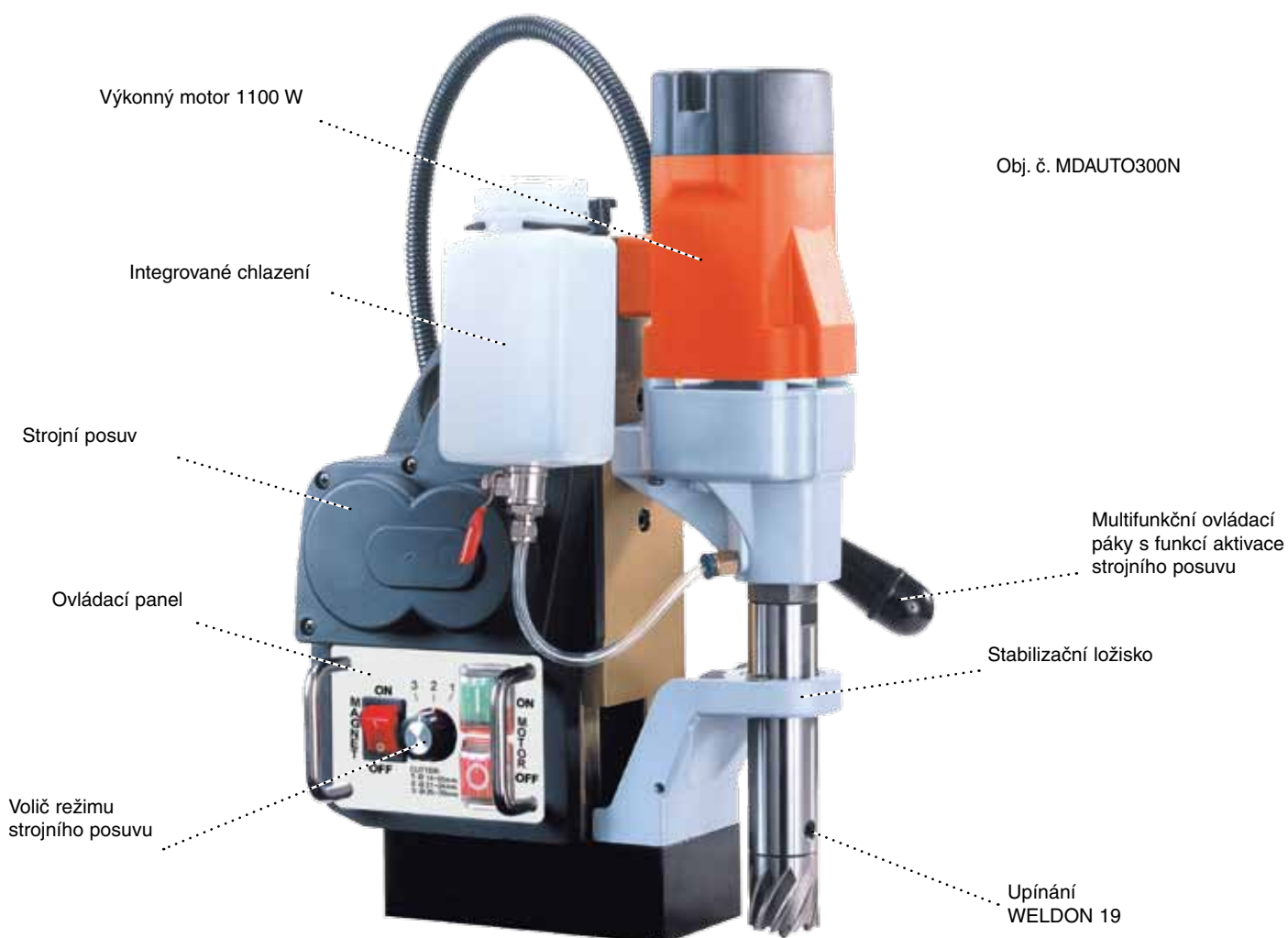


Obj. č.
18701

kompletní sada ALFRA ROTABEST PICCOLO 35/50 X

Magnetická vrtačka - MD AUTO 300N

do Ø 35 mm, vybavena automatickým posuvem



Obj. č. MDAUTO300N

Technická data:

vrtnání korunkovými vrtáky Ø 14 - 30 mm / max. 45mm hloubka vrtnání (automatický posuv)
 Ø 14 - 35 mm / max. 50mm hloubka vrtnání (manuální posuv)

vrtnání spirálovým vrtákem Ø 1 - 13 mm se sklíčidlem (manuální posuv)
 zahlubování Ø 40 mm
 výkon 1100 W

3-stupňové nastavení režimu strojního posuvu
 1. stupeň Ø 14 - 20 mm
 2. stupeň Ø 21 - 24 mm
 3. stupeň Ø 25 - 30 mm

upínání Weldon 19
 chlazení integrované automatické chlazení
 elektronická regulace Ano (strojní posuv)
 tepelná ochrana Ano
 zdvih 81 mm
 napětí 230 V 50 Hz
 upínací síla magnetu 15000 N
 rozměr magnetické nohy 80 x 166 mm pevná
 hmotnost 16,5 kg



V ceně je obsaženo:

Mobilní magnetická vrtačka MD Auto 300N
 Systémový transportní kufr
 Chladicí systém
 Kryt proti třískám
 Bezpečnostní zajišťovací řetěz
 Nářadí obsluhy
 Návod na obsluhu

Kompletní sada MD Auto 300N

Obj. č. MDAUTO300N



Magnetická vrtačka - ROTABEST RB 35 SP

do Ø 35 mm, revoluční koncepce - stroj vybaven permanentním magnetem

Stroje řady SP s permanentním magnetem přinášejí zcela novou koncepci a revoluční přístup v konstrukci magnetických vrtaček.

Hlavní výhodou je upínací systém, který není závislý na zdroji elektrické energie.

Toto řešení má několik výhod. Předně jde o hledisko bezpečnosti. Při výpadku proudu totiž nehrozí odepnutí vrtačky a zranění obsluhy nebo pád a následné poškození stroje.

Další výhodou je schopnost magnetu udržet se i na velmi tenkých materiálech. Tohoto efektu bylo dosaženo použitím kompletně nové, patentované konstrukce permanentního magnetu. Není náhodou, že tyto magnety ALFRA používá i u svých břemenových magnetů viz str. 86.

Stroje řady SP jsou navíc vybaveny systémem kontroly přilnavosti magnetu. Systém monitoruje podmínky v místě vrtání. Pokud podmínky z hlediska přilnavosti magnetu nevyhovují nebo pokud v průběhu vrtání hrozí odepnutí stroje a pád, systém o této skutečnosti informuje obsluhu blikáním varovné LED diody. Systém také dokáže rozpoznat přetížení motoru nebo opotřebení uhlíků. I o tom je obsluha informována prostřednictvím LED diody. Hlášení jsou barevně odlišena.



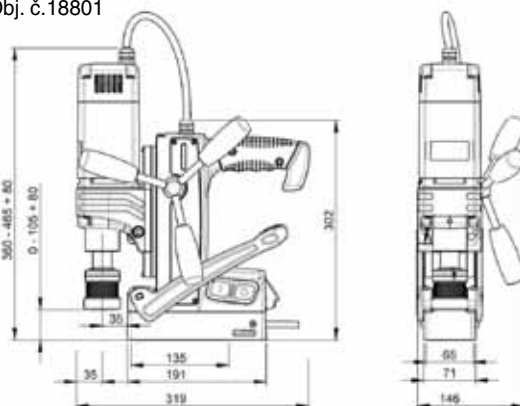
Dvojitý zdvih

Integrované automatické chlazení

Rychloupínací systém korunkových vrtáků



Obj. č.18801



Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky	Ø 12 - 35 mm
max. hloubka při vrt. korun. vrt.	50 mm
vrtání spirálovým vrtákem	Ø 1 - 13 mm
výkon	1100 W
1-rychlostní převodovka	450 ot./min.
upínání	rychloupínací systém
chladicí systém	Integrovaný, automatický
motor	výškově stavitelný
základní zdvih	0 až 105 mm
dvojitý zdvih	až 185 mm
napětí	230 V 50 Hz
upínací síla magnetu	7500 N
rozměr magnetické nohy	72 x 190 mm
magnetická noha	pevná
hmotnost	9,9 kg

V ceně je obsaženo:

- Magnetická vrtačka Rotabest RB 35 SP
- Transportní kufr
- Bezpečnostní zajišťovací pás
- Automatický chladicí systém
- Návod na obsluhu

Magnetická vrtačka - ALFRA ROTABEST 40 RL-E

do Ø 40 mm, elektronická regulace otáček, levý a pravý chod, MK2



Zvláštností této magnetické vrtačky je její levý a pravý chod, který umožňuje řezání závitů bez použití závitorezné automatické hlavy

Pro řezání závitů najdete příslušenství na straně 17

Možnost vrtání, řezání závitů, zahlabování

Elektronická regulace otáček umožňuje mnohostranné použití



Masivní mosazné rybinové vedení. Minimální vibrace při nájezdu do materiálu. Velmi dlouhá životnost.



Magnetická noha se třemi cívkami. Cívky magnetu jsou chráněny proti nečistotám, jako jsou například špony, mosaznými kroužky.

Olejová převodovka



Nové ovládání stroje pomocí průmyslových foliových spínačů. Velmi odolné proti prachu, mastnotě a jiným nežádoucím vnějším faktorům. Ovládání motoru a magnetu je umístěno v poloze, ve které se dá stroj pohodlně uvést do chodu či vypnout také ve špatně přístupných místech jako například při vrtání U profilu.



Dvojitý zdvih. Pomocí jednoho imbus šroubu jednoduše a rychle přestavíte zdvih stroje na maximum. Velká výhoda při vrtání spirálovým vrtákem do větších hloubek nebo při řezání závitů.



Určeno pro bezproblémové a rychlé řezání závitů

Technická data:

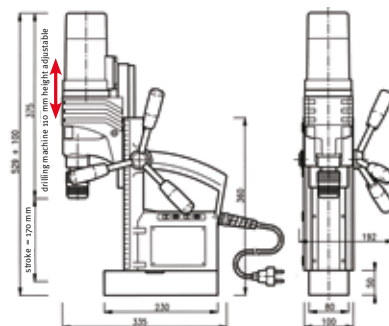
vrtání korunkovými vrtáky	Ø 12 - 40 mm
max. hloubka při vrt. korun. vrt.	50 mm
vrtání spirálovým vrtákem	Ø 1 - 16 mm se sklíčidlem MK 2
	do Ø 20 mm s morse kuželem
řezání závitů	M3 - M14 (záv. hlavy str. 14)
zahlabování	Ø 40 mm

výkon	1200 W
2-rychlostní převodovka	levý/ pravý chod
1. stupeň	100 - 250 min ⁻¹
2. stupeň	180 - 450 min ⁻¹

upínání	MK 2
chlazení	přes pouzdro, automatické
elektronická regulace	Ano
tepelná ochrana	Ano
odepínací spojka	Ano
základní zdvih	14 až 185 mm
dvojitý zdvih	až 290 mm
napětí	230 V 50 Hz
upínací síla magnetu	16000 N
rozměr magnetické nohy	92 x 238 mm pevná
hmotnost	16 kg

V ceně je obsaženo:

Mobilní magnetická vrtačka 40 RL-E
Systémový transportní kufr
Chladicí systém
Chladicí sprej ALFRA
Sklíčidlo MK 2 pro Ø 1 - 16 mm
Hák na špony
Bezpečnostní zajišťovací pás
Návod na obsluhu



Kompletní sada ALFRA Rotabest, 40 RL-E

Obj. č.
18611



Magnetická vrtačka - ROTABEST RB 50 SP

do Ø 50 mm, revoluční koncepce - stroj vybaven permanentním magnetem

Stroje řady SP s permanentním magnetem přinášejí zcela novou koncepci a s revoluční přístup v konstrukci magnetických vrtaček.

Hlavní výhodou je upínací systém, který není závislý na zdroji elektrické energie.

Toto řešení má několik výhod. Předně jde o hledisko bezpečnosti. Při výpadku proudu totiž nehrozí odepnutí vrtačky a zranění obsluhy nebo pád a následné poškození stroje.

Další výhodou je schopnost magnetu udržet se i na velmi tenkých materiálech. Tohoto efektu bylo dosaženo použitím kompletně nové, patentované konstrukce permanentního magnetu. Není náhodou, že tyto magnety ALFRA používá i u svých břemenových magnetů viz str. 86.

Stroje řady SP jsou navíc vybaveny systémem kontroly přilnavosti magnetu. Systém monitoruje podmínky v místě vrtání. Pokud podmínky z hlediska přilnavosti magnetu nevyhovují nebo pokud v průběhu vrtání hrozí odepnutí stroje a pád, systém o této skutečnosti informuje obsluhu blikáním varovné LED diody. Systém také dokáže rozpoznat přetížení motoru nebo opotřebení uhlíků. I o tom je obsluha informována prostřednictvím LED diody. Hlášení jsou barevně odlišena.



Dvojitý zdvih

Upínání MK2

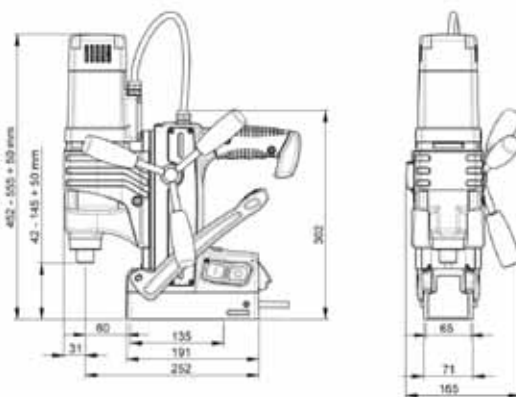


Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky	Ø 12 - 50 mm
max. hloubka při vrt. korun. vrt.	50 mm
vrtání spirálovým vrtákem	Ø 1 - 20 mm (MK2)
výkon	1200 W
2-rychlostní převodovka	250 ot./min. 450 ot./min.
upínání	MK2
chladicí systém	Integrovaný, automatický
motor	výškově stavitelný
základní zdvih	42 až 145 mm
dvojitý zdvih	až 197 mm
napětí	230 V 50 Hz
upínací síla magnetu	7500 N
rozměr magnetické nohy	72 x 190 mm
magnetická noha	pevná
hmotnost	11,5 kg

V ceně je obsaženo:

- Magnetická vrtačka Rotabest RB 50 SP
- Transportní kufr
- Bezpečnostní zajišťovací pás
- Automatický chladicí systém
- Návod na obsluhu





Magnetická vrtačka - ALFRA ROTABEST 60 RL-E

do Ø 60 mm, elektronická regulace otáček, levý a pravý chod, MK3

Zvláštností této vrtačky je její levý a pravý chod, který umožňuje řezání závitů M3 - M22, bez použití automatické závitorezné hlavy, zahlabování do Ø 55 mm
Silnější magnetická síla, motor, robustnější než ROTABEST 40 RL-E
Plovoucí magnet, otočný o 30° vpravo a vlevo, 10 mm vpřed a vzad
Dvojitý zdvih, možnost zvětšení zdvihu

Olejevá převodovka



Plovoucí magnet pro snadné seřízení stroje do místa, kde se bude vrtat. Nastavitelnost 10 mm vpřed a vzad, 30 stupňů vpravo a vlevo.

Magnetická noha se třemi cívkami. Cívky magnetu jsou chráněny proti nečistotám, jako jsou například špony, mosaznými kroužky.



Určeno pro bezproblémové a rychlé řezání závitů
Závitorezné hlavy str. 17



Srdce našich magnetických vrtaček: robustní moderní elektronika je stejná ve všech typech magnetických vrtaček ROTABEST nové generace. Snadno vyměnitelná, urychluje servisní služby.



Masivní mosazné rybinové vedení. Minimální vibrace při nájezdu do materiálu. Velmi dlouhá životnost.



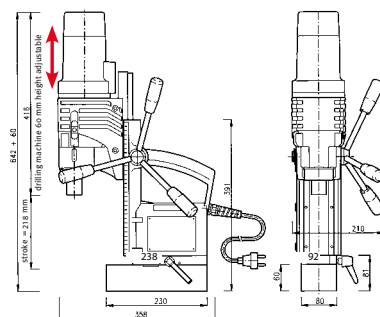
Nové ovládání stroje pomocí průmyslových foliových spínačů. Velmi odolné proti prachu, mastnotě a jiným nežádoucím vnějším faktorům. Ovládání motoru a magnetu je umístěno v poloze, ve které se dá stroj pohodlně uvést do chodu či vypnout také ve špatně přístupných místech jako například při vrtání U profilu.



Dvojitý zdvih. Pomocí dvou imbus šroubů jednoduše a rychle přestavíte zdvih stroje na maximum. Velká výhoda při vrtání spirálovým vrtákem do větších hloubek nebo při řezání závitů.

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky	Ø 12 - 60 mm
max. hloubka při vrt. korun. vrt.	50/110 mm
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 3 - 16 mm se sklíčidlem MK 2, nebo MK 3
	do Ø 32 mm s morse kuželem
řezání závitů	M3 - M22 se závitoreznou hlavou
	M10 - M20 s automat. záv. hlav.
zahlabování	Ø 55 mm
výkon	1800 W
4-rychlostní převodovka	levý/ pravý chod
1. stupeň	50 - 110 min ⁻¹
2. stupeň	75 - 175 min ⁻¹
3. stupeň	105 - 245 min ⁻¹
4. stupeň	165 - 385 min ⁻¹
upínání	MK 3
chlazení	přes pouzdro, automatické
elektronická regulace	Ano
tepelná ochrana	Ano
odepínací spojka	Ano
základní zdvih	24 až 218 mm
dvojitý zdvih	až 277 mm
napětí	230 V 50 Hz
upínací síla magnetu	20000 N
rozměr magnetické nohy	92 x 238 mm seř. 30° vpravo, vlevo, 10 mm vpřed a vzad
hmotnost	22 kg



V ceně je obsaženo:

- Mobilní magnetická vrtačka 60 RL-E
- Systémový transportní kufr
- Chladicí systém
- Chladicí sprej ALFRA
- Skličidlo S MK 3 pro Ø 1 - 16 mm
- Hák na špony
- Bezpečnostní zajišťovací pás
- Návod na obsluhu



Kompletní sada ALFRA Rotabest, 60 RL-E

Obj. č.
18626

Magnetická vrtačka - MD 750/4

do Ø 75 mm, MK 3, levý a pravý chod



Integrovaný chladicí systém



Výkonný motor 1800 W

Výkonná 4-rychlostní převodovka

Ovládání motoru

Upínací systém MK 3

Ovládání levého a pravého chodu

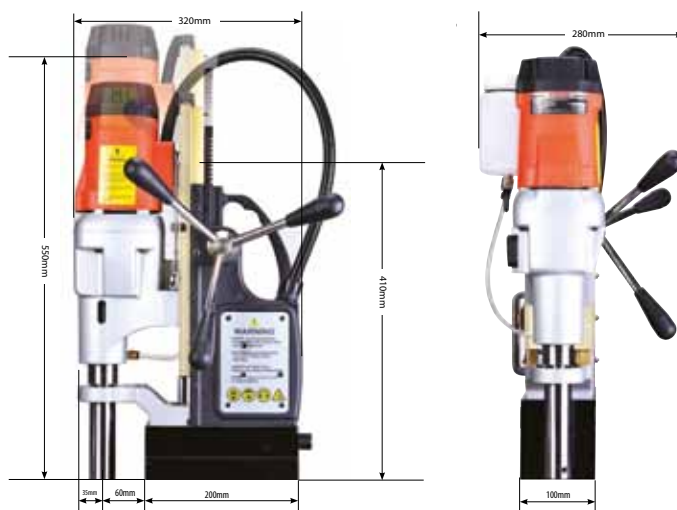
Pro využití systému MK3, nutno demontovat ložisko s adaptérem (zdvih po demontáži až 210 mm)

Ovládání magnetu

Upínací systém Weldon 19 mm

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky	Ø 12 - 75 mm
max. hloubka při vrt. korun. vrt.	50 mm
vrtání spirálovým vrtákem	do Ø 32 mm
řezání závitů	do M22 viz. str. 17
zahlabování	10 - 55 mm
výkon	1800 W
4-rychlostní převodovka	90/120/180/230 ot./min.
upínání	19 mm Weldon, MK 3
chladicí systém	integrovaný, automatický
základní zdvih	-4 až 90 mm
	(s MK3 až 210mm - nutno demontovat ložisko a adaptér)
dvojitý zdvih	NE
napětí	230 V 50 Hz
upínací síla magnetu	32 000 N
magnetická noha	200 x 100 mm,
hmotnost	25 kg



V ceně je obsaženo:

- Magnetická vrtačka MD 750/4
- Adaptér pro korunkové vrtáky Ø 12 - 75 mm
- Transportní kufr
- Bezpečnostní zajišťovací řetěz
- Automatický chladicí systém
- Montážní klíče
- Vyrážecí klín
- Návod na obsluhu



kompletní sada MD 750/4

Obj. č.
MD750



Magnetická vrtačka - ALFRA ROTABEST 100 RL-E

do Ø 100 mm, levý a pravý chod, elektronická regulace otáček, MK 3



Masivní mosazné rybinové vedení. Minimální vibrace při nájezdu do materiálu. Velmi dlouhá životnost.



Rychlospojka chladicího systému dovoluje rychlé a komfortní odpojení / připojení chlazení.



Dvojitý zdvih. Pomocí dvou imbus šroubů jednoduše a rychle přestavíte zdvih stroje na maximum. Velká výhoda při vrtání spirálovým vrtákem do větších hloubek nebo při řezání závitů



Nové ovládání stroje pomocí průmyslových foliových spínačů. Velmi odolné proti prachu, mastnotě a jiným nežádoucím vnějším faktorům. Ovládání motoru a magnetu je umístěno v poloze, ve které se dá stroj pohodlně uvést do chodu či vypnout také ve špatně přístupných místech jako například při vrtání U profilu.



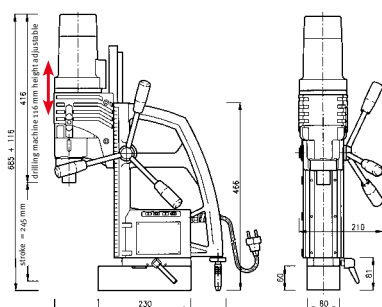
Nová olejová převodovka s integrovaným držákem motoru.



Plovoucí magnet pro snadné seřízení stroje do místa, kde se bude vrtat. Nastavitelnost 10 mm vpřed a vzad, 30 stupňů vpravo a vlevo.



Místo pro odložení imbus klíče. Klíč se používá při přestavení zdvihu stroje. Pomocné měřítko pro kontrolu hloubky vrtu.



Srdce našich magnetických vrtaček: robustní moderní elektronika je stejná ve všech typech magnetických vrtaček ROTABEST nové generace. Snadno vyměnitelná, urychluje servisní služby.



Magnetická noha se třemi cívkami s novým MPI systémem. Cívky magnetu jsou chráněny proti nečistotám, jako jsou například špony, mosaznými kroužky.

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky
 max hloubka při vrtání korun. vrt.
 vrtání spirálovým vrtákem:

zahlabování
 řezání závitů
 výkon
 4- rychlostní převodovka

upínání
 základní zdvih
 dvojitý zdvih
 napětí
 upínací síla magnetu
 rozměr magnetické nohy

hmotnost

Ø 12 - 100 mm
 50/110 mm
 Ø 3 - 16 mm s sklíčidlem
 do Ø 32 mm s morse kuzelem
 Ø 10 - 55 mm
 do M22 viz. str. 17
 2 500 W
 50-110/75-175/
 105-245/165-385 ot./min
 MK 3
 28 až 277 mm
 135 až 384 mm
 230 V
 20 000 N
 80 x 230 mm, nastavitelná
 30° vpravo, vlevo
 10 mm vpřed, vzad
 28 kg

V ceně je obsaženo:

Mobilní magnetická vrtačka ROTABEST 100 R-LE
 Sklíčidlo s MK 3 pro 3 -16 mm
 Mobilní transportní kufr
 Chladicí sprej ALFRA
 Chladicí nádoba
 Háč na špony
 Bezpečnostní pás



Kompletní sada ALFRA ROTABEST 100 R-LE

Obj. č.
 18634



Magnetická vrtačka - MD 120/4

do Ø 120 mm, levý a pravý chod, elektronická regulace otáček, MK 3



Elektronická regulace otáček

Integrovaný chladicí systém

Výkonný 2000 W motor s chytrou elektronikou, pro hladký start, s ochranou proti přetížení, umožňuje regulaci otáček a změnu směru otáčení.

Výkonná 4 rychlostní převodovka

Ovládání motoru

Ovládání levého a pravého chodu

Upínací systém MK 3

Ovládání magnetu

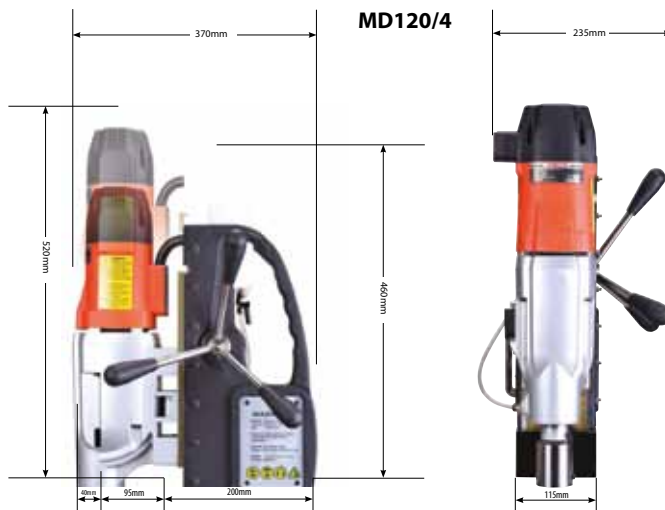


Technická data:

vrtání korunkovým vrtákem	Ø 12 - 120 mm
hloubka vrtání korun. vrtákem	max. 50 mm
vrtání spirálovým vrtákem	do Ø 32 mm
řezání závitů	do M22 viz. str. 17
zahlubování	Ø 10 - 55 mm
výkon	2000 W
otáčky vřetene	35-120/70-220/80-250/140-450 ot./mir
upínání	weldon 19 mm / 32 mm / MK3
chlazení	automatické integrované
zdvih	-90 až 125 mm
	až 220 mm (bez adapteru)
napětí	230v 50 Hz
síla magnetu	32 000 N
rozměr magnetu	210 x 115 mm
hmotnost	28,5 kg

V ceně je obsaženo:

- Magnetická vrtačka MD 120/4
- Automatické chlazení
- Transportní kufr
- Bezpečnostní řetěz
- Imbusové klíče pro obsluhu
- Upínací adapter Weldon 19 mm (Ø12-60 mm)
- Upínací adapter Weldon 32 mm (Ø60-120 mm)
- Vyrážecí klín
- Návod na obsluhu



kompletní sada MD 120/4

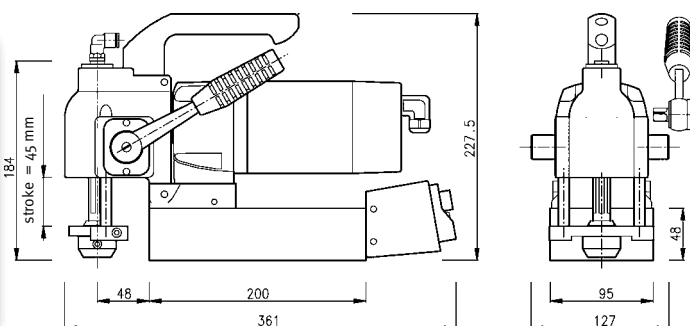
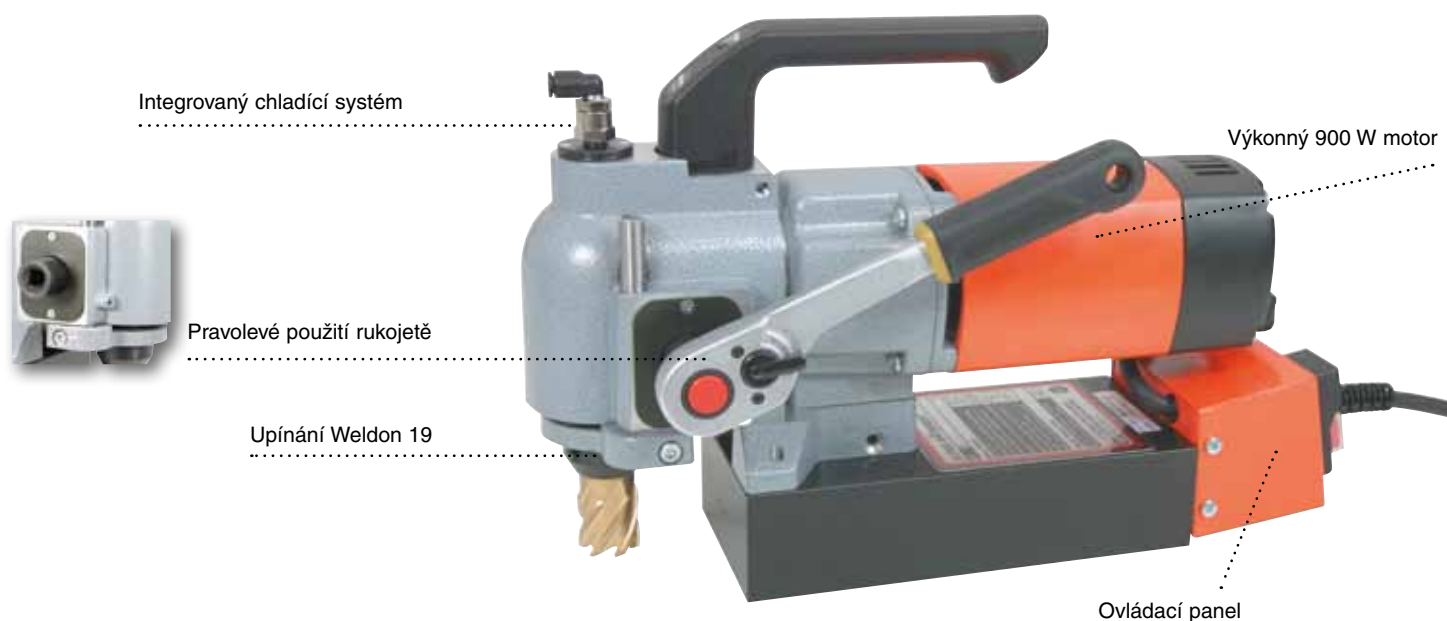
Obj. č.
MD120

Magnetická vrtačka - ALFRA ROTABEST V32

do Ø 32 mm, snížená stavba stroje



- magnetická vrtačka speciální konstrukce, která díky svojí stavební výšce umožňuje vrtat v místech, kde není možné upnout běžnou vrtačku
- určeno speciálně pro výrobce šasí nákladních aut, speciálních konstrukcí, nadstaveb aut, mostních konstrukcí, ocelových konstrukcí, elektrických stožárů, všude tam kde je málo místa pro upnutí běžné magnetické vrtačky
- **Stavební výška stroje je jen 227 mm, může být snížena na 185 mm - demontáž rukojetě**



Technická data:

vrtní korunkovým vrtákem	Ø 12 - 32 mm
hloubka vrtání korun. vrtákem	max. 25 mm
výkon	900 W
otáčky vřetene	450 ot/min
upínání	weldon 19 mm
chlazení	automatické integrované
základní zdvih	45 mm
napětí	230v 50 Hz
rozměr magnetu	95 x 200 mm
stavební výška stroje	227/185 mm
síla magnetu	16 000 N
hmotnost	12,5kg

V ceně je obsaženo:

- Mobilní magnetická vrtačka V32
- Automatické chlazení
- Ocelový transportní kufr
- Bezpečnostní pás
- Korunkový vrták Ø18 mm
- Centrovací špička
- Návod na obsluhu



Vrtačka na koleje - RAIL PETROL

do Ø 36 mm, model pro vrtání kolejí, nezávislý na elektrické síti



Kolejová vrtačka Rail Petrol je zkonstruovaná pro rychlé a efektivní vrtání kolejí. Díky benzínovému motoru je vrtačka nezávislá na elektrické síti.

Výměnné upínací čelisti jsou k dostání pro naprostou většinu typů kolejí. Jednoduchá a rychlá instalace na kolej a použití spalovacího motoru, předurčují stroj pro montážní práce.

Rychlé upnutí na kolej

Výkonný spalovací motor Honda

Výměnné upínací čelisti dle typu koleje

Upínání Weldon 19mm



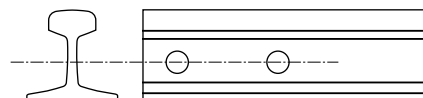
Technická data:

Motor	Honda Engine GXH50
Výkon	1,5kW
Max	kroučící moment 3,04 Nm při 4500 rpm
Váha	23kg
Max. průměr vrtáku/frézy	36mm
Hloubka vrtu	30mm (dle nástroje)
Zdvih	40mm
Otáčky vrtáku	Min 150 rpm Max 225 rpm
Upínání vrtáku	19mm weldon



Obj. č.

4-taktní benzínová vrtačka na koleje RailPetrol	18810
upínací systém pro kolej	
(při objednávce uvádějte typ koleje)	18811



Příslušenství - Magnetické vrtačky řezání závitů



Popis	Obj. č.
Automatická závitorezná hlava M3 - M12 součástí dodávky jsou upínání ROTAQUICK a MK 2 kužel možno použít na magnetických vrtačkách, ale také na stojanových vrtačkách	18652
Automatická závitorezná hlava M8 - M20 - BILZ TA20/MK3-WF unašeč (nutno dokoupit rychloupínací kleštiny GR. 2)	6705097
Souprava pro řezání závitů Gr. 1 v dřevěném pouzdře obsahuje: závitoreznou hlavu pro upínací kleštiny Gr. 1 MK 2 po 1 kuse rychloupínací kleštiny Gr. 1 M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14	18660
Souprava pro řezání závitů Gr. 2 v dřevěném pouzdře obsahuje: závitoreznou hlavu pro upínací kleštiny Gr. 2 MK 3 je 1 kuse rychloupínací kleštiny Gr. 2 M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22	18680
Závitorezná hlava pro upínací kleštiny Gr. 1 MK 2,	18661
Závitorezná hlava pro upínací kleštiny Gr. 2 MK 3,	18681



Obj. č. 6705097



Obj. č. 18652

Pro vrtačky (18611, 18626, MD750/4, 18634, MD120/4)
s levým a pravým chodem



Obj. č. 18660

Pro vrtačky (18611, 18626, MD750/4, 18634, MD120/4)
s levým a pravým chodem

Rychloupínací kleštiny

	stopka-Ø	4-hran	závitník	
Gr. 1 M3	3,5	2,7	DIN 371	18662
Gr. 1 M4	4,5	3,4	DIN 371	18663
Gr. 1 M5	6	4,9	DIN 371	18664
Gr. 1 M6	6	4,9	DIN 371	18678
Gr. 1 M8	8	6,2	DIN 371	18665
Gr. 1 M10	10	8	DIN 371	18666
Gr. 1 M12	9	7	DIN 376	18667
Gr. 1 M14	11	9	DIN 376	18668
Gr. 2 M6	6	4,9	DIN 376	18682
Gr. 2 M8	8	6,2	DIN 376	18683
Gr. 2 M10	10	8	DIN 376	18684
Gr. 2 M12	9	7	DIN 376	18685
Gr. 2 M14	11	9	DIN 376	18686
Gr. 2 M16	12	9	DIN 376	18687
Gr. 2 M18	14	11	DIN 376	18688
Gr. 2 M20	16	12	DIN 376	18689
Gr. 2 M22	18	14,5	DIN 376	18690



ilustrační foto



Příslušenství - Magnetické vrtačky



Popis	Obj. číslo
HSS kuželový záhlubník s upínáním WELDON Ø 25 mm	18533
HSS kuželový záhlubník s upínáním WELDON Ø 30 mm	18536
HSS kuželový záhlubník s upínáním WELDON Ø 40 mm	18534
HSS kuželový záhlubník s upínáním WELDON Ø 55 mm	18537
sklíčidlo s upínáním WELDON 19, ROTAQUICK pro spirálové vrtáky Ø 1,5 -13 mm	18105
rychloučidlo s MK 2 pro spirálové vrtáky pro spirálové vrtáky Ø 1 -16 mm	18008
sklíčidlo s MK 3 pro spirál. vrtáky Ø 1 – 16 mm	18010
pouzdro AMK 2 morse kužel 2, pro upnutí korunkových vrtáků s WELDON upínáním Ø 12 - 60 mm integrované vnitřní chlazení, vstup pro napojení chladicí nádoby 18104 nebo 20301	18003
pouzdro AMK 3 morse kužel 3, pro upnutí korunkových vrtáků s WELDON upínáním Ø 12 - 60 mm, integrované vnitřní chlazení, vstup pro napojení chladicí nádoby 18104 nebo 20301	18025
pouzdro AMK 3 prodloužené - MK 3 pro korunkové vrtáky	18025L
pouzdro AMK 2 prodloužené - MK 2 pro korunkové vrtáky	18003L
pouzdro AL 3 morse kužel 3, pro vrtáky s upínáním na pero, integrované vnitřní chlazení, vstup pro napojení chladicí nádoby 18104 nebo 20301	20230
pouzdro Weldon 19 mm upínací adapter MK3 pro stroj MD 750/4	MD750_AMK
pouzdro Weldon 19 mm upínací adapter MK3 pro stroj MD 120/4 rozsah Ø 12-60mm	MD120AMK_60
pouzdro Weldon 19 mm upínací adapter MK3 pro stroj MD 120/4 rozsah Ø 60-120mm	MD120AMK_120
Rychloupínací pouzdro MK 2 (rychloupínání) - morse kužel MK 2 pro vrtáky Weldon 19 a ROTAQUICK	DJXK_50_MT2
Rychloupínací pouzdro MK 3 (rychloupínání) - morse kužel MK 3 pro vrtáky Weldon 19 a ROTAQUICK	DJXK_50_MT3

Piccolo 35/50X SMD 351L Rotabest RB 35 SP	40 RL-E Rotabest RB 50 SP	60RL-E MD 750/4	100 RL-E MD 120/4
	■ s pouzdrém 18003/18650	■ s pouzdrém 18003/18025 18650+18651	■ s pouzdrém 18003/18025 18650+18651
	■ s pouzdrém 18003/18650	■ s pouzdrém 18003/18025 18650+18651	■ s pouzdrém 18003/18025 18650+18651
	■ s pouzdrém 18003/18650	■ s pouzdrém 18003/18025 18650+18651	■ s pouzdrém 18003/18025 18650+18651
	■ s pouzdrém 18003/18650	■ s pouzdrém 18003/18025 18650+18651	■ s pouzdrém 18003/18025 18650+18651
■			
	■	■ s redukcí MK 3/2	■ s redukcí MK 3/2
		■ s redukcí MK 3/2	■ s redukcí MK 3/2
		■	■
	■	■ s redukcí MK 3/2	■ s redukcí MK 3/2
		■	■
		■ pouze pro MD750/4	
			■ pouze pro MD120/4
			■ pouze pro MD120/4
	■	■ s redukcí MK 3/2	■ s redukcí MK 3/2
		■	■

Obj. číslo 18533



Obj. číslo 18105



Obj. číslo 18008



Obj. číslo 18010



Obj. číslo 18003/18025



Obj. číslo 20230



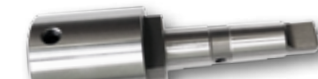
Obj. číslo MD750_AMK



Obj. číslo MD120AMK_60



Obj. číslo MD120AMK_120



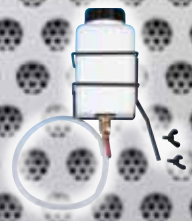
Obj. č. DJXK_50_MT2





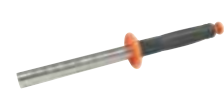






Obj. č. DJXK_50_MT3



Příslušenství - Magnetické vrtačky



Popis	Obj. číslo	Piccolo 35/50X SMD 351L Rotabest RB 35 SP	40 RL-E Rotabest RB 50 SP	60 RL-E MD 750/4	100 RL-E MD 120/4	
řetězový přípravek k odvrtávání rour \varnothing 80 - 300 mm plocha pro upnutí magnetu 100 x 205 mm, hmotnost 7,5 kg	18019	■	■	■	■ pouze pro 100 RL - E	Obj. číslo 18019 
přípravek k odvrtávání rour se dvěma upínacími řetězy pro roury \varnothing 80 - 900 mm, hmotnost 12 kg stejná velikost upínací plochy pro magnet	18020	■	■	■	■ pouze pro 100 RL - E	Obj. číslo 18020 
přípravek k odvrtávání rour se dvěma textil. pásy	18021	■	■	■	■ pouze pro 100 RL - E	
jednotka pro vakuové upnutí VAKUBEST 18150 pro odvrtávání nemagnetických materiálů jako hliníku, mědi, mosazi, chromniklové oceli, umělých hmot a strukturovaných materiálů (slzičkový plech) max. vakuum mbar (abs.): 200 podtlak mbar: 300 rozměr upínací desky: 400 x 200 mm obsahuje: pumpu, vakuovou desku, propojovací hadici	18150	■	■	■	■	Obj. číslo 18150 
chladicí nádoba 0,5 l s držákem a přírodní hadičkou (standardně je v ceně u všech typů mag. vrtaček)	18104	■ pouze pro Piccolo 32/50	■	■	■ pouze pro 100 RL - E	Obj. číslo 18104 
ALFRA Bio 2000 chladicí sprej 405 ml	21010	■	■	■	■	Obj. č. 21010; 09012; 21040 
ALFRA 4000 vysoce výkonný řezný olej ve spreji 300 ml	21040	■	■	■	■	
mazací tuk (nahrazuje chladicí kapalinu) pro vrtání, kde není možné standardní chlazení kapalinou 18g	09012	■	■	■	■	
ALFRA magnetický smeták (sběrač špon) pro rychlý, snadný úklid ocelového odpadu a to i v obtížně přístupných místech	18654	■	■	■	■	Obj. číslo 18654 
adaptér včetně centrovací špičky a imbusového klíče pro přechod upínání Weldon na korunkový vrták FEIN Quick IN	20210					Obj. číslo 060WD 
adaptér pro HM – tvrdokovové korunky pro přechod z upínání Weldon na tvrdokovové korunky (univerzální, MBS)	060WD					
■ Používáte ve firmě magnetické vrtačky FEIN? Chcete na tyto vrtačky dodat okamžitě ze skladu vrtáky ALFRA? Není nic jednoduššího než koupit potřebný adaptér nebo upínací pouzdro.						
adaptér s vnitřním závitem M18 x 6P 1,5 adaptér pro použití ALFRA korunkových vrtáků s upínáním WELDON nebo ROTAQUICK na vrtačce FEIN KBM 542	20201					Obj. číslo 20210 
adaptér na upínání FEIN Quick - in adaptér pro použití ALFRA korunkových vrtáků s upínáním WELDON nebo ROTAQUICK na vrtačce FEIN se systémem QUICK - in typové označení KBM 32Q, KBM 50Q, KBM 60Q. Tento adaptér není zapotřebí, jestliže se rozhodnete pro korunkové vrtáky ALFRA se systémem QUICK - in obj. č. 1909... a 2009...	20204					Obj. č. 20204 
prodloužení l 80 mm, d 32 mm, špička	20206					Obj. č. 20206 

SILVER LINE

Korunkové vrtáky HSS - hloubka vrtu 30 a 50 mm



- Vnitřní otvor pro centrovací špičku 6,35 mm
- Weldon 19, Rotaquick
- Možnost několikanásobného broušení



Pasuje na:

ALFRA ROTABEST-WELDON, ROTAQUICK, BDS, ROTABROACH, SLUGER a další

Max. hloubka vrtu 30 mm

Ø v mm	Obj. č.
12	NKO12_30
13	NKO13_30
14	NKO14_30
15	NKO15_30
16	NKO16_30
17	NKO17_30
18	NKO18_30
19	NKO19_30
20	NKO20_30
21	NKO21_30
22	NKO22_30
23	NKO23_30
24	NKO24_30
25	NKO25_30
26	NKO26_30
27	NKO27_30
28	NKO28_30
29	NKO29_30
30	NKO30_30
31	NKO31_30
32	NKO32_30
33	NKO33_30
34	NKO34_30
35	NKO35_30
36	NKO36_30
37	NKO37_30
38	NKO38_30
39	NKO39_30
40	NKO40_30
45	NKO45_30
48	NKO48_30
49	NKO49_30
50	NKO50_30
Špička	1926500
rozměr (mm)	6,35 x 77

Max. hloubka vrtu 50 mm

Ø v mm	Obj. č.
12	NKO12_50
13	NKO13_50
14	NKO14_50
15	NKO15_50
16	NKO16_50
17	NKO17_50
18	NKO18_50
19	NKO19_50
20	NKO20_50
21	NKO21_50
22	NKO22_50
23	NKO23_50
24	NKO24_50
25	NKO25_50
26	NKO26_50
27	NKO27_50
28	NKO28_50
29	NKO29_50
30	NKO30_50
31	NKO31_50
32	NKO32_50
33	NKO33_50
34	NKO34_50
35	NKO35_50
36	NKO36_50
37	NKO37_50
38	NKO38_50
39	NKO39_50
40	NKO40_50
41	NKO41_50
42	NKO42_50
43	NKO43_50
44	NKO44_50
45	NKO45_50
46	NKO46_50
48	NKO48_50
49	NKO49_50
50	NKO50_50
Špička	1950500
rozměr (mm)	6,35 x 102



Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem (1) a dořezem (2)



Univerzální upínání Weldon 19 / Rotaquick



centrovací trn
Obj. č. 1926500



centrovací trn
Obj. č. 1950500

CENOVĚ VÝHODNĚ



Obj. č. DNHK_T008

HSS Silver Line korunkové vrtáky v sadě Obj. č.

Hloubka vrtu 30 mm

DNHK_T008

sada 6-ti korunkových vrtáků
po 1 kusu Ø 12,0 - 14,0 - 16,0 - 18,0 - 20,0 - 22,0 mm
v kovovém pouzdře
(obsahuje také centrovací špičku) Obj. č. 1926500

GOLD LINE

ROTA-QUICK - Korunkové vrtáky HSS-Co - hloubka vrtu 25, 50 a 110 mm s příměsí kobaltu, jednostupňově tvrzené, povlakované, Weldon 19, Rotaquick



- Vnitřní otvor pro centrovací špičku 6,35 mm
- Weldon 19, Rotaquick
- Možnost několikanásobného broušení

Pasuje na:

ALFRA ROTABEST-WELDON, ROTAQUICK, BDS, ROTABROACH, SLUGER a další

Ø v mm	Max. hloubka vrtu 25 mm	Max. hloubka vrtu 50 mm	Max. hloubka vrtu 110 mm*
	Obj. č.	Obj. č.	Obj. č.
12	1901012025	1901012050	
13	1901013025	1901013050	
13,5	1901013525	1901013550	
14	1901014025	1901014050	
15	1901015025	1901015050	
15,5	1901015525	1901015550	
16	1901016025	1901016050	
17	1901017025	1901017050	
17,5	1901017525	1901017550	
18	1901018025	1901018050	
19	1901019025	1901019050	
19,5	1901019525	1901019550	
20	1901020025	1901020050	1901020110
21	1901021025	1901021050	
22	1901022025	1901022050	1901022110
23	1901023025	1901023050	
24	1901024025	1901024050	1901024110
25	1901025025	1901025050	1901025110
26	1901026025	1901026050	1901026110
26,5	1901026525	1901026550	
27	1901027025	1901027050	
28	1901028025	1901028050	1901028110
29	1901029025	1901029050	
30	1901030025	1901030050	1901030110
31	1901031025	1901031050	
32	1901032025	1901032050	1901032110
33	1901033025	1901033050	
34	1901034025	1901034050	
35	1901035025	1901035050	1901035110
36	1901036025	1901036050	
37	1901037025	1901037050	
38	1901038025	1901038050	
39	1901039025	1901039050	
40	1901040025	1901040050	1901040110
41	1901041025	1901041050	
42	1901042025	1901042050	
43	1901043025	1901043050	
44	1901044025	1901044050	
45	1901045025	1901045050	1901045110
46	1901046025	1901046050	
47	1901047025	1901047050	
48	1901048025	1901048050	
49	1901049025	1901049050	
50	1901050025	1901050050	1901050110
51		1901051050	
52	1901052025	1901052050	
53		1901053050	
54		1901054050	
55	1901055025	1901055050	
56		1901056050	
57		1901057050	
58		1901058050	
59		1901059050	
60	1901060025	1901060050	
Špička	1926500	1950500	2001502
rozměr (mm)	6,35 x 77	6,35 x 102	8 x 160

* Pozor je nutné použít ve spojení s 18025L, nebo 18003L



Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem (1) a dořezem (2)



Univerzální upínání Weldon 19 / Rotaquick



centrovací trny
Obj. č. 1926500
1950500

HSS-Co korunkové vrtáky v sadě

Hloubka vrtu 25 mm

Obj. č.
1901001025

sada 10-ti korunkových vrtáků obsahuje Ø 12 (2 ks), 14 (2 ks), 16 (1 ks), 18 (2 ks), 20 (1 ks), 22 (2 ks) v umělohmotném systémovém kufříku (obsahuje také 2x centrovací špičku) Obj. č. 1926500



Obj. č. 1901001025

PREMIUM LINE

ROTA-QUICK - HSS-Co RQX korunkové vrtáky nejvyšší kvality
 hloubka vrtu 25 a 50 mm s příměsí kobaltu, tříступňově tvrzené povlakované, Weldon 19, Rotaquick

Hloubka vrtu 25 mm, nebo 50 mm

- vnitřní otvor pro středící trn 6,35 mm
- dodávka ihned ze skladu
- kvalita: speciální vysoce odolná rychlořezná ocel s příměsí kobaltu, tříступňově tvrzené, povlakované
- možnost několikanásobného nabroušení

Použití:

magnetické vrtačky ALFRA ROTABEST (WELDON), ALFRA ROTAQUICK rychloupínací systém, BDS, BUX, RUKO, MAGNETOR, EUROBOOR, UNIVERSAL, SLUGGER a další magnetické vrtačky s upínáním WELDON 19 mm, s adaptérem lze použít také na vrtačky FEIN

Max. hloubka vrtu 25 mm

Max. hloubka vrtu 50 mm

Ø v mm	Obj. č.	Ø v mm	Obj. č.
12	1902012025	12	1902012050
13	1902013025	13	1902013050
14	1902014025	14	1902014050
15	1902015025	15	1902015050
16	1902016025	16	1902016050
17	1902017025	17	1902017050
18	1902018025	18	1902018050
19	1902019025	19	1902019050
20	1902020025	20	1902020050
21	1902021025	21	1902021050
22	1902022025	22	1902022050
23	1902023025	23	1902023050
24	1902024025	24	1902024050
25	1902025025	25	1902025050
26	1902026025	26	1902026050
27	1902027025	27	1902027050
28	1902028025	28	1902028050
29	1902029025	29	1902029050
30	1902030025	30	1902030050
31	1902031025	31	1902031050
32	1902032025	32	1902032050
33	1902033025	33	1902033050
34	1902034025	34	1902034050
35	1902035025	35	1902035050
36	1902036025	36	1902036050
37	1902037025	37	1902037050
38	1902038025	38	1902038050
39	1902039025	39	1902039050
40	1902040025	40	1902040050
41	1902041025	41	1902041050
42	1902042025	42	1902042050
43	1902043025	43	1902043050
44	1902044025	44	1902044050
45	1902045025	45	1902045050
46	1902046025	46	1902046050
47	1902047025	47	1902047050
48	1902048025	48	1902048050
49	1902049025	49	1902049050
50	1902050025	50	1902050050
51		51	1902051050
52		52	1902052050
53		53	1902053050
54		54	1902054050
55		55	1902055050
56		56	1902056050
57		57	1902057050
58		58	1902058050
59		59	1902059050
60		60	1902060050
Špička	1926500		1950500
rozměr (mm)	6,35 x 77		6,35 x 102



Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem (1) a dořezem (2)



Univerzální upínání Weldon 19 / Rotaquick



centrovací trny
 Obj. č. 1926500
 1950500

RAIL LINE

Speciální korunkové vrtáky na koleje upínání Weldon 19

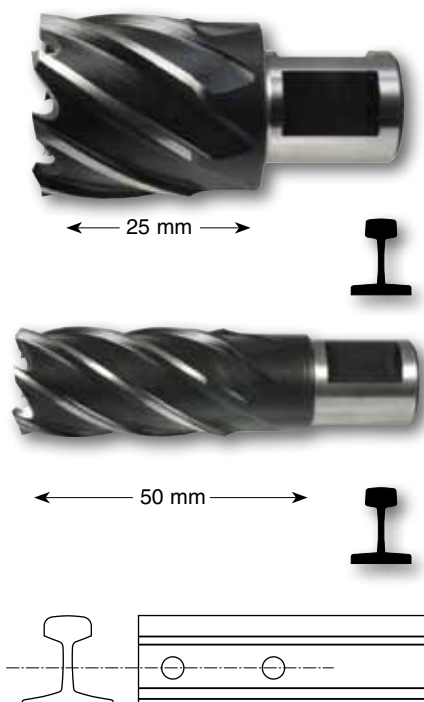


Hloubka vrtu 25 mm a 50 mm

- upínání WELDON 19,0 mm
- vnitřní otvor pro středící trn 6,35 mm
- kvalita: speciální super vysoce odolná rychlořezná ocel s příměsí kobaltu, vyrobeno na metalurgické bázi, speciálně tvrzeno
- speciálně určeno pro houževnaté materiály jako např. kolejnice
- možnost vrtání hardoxu a jiných otěruvzdorných materiálů
- možnost několikanásobného nabroušení

Použití:

pro všechny vrtačky s upínáním WELDON 19, speciálně pro vrtačky na odvrtávání kolejnic jako jsou například vrtačky firem ALFRA, ROTABROACH, MAGTRON, CEMBRE, KKT atd.



A náš tip:

Máte problémy s odvrtáváním nějakého materiálu? Nechte si u nás poradit.

Max. hloubka vrtu 25 mm

Ø v mm	Obj. č.
12,0	-
13,0	-
14,0	1905014025
15,0	-
16,0	1905016025
17,0	1905017025
18,0	1905018025
19,0	1905019025
20,0	1905020025
21,0	-
22,0	1905022025
23,0	1905023025
24,0	1905024025
25,0	1905025025
26,0	1905026025
27,0	1905027025
27,5	1905027525
28,0	1905028025
29,0	-
30,0	1905030025
31,0	1905031025
32,0	1905032025
33,0	1905033025
34,0	1905034025
35,0	-
36,0	1905036025
Špička	1926500
rozměr (mm)	6,35 x 77

Max. hloubka vrtu 50 mm

Ø v mm	Obj. č.
12,0	-
13,0	-
14,0	1905014050
15,0	-
16,0	1905016050
17,0	1905017050
18,0	1905018050
19,0	1905019050
20,0	1905020050
21,0	-
22,0	1905022050
23,0	1905023050
24,0	1905024050
25,0	1905025050
26,0	1905026050
27,0	1905027050
27,5	1905027550
28,0	1905028050
29,0	-
30,0	1905030050
31,0	1905031050
32,0	1905032050
33,0	1905033050
34,0	1905034050
35,0	-
36,0	1905036050
Špička	1950500
rozměr (mm)	6,35 x 102

HM LINE

ROTABEST- HM - tvrdokovové vrtáky do průměru 50 mm
hloubka vrtu 50 mm

Do průměru 50 mm

- s univerzálním upínáním WELDON 19 mm / ROTAQUICK
- vnitřní otvor pro středící trn 8 mm
- HM tvrdokovové vrtáky - s letovanými HM destičkami
- vhodné také pro vrtání do nerez oceli
- dodávka ihned ze skladu
- výhodná cena hlavně u velkých průměrů v porovnání s jinými provedeními

Použití: magnetické vrtačky ALFRA ROTABEST (WELDON), ALFRA ROTAQUICK rychloupínací systém, BDS, BUX, RUKO, MAGNETOR, EUROBOOR, UNIVERSAL, SLUGGER a další magnetické vrtačky s upínáním WELDON 19 mm, s adaptérem lze použít také na vrtačky FEIN

Max. hloubka vrtu 50 mm

Ø v mm	Obj. č.
14,0	2003014050
15,0	2003015050
16,0	2003016050
17,0	2003017050
18,0	2003018050
19,0	2003019050
20,0	2003020050
21,0	2003021050
22,0	2003022050
23,0	2003023050
24,0	2003024050
25,0	2003025050
26,0	2003026050
27,0	2003027050
28,0	2003028050
29,0	2003029050
30,0	2003030050
31,0	2003031050
32,0	2003032050
33,0	2003033050
34,0	2003034050
35,0	2003035050
36,0	2003036050
37,0	2003037050
38,0	2003038050
39,0	2003039050
40,0	2003040050
42,0	2003042050
43,0	2003043050
44,0	2003044050
45,0	2003045050
46,0	2003046050
47,0	2003047050
48,0	2003048050
49,0	2003049050
50,0	2003050050

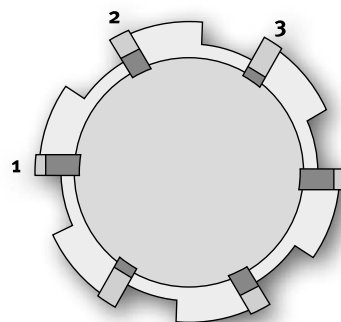
centrovací špička pro Ø 14 - 17 1950500

centrovací špička pro Ø 18 - 50 2001501

DODÁVKA IHNEDE ZE SKLADU



50 mm



Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku

- 1 - předřez
- 2 - střední řez
- 3 - dořez



HM LINE

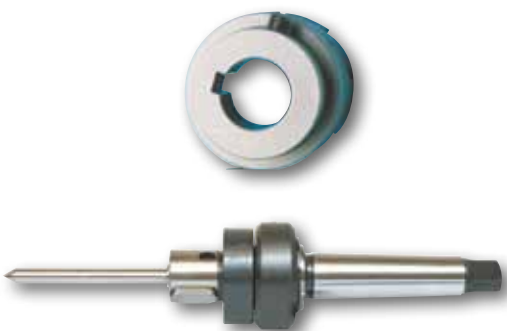
ROTABEST - HM - tvrdokovové vrtáky od průměru 51 mm
hloubka vrtu 50 mm, upínání na pero

Od průměru 51 mm

- od průměru 51 mm jsou tyto korunky dodávány s perodrážkou tzv. upínáním na pero
- vrták se upíná do pouzdra
AL 3 s MK 3 objednáací číslo 20230
nebo AL 4 s MK 4 objednáací číslo 20240
nebo AL 5 s MK 5 objednáací číslo 20250
Pouzdro se volí dle morse kónusu vrtačky.
- možno použít na magnetických, ale také na stojanových vrtačkách

Max. hloubka vrtu 50 mm

Ø v mm	Obj. č.
51,0	2002051050
52,0	2002052050
53,0	2002053050
54,0	2002054050
55,0	2002055050
56,0	2002056050
57,0	2002057050
58,0	2002058050
59,0	2002059050
60,0	2002060050
61,0	2002061050
62,0	2002062050
63,0	2002063050
64,0	2002064050
65,0	2002065050
66,0	2002066050
67,0	2002067050
68,0	2002068050
69,0	2002069050
70,0	2002070050
71,0	2002071050
72,0	2002072050
73,0	2002073050
74,0	2002074050
75,0	2002075050
76,0	2002076050
77,0	2002077050
78,0	2002078050
79,0	2002079050
80,0	2002080050
81,0	2002081050
82,0	2002082050
83,0	2002083050
84,0	2002084050
85,0	2002085050
86,0	2002086050
87,0	2002087050
88,0	2002088050
89,0	2002089050
90,0	2002090050
91,0	2002091050
92,0	2002092050
93,0	2002093050
94,0	2002094050
95,0	2002095050
96,0	2002096050
97,0	2002097050
98,0	2002098050
99,0	2002099050
100,0	2002100050
centrovací špička	2001501
vrtací pouzdro AL 3/MK 3	20230
vrtací pouzdro AL 4/MK 4	20240
vrtací pouzdro AL 5/MK 5	20250



FEIN LINE

Korunkové vrtáky HSS - Co
hloubka vrtu 35 mm



Hloubka vrtu 35 mm

- vlastníte magnetickou vrtáčku FEIN s upínáním QUICK in? Pak máme pro vás alternativu. Korunkové vrtáky ALFRA pro vrtáčky FEIN.
- vnitřní otvor pro centrovací špičku 6,4-mm (možno použít originální špičku FEIN)
- dodávka HSS Co ihned ze skladu
- porovnejte naše ceny



Obj. č. 1936500

Max. hloubka vrtu 35 mm

Ø v mm	Obj. č.
12,0	1909012035
13,0	1909013035
14,0	1909014035
15,0	1909015035
16,0	1909016035
17,0	1909017035
18,0	1909018035
19,0	1909019035
20,0	1909020035
21,0	1909021035
22,0	1909022035
23,0	1909023035
24,0	1909024035
25,0	1909025035
26,0	1909026035
27,0	1909027035
28,0	1909028035
29,0	1909029035
30,0	1909030035
31,0	1909031035
32,0	1909032035
centrovací špička rozměr (mm)	1936500 6,4 x 106



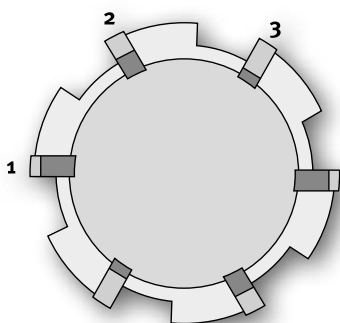
FEIN LINE

HM - Tvrdokovové korunkové vrtáky
 hloubka vrtu 35 mm



Hloubka vrtu 35 mm

- **HM provedení**
- vlastníte magnetickou vrtačku FEIN s upínáním QUICK in? Pak máme pro vás alternativu. Korunkové vrtáky ALFRA pro vrtačky FEIN.
- vnitřní otvor pro centrovací špičku 6,4-mm (možno použít originální špičku FEIN)



Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku

- 1 - předřez
- 2 - střední řez
- 3 - dořez

Max. hloubka vrtu 35 mm

Ø v mm	Obj. č.
12	2009012035
13	2009013035
14	2009014035
15	2009015035
16	2009016035
17	2009017035
18	2009018035
19	2009019035
20	2009020035
21	2009021035
22	2009022035
23	2009023035
24	2009024035
25	2009025035
26	2009026035
27	2009027035
28	2009028035
29	2009029035
30	2009030035
31	2009031035
32	2009032035
33	2009033035
34	2009034035
35	2009035035
36	2009036035
37	2009037035
38	2009038035
39	2009039035
40	2009040035
41	2009041035
42	2009042035
43	2009043035
44	2009044035
45	2009045035
46	2009046035
47	2009047035
48	2009048035
49	2009049035
50	2009050035
52	2009052035
55	2009055035
60	2009060035
65	2009065035

Centrovací špička
 rozměr (mm) 1936500
 6,4 x 106



Obj. č. 1936500

Přehled doporučených otáček - pro korunkové vrtáky

HSS - SILVER, GOLD, PREMIUM LINE

materiál		nelegovaná ocel do 700 N/mm ²	legovaná ocel do 1000 N/mm ²	Alu- legování
Vc=m/mm chladičí látka Ø mm	Ø coul	30 řezný olej ot./min	20 řezný olej ot./min	30 řezný olej ot./min

12	15/32	796	531	796
13	33/64	735	490	735
14	35/64	682	455	682
15	19/32	637	425	637
16	5/8	597	398	597
17	43/64	562	375	562
18	45/64	531	354	531
19	3/4	503	335	503
20	25/32	478	318	478
21	53/64	455	303	455
22	7/8	434	290	434
23	29/32	415	277	415
24	15/16	398	265	398
25	63/64	382	255	382
26	1 1/32	367	245	367
27	1 1/16	354	236	354
28	1 3/32	341	227	341
29	1 9/64	329	220	329
30	1 3/16	318	212	318
31	1 7/32	308	205	308
32	1 17/64	299	199	299
33	1 19/64	290	193	290
34	1 11/32	281	187	281
35	1 3/8	273	182	273
36	1 27/64	265	177	265
37	1 29/64	258	172	258
38	1 1/2	251	168	251
39	1 17/32	245	163	245
40	1 37/64	239	159	239
41	1 39/64	233	155	233
42	1 21/32	227	152	227
43	1 11/16	222	148	222
44	1 47/64	217	145	217
45	1 25/32	212	142	212
46	1 13/16	208	138	208
47	1 55/64	203	136	203
48	1 57/64	199	133	199
49	1 15/16	195	130	195
50	1 31/32	191	127	191
60	2 3/8	159	106	159

HM LINE - tvrdokovové vrtáky

materiál		nelegovaná ocel do 700 N/mm ²	legovaná ocel do 1000 N/mm ²	Alu- legování
Vc=m/mm chladičí látka Ø mm	Ø coul	50 řezný olej ot./min	35 řezný olej ot./min	60 řezný olej ot./min

18	45/64	885	619	1062
19	3/4	838	587	1006
20	25/32	796	557	955
21	53/64	758	531	910
22	7/8	724	507	869
23	29/32	692	485	831
24	15/16	663	464	796
25	63/64	637	446	764
26	1 1/32	612	429	735
27	1 1/16	590	413	708
28	1 3/32	569	398	682
29	1 9/64	549	384	659
30	1 3/16	531	372	637
31	1 7/32	514	360	616
32	1 17/64	498	348	597
33	1 19/64	483	338	579
34	1 11/32	468	328	562
35	1 3/8	455	318	546
36	1 27/64	442	310	531
37	1 29/64	430	301	531
38	1 1/2	419	293	503
39	1 17/32	408	286	490
40	1 37/64	398	279	478
41	1 39/64	388	272	466
42	1 21/32	379	265	455
43	1 11/16	370	259	444
44	1 47/64	362	253	434
45	1 25/32	354	248	425
46	1 13/16	346	242	415
47	1 55/64	339	237	407
48	1 57/64	332	232	398
49	1 15/16	325	227	390
50	1 31/32	318	223	382
55	2 5/32	290	203	347
60	2 3/8	265	186	318
65	2 9/16	245	171	294
70	2 3/4	227	159	273
75	2 61/64	212	149	255
80	3 5/32	199	139	239
85	3 11/32	187	131	225
90	3 35/64	177	124	212
95	3 47/64	168	117	201
100	3 15/16	159	111	191

Pro vrtání HARDOXU doporučujeme korunkové vrtáky ASP 30 nebo ASP 60. Otáčky se pak řídí dle tabulky. Je však nutné je redukovat o-10%. Poradte se se svým prodejcem.



Přehled - Upínací pouzdra

pro ROTABEST 40 RL-E, ROTABEST RB 50 SP, 60 RL-E, MD 750/4, 100 RL-E, MD 120/4 a další typy

- všechna pouzdra mají automatické integrované chlazení
- určena pro magnetické, ale i stojanové vrtačky s morse kónusem

Ø v mm	Obj. č.
pouzdro AMK 2 - morse kužel 2 pro korunkové vrtáky s upínáním WELDON Ø 12 - 60 mm, s automatickým integrovaným chlazením, vhodné pro všechny vrtačky s kónusem MK 2 nebo MK 3 s redukcí	18003
pouzdro AMK 3 - morse kužel 3 pro korunkové vrtáky s upínáním WELDON Ø 12 - 60 mm, s automatickým integrovaným chlazením, vhodné pro všechny vrtačky s kónusem MK 3	18025
pouzdro AMK 3 prodloužené - MK 3 pro korunkové vrtáky	18025L
pouzdro AMK 2 prodloužené - MK 2 pro korunkové vrtáky	18003L
pouzdro AL 3 - morse kužel 3 pro korunkové vrtáky s upínáním na pero (vrtáky s perodrážkou) Ø 51 - 100 mm, s automatickým integrovaným chlazením, vhodné pro všechny vrtačky s kónusem MK 3	20230
pouzdro AL 4 - morse kužel 4 pro korunkové vrtáky s upínáním na pero (vrtáky s perodrážkou) Ø 51 - 100 mm, s automatickým integrovaným chlazením, vhodné pro všechny vrtačky s kónusem MK 4	20240
pouzdro AL 5 - morse kužel 5 pro korunkové vrtáky s upínáním na pero (vrtáky s perodrážkou) Ø 51 - 100 mm, s automatickým integrovaným chlazením, vhodné pro všechny vrtačky s kónusem MK 5	20250
pouzdro Weldon 19 mm upínací adapter MK3 pro stroj MD 750/4	MD750_AMK
pouzdro Weldon 19 mm upínací adapter MK3 pro stroj MD 120/4 rozsah Ø 12-60mm	MD120 AMK_60
pouzdro Weldon 19 mm upínací adapter MK3 pro stroj MD 120/4 rozsah Ø 60-120mm	MD120 AMK_120
Rychloupínací pouzdro MK 2 (rychloupínání) - morse kužel MK 2 pro vrtáky Weldon 19 a ROTAQUICK	DJXK_50_MT2
Rychloupínací pouzdro MK 3 (rychloupínání) - morse kužel MK 3 pro vrtáky Weldon 19 a ROTAQUICK	DJXK_50_MT3



Obj. č. DJXK_50_MT3

Obj. č. 18003 MK 2



Obj. č. 18025 MK 3



Obj. č. 18025L / 18003L



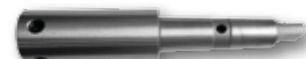
Obj. č. 202.. MK 3, MK 4, MK 5



Obj. číslo MD750_AMK



Obj. číslo MD120AMK_60



Obj. číslo MD120AMK_120



Obj. č. DJXK_50_MT2



Přehled - kuželové záhlubníky HSS

s upínáním WELDON, ROTAQUICK

Ø v mm	Obj. č.
25	18533
30	18536
40	18534
55	18537



Obj. č. 18533



Obj. č. 18534



Přenosné hydraulické děrovače ekonomická a rychlá tvorba děr

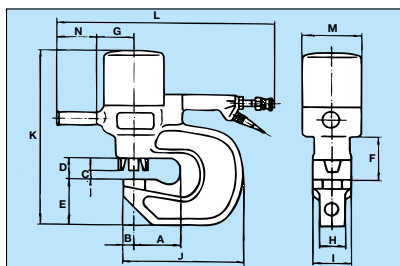
Děrovací jednotky

Obj. č.	CH_70	23002	23004
Max. Ø	21 mm	22 mm	25 mm
Max. ovál	-	22 x 14 mm	25 x 18 mm
Max. tloušťka mat.	5 mm (mat. 45 Kg/mm ²)	13 mm (mat. 45 Kg/mm ²)	16 mm (mat. 45 Kg/mm ²)
Čas děrování s pumpou	TEP 700 cca 20 s ZBC 6-6 cca 15 s	SC 05 II-B cca 10 s SC 17 cca 5 s	SC 05 II cca 16 s SC 17 cca 8 s
Vyložení	100 mm	70 mm	110 mm
Max. tlak	700 bar	700 bar	700 bar
Děrovací síla	35 t	30 t	44 t
Zdvih	18 mm	18 mm	25 mm
Hmotnost	33 Kg	21 Kg	35 Kg
V ceně obsaženo	Stroj děrovací nástroje Ø 10,5mm; 13,8 mm; 17mm; 20,5 mm nářadí pro obsluhu	Stroj, hydraulická hadice 5 m nářadí pro obsluhu děrovací nástroje Ø 18mm hloubkový doraz	Stroj, hydraulická hadice 5 m nářadí pro obsluhu děrovací nástroje Ø 22mm hloubkový doraz

Hydraulické pumpy

Obj. č.	TEP_700	ZCB_6_6	23007	23170
Max. tlak.	700 bar	700 bar	750 bar	750 bar
Výkon pumpy	1,3l/min. (25bar) 0,23l/min. (700bar)	5l/min. (25bar) 0,5/min. (700bar)	0,94k/min. (2770 ot./ min.)	1,5l/min (1370 ot./ min)
Motor	400 W, 230 V (50Hz)	750 W, 230 V (50Hz)	1100 W, 230 V (50Hz)	1500 W, 230 V (50Hz)
Olejevá náplň	1,8 l	11 l	5 l	17 l
V ceně obsaženo	Pumpa, hydraulická hadice 2m, dálkové ovládání, návod na použití, vč. olejové náplně	Pumpa, hydraulická hadice 2m, dálkové ovládání, návod na použití, vč. olejové náplně	Pumpa, návod na použití, vč. olejové náplně	Pumpa, návod na použití, vč. olejové náplně
Celková hmotnost	8,5 Kg	20 Kg	27 Kg	45 Kg
Kompatibilní s	CH 70	CH 70	APS 70 nebo APS 120	APS 70 nebo APS 120

Hydraulické děrovače - příslušenství



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
APS 70	70	24	15	51	85	100	80	40	80	204	382	562	125	135
APS 120	110	25	18	51	111	110	90	68	100	285	442	585	144	135

ALFRA - Balancéry

určeno pro ALFRA PRESS hydraulické děrovače

Balancér je nutné vybrat dle hmotnosti děrovače APS, který bude na tomto balancéru zavěšen

Obj. č.

9362 B	15 - 20 kg	23150
9363 B	20 - 25 kg	23151
9366 B	35 - 45 kg	23152



Obj. č. 23152

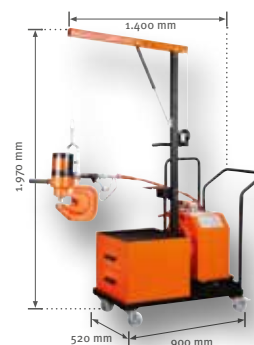
ALFRA - Service BOY

určeno pro hydraulické děrovače APS - TÜV certifikát

Pojízdný systémový vozík pro děrovač a pumpu. Vozík má vestavěný vyvažovák pro zavěšení děrovače. Vozík je určen k jednodušší manipulaci. Vestavěné zásuvky na nářadí. Rozměry vozíku jsou 900 x 530 x 2000 mm.

Obj. č.

Kompletní vozík bez děrovače a pumpy	23160
--------------------------------------	-------



Obj. č. 23160

Kompletní děrovací nástroje pro CH 70 (razník + matrice)

Děrovací nástroje pro CH 70	Obj. č.
Náhradní děrovací nástroj Ø 6,6 mm obj.č.:	CH70_6,6
Náhradní děrovací nástroj Ø 9,0 mm obj.č.:	CH70_9,0
Náhradní děrovací nástroj Ø 11,0 mm obj.č.:	CH70_11,0
Náhradní děrovací nástroj Ø 13,5 mm obj.č.:	CH70_13,5
Náhradní děrovací nástroj Ø 17,5 mm obj.č.:	CH70_17,5
Náhradní děrovací nástroj Ø 21,0 mm obj.č.:	CH70_21,0

Další rozměry na poptávku





Originál ALFRA - Rzníky

Rzníky

APS 120	APS 70	Ø mm	Obj. č.
■	■	7	23-01-07
■	■	8	23-01-08
■	■	9	23-01-09
■	■	10	23-01-10
■	■	11	23-01-11
■	■	12	23-01-12
■	■	13	23-01-13
■	■	14	23-01-14
■	■	15	23-01-15
■	■	16	23-01-16
■	■	17	23-01-17
■	■	18	23-01-18
■	■	19	23-01-19
■	■	20	23-01-20
■	■	21	23-01-21
■	■	22	23-01-22
■	-	23	23-01-23
■	-	24	23-01-24
■	-	25*	23-01-25



Obj. č. 23-01-...



Obj. č. 23-04-...
pro nosník se šikmou
přírubou



Obj. č. 23-02-....



Obj. č. 23-01-....



Obj. č. 23-02-....



Obj. č. 23015



Obj. č. 23004.056A
pro rzník Ø 7 - 24 mm



Obj. č. 23004.056B
pro rzník Ø 25 mm

5° sešikmené matrice

APS 120	APS 70	Ø mm	Obj. č.
■	■	10	23-04-10
■	■	11	23-04-11
■	■	12	23-04-12
■	■	13	23-04-13
■	■	14	23-04-14
■	■	15	23-04-15
■	■	16	23-04-16
■	■	17	23-04-17
■	■	18	23-04-18
■	■	19	23-04-19
■	■	20	23-04-20
■	■	21	23-04-21
■	■	22	23-04-22
■	-	23	23-04-23
■	-	24	23-04-24
■	-	25	23-04-25

Oválné rzníky

Ø mm	APS 120	APS 70	Rzník Obj. č.	Matrice Obj. č.
16 x 8	■	■	23-01-1608	23-02-1608
18 x 9	■	■	23-01-1809	23-02-1809
18 x 11	■	■	23-01-1811	23-02-1811
20 x 10	■	■	23-01-2010	23-02-2010
20 x 12	■	■	23-01-2012	23-02-2012
20 x 14	■	■	23-01-2014	23-02-2014
22 x 11	■	■	23-01-2211	23-02-2211
22 x 14	■	■	23-01-2214	23-02-2214
24 x 12	■	-	23-01-2412	23-02-2412
25 x 9*	■	-	23-01-2509	23-02-2509
25 x 12*	■	-	23-01-2512	23-02-2512
25 x 13*	■	-	23-01-2513	23-02-2513
25 x 14*	■	-	23-01-2514	23-02-2514
25 x 18*	■	-	23-01-2518	23-02-2518

*) s upínací matkou objednáací číslo 23004.56B
Další rozměry na poptávku

Náhradní díly

	Obj. č.
náhradní hydraulický kabel APS Premium 5m	23015
náhradní hydraulický kabel APS Premium 10m	23016
náhradní hydraulický kabel APS Premium 15m	23017

Poznámka: děrovací čas se u kabelu délky 10 m prodlouží cca o 4 sekundy a u 15 m dlouhého o cca 6 sekund

upínací matka pro rzníky 7 - 24 mm	23004.056A
upínací matka pro rzník 25 mm (jen pro APS 120)	23004.056B

*) s upínací matkou objednáací číslo 23004.56B

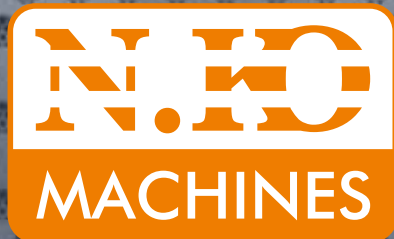
Matrice

APS 120	APS 70	Ø mm	Obj. č.
■	■	7	23-02-07
■	■	8	23-02-08
■	■	9	23-02-09
■	■	10	23-02-10
■	■	11	23-02-11
■	■	12	23-02-12
■	■	13	23-02-13
■	■	14	23-02-14
■	■	15	23-02-15
■	■	16	23-02-16
■	■	17	23-02-17
■	■	18	23-02-18
■	■	19	23-02-19
■	■	20	23-02-20
■	■	21	23-02-21
■	■	22	23-02-22
■	-	23	23-02-23
■	-	24	23-02-24
■	-	25	23-02-25

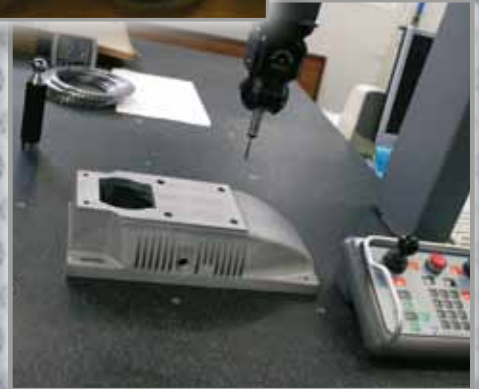
Náš tip:

Matrice a rzníky mažte olejem 21010 a čas od času je vyčistěte.

VÝVOJ A VÝROBA NKO MACHINES V ČESKÉ REPUBLICE



MACHINES
www.beveler.eu



Odjehlovací systém KfV



Univerzální ukosovací a odjehlovací systém pro zpracování větších i menších kusů materiálu pod úhlem 45°

- pro zpracování běžné i ušlechtilé oceli, hliníku a dalších materiálů
- také pro vytváření rádiusů
- velikost úkosu stavitelná bez použití náradí
- snadná výměna příslušenství, pro široké využití
- univerzální výkonné zařízení

Technická data

Úhel úkosu: 45°
 Velikost úkosu 45°: 1 - 3 mm
 Rádus: R = 1 - 1,5 - 2 mm
 Motor: 230 V 60 Hz / 500 W
 Otáčky: 11000 - 25000 ot/min. regulovatelné
 s tepelnou ochranou a ochranou proti přetížení
 Posuv: ruční
 Váha: 1,8 kg



ukosovací a odhrotovací systém KfV komplet v sadě Obj. č.
25260

Sada obsahuje (viz. vyobrazení):

- motor s upínacím hrdlem Ø 43 mm
- rychloupínací adaptér
- prizma na křivky, opěrný stůl 72 x 64mm
- talířové prizma pro ukosování křivek Ø 120 mm
- prizma na odhrotování rovných dílů l=150 mm
- příslušenství pro upnutí do svěráku
- upínací kleštiny (6 mm namontované) a 8 mm pro frézy se stopkou 8 mm
- sada náradí pro obsluhu zařízení
- transportní kufr

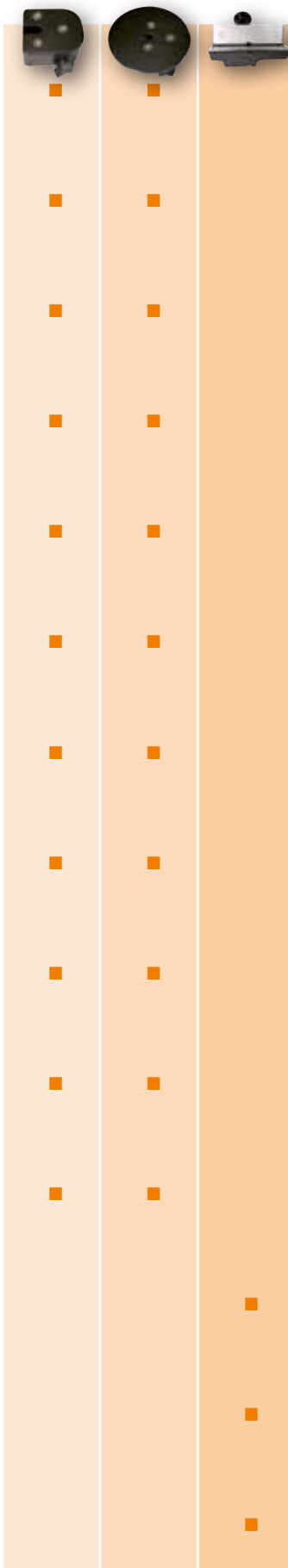




ALFRA - VHM - Odjehlovací frézy pro KfV

Obj. č.

VHM fréza 90° Ø 6 mm, vrcholový hrot Ø 2,5 mm, délka 25 mm, 3 břity Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu	25270 - A
VHM fréza 90° Ø 6 mm, vrcholový hrot Ø 2,5 mm, délka 25 mm, 5 břitů Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu	25271 - A
VHM fréza Radius R=0,5 mm Ø 6 mm, vrcholový hrot Ø 2,9 mm, délka 25 mm, 3 břity Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu	25272 - A
VHM fréza Radius R=1 mm Ø 6 mm, vrcholový hrot Ø 2,9 mm, délka 25 mm, 3 břity Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu	25273 - A
VHM fréza Radius R=1,5 mm Ø 6 mm, vrcholový hrot Ø 2,9 mm, délka 25 mm, 3 břity Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu	25274 - A
VHM fréza Radius R=1 mm Ø 10 mm, vrcholový hrot Ø 4,8 mm, délka 27 mm, 6 břitů Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu	25275 - A
VHM fréza Radius R=1,5 mm Ø 10 mm, vrcholový hrot Ø 4,8 mm, délka 27 mm, 6 břitů Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu	25276 - A
VHM fréza Radius R=2 mm Ø 10 mm, vrcholový hrot Ø 4,8 mm, délka 27 mm, 6 břitů Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu	25277 - A
VHM fréza 90° Ø 10 mm, vrcholový hrot Ø 4,8 mm, délka 27 mm, 6 břitů Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu	25278 - A
Hřídelka s kuličkovým ložiskem Ø 3 mm, délka 25 mm Určeno pro: frézy délky 25 mm	25279 - A
Hřídelka s kuličkovým ložiskem Ø 5 mm, délka 27 mm Určeno pro: frézy délky 27 mm	25280 - A
VHM fréza s čelními břity Ø8 mm 4 - břitá Určeno pro: ocel, ušlechtilou ocel, litinu	25281
VHM fréza s čelními břity Ø8 mm 6-ti břitá Určeno pro: ocel, ušlechtilou ocel, litinu	25282
VHM fréza s čelními břity Ø8 mm 12 - ti břitá Určeno pro: ocel, ušlechtilou ocel, litinu	25283



Obj. č. 25270 - A



Obj. č. 25271 - A



Obj. č. 25272 - A



Obj. č. 25273 - A



Obj. č. 25274 - A



Obj. č. 25275 - A



Obj. č. 25276 - A



Obj. č. 25277 - A



Obj. č. 25278 - A



Obj. č. 25279 - A



Obj. č. 25280 - A



Obj. č. 25281



Obj. č. 25282



Obj. č. 25283

Přesné vedení

Nastavení úběru materiálu

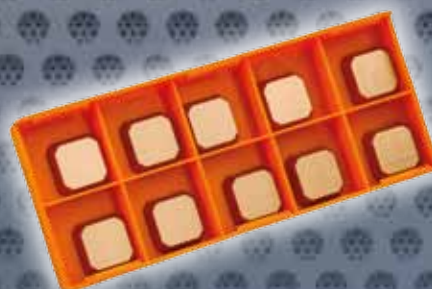
Možnost nastavení úhlu sražení



Obj. č. 28220



Obj. č. 28221



Obj. č. 25909





Stolní odjehlovací systém B 3

Odjehlovací a úkosovací systém B3. Stacionární stolní provedení

Určeno pro odjehlení a ukosování ocelových dílů a obrobků. Zpracování různých typů materiálů. Pevná a stabilní konstrukce stroje.

- Stupnice pro seřízení úběru materiálu
- Ochranné bezpečnostní kryty
- Možnost nastavení úhlu srážení
- Pro ocel, nerez, hliník a další materiály
- Přesné masivní a nadstandardně dlouhé vodící lišty

Technická data:

Úhel úkosu:	30° - 60°. Plynule nastavitelný
Šířka úkosu:	45° 0 - 5 mm 400N/mm ² 60° 0 - 3 mm 400N/mm ²
Napětí:	380 V - 50 Hz
Výkon motoru:	1,3 kW
Otáčky:	3 600 ot./min
Posuv:	ruční
Hmotnost:	28 kg
Rozměry:	530x420x410mm
Počet břitových destiček	5ks (čtyřboké)

V ceně obsaženo:

Ukosovací systém kompletní - osazený hlavou a řeznými destičkami.
Přívodní kabel bez zástrčky.
Nářadí pro obsluhu.
Návod.

Obj. č.

Odjehlovací a úkosovací systém B3	28220
Náhradní frézovací hlava (osazená řeznými destičkami)	28221
Řezné destičky povlakované	25909

Výkonný motor 1300W

Regulace otáček nástroje

Ergonomická rukojeť

Obj. č. 25200

Seřízení úběru materiálu
bez klíče



Obj. č. 25209



Obj. č. 25205
Radius R2,5

Obj. č. 25213 - 30°

25202 - 45°

25203 - 60°





Ruční úkosovací systém B 5

tvarové ukosování, odhrotování, zaoblení hran R 2,5 mm, max. šířka úkosu 5 mm

Určeno pro ukosování rovin, tvarových dílců, vnitřních a vnějších rádiusů a děr od \varnothing 20 mm

- Seřízení úběru materiálu bez klíče.
- Vysoký výkon, ergonomie
- Pro stavební ocel, nerez, hliník a další materiály
- Se speciální řeznou destičkou možno vytvářet rádius R 2,5 mm
- Výměnná hlava 30°, 45° nebo 60°



Technická data:

Úhel úkosu:	45° (výměnná hlava 30°, 60°)
Šířka úkosu:	45° 0 - 5 mm 400N/mm ² (60° 0 - 4 mm 400N/mm ²)
Napětí:	230 V - 50 Hz
Výkon motoru:	1,3 kW
Otáčky:	4200 - 11 000 ot./ min (s hladkým startem)
Ochrana proti přetížení:	tepelná
Posuv:	ruční
Hmotnost:	4 kg
Počet břitových destiček	3 ks

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém s univerzální hlavou pro úkos 45° R2,5 mm, vč. 3ks destiček
 Nářadí
 Návod
 Plastový kufr

Obj. č.

Úkosovací a odhrotovací systém B 5	25200
Náhradní hlava 30° (bez šroubků a destiček)	25213
Náhradní hlava 45° R2,5 univerzální (bez šroubků a destiček)	25202
Náhradní hlava 60° (bez šroubků a destiček)	25203
Náhradní povlakované destičky (1kus)	25209
Destička R2,5 mm (1 kus)	25205
Náhradní šroubek pro upevnění destičky	25210

Vysokofrekvenční výkonný motor 1400 W

Možnost pravo/levé montáže antivibrační rukojeti



Ergonomická rukojeť

Kontrolní panel s regulací
otáček vřetene

Frekvenční měnič

Seřízení úběru materiálu

Obj. č. 26100 (stroj B8 + měnič)



Obj. č. 26105 - R 2,5mm



Obj. č. 26103 - 45°



Obj. č. 26109 - R 2,5



Obj. č. 26108





Ruční úkosovací systém B 8 FREQUENCY

tvárové ukosování, odhrotování, zaoblení hran, VYSOKOFREKVENČNÍ POHON, max. šířka úkosu 8 mm / 45

Určeno pro ukosování tvarových dílců, vnitřních a vnějších rádiusů a děr.

Speciálně vyvinuto pro tvorbu úkosu (příprava pro svařování), pohledových úkosů a zaoblení hran před povrchovou úpravou.

Silný vysokofrekvenční motor pro extrémní zatížení.

- Vysokofrekvenční pohon řízený měničem. Bezuhlíkový motor
- Vysoký výkon a jednoduchá údržba
- Plynulé nastavení otáček
- Ochrana proti přetížení s LED signalizací
- Použití pro běžnou i ušlechtilou ocel, aluminium a další materiály
- Výměnná hlava pro změnu úhlu úkosu
- Frézovací hlava s možností tvorby zaoblení hran
- Ruční výkonné zařízení

Technická data stroje:

Úhel úkosu:	výměnná hlava 30° a 45° (hlava 45° vhodná pro použití rádiusových destiček)
Šířka úkosu:	0 až 8 mm < 400N/mm ² - 0 až 5 mm > 400N/mm ²
Motor:	vysokofrekvenční
Výkon:	1400 W
Otáčky:	6000 - 8550 ot./min (s měničem P3000)
Váha stroje:	4,2kg
Váha měniče:	2,7kg
Počet břitových destiček:	3 ks
Rozměry:	310x150x150mm

Technická data měniče:

Napětí:	200/240V 50/60Hz.
Vstup:	3,0 kVA
Výstup:	8A, 1600W, 210V, 200-285Hz.
Rozměry:	260x160x215mm
Váha:	2,7kg

Úkosovací systém B 8 FREQUENCY set (stroj včetně frézovací hlavy, měniče a napájecího kabelu)	Obj. č. 26100
---	-------------------------

V ceně obsaženo:

Úkosovací a odhrotovací systém B 8 FREQUENCY
 Frekvenční měnič P3000
 Napájecí kabel 10m
 Frézovací hlava 45°
 Transportní obal
 Návod
 Nářadí pro obsluhu

Příslušenství:

	Obj.č.
Frézovací hlava 45° (kompletní včetně destiček a rolny)	26 103
Frézovací hlava 30° (kompletní včetně destiček a rolny)	26 104
Frézovací hlava R2,5 (kompletní včetně destiček a rolny)	26 105
Frézovací hlava R3,5 (kompletní včetně destiček a rolny)	26 106
Frézovací hlava R4,5 (kompletní včetně destiček a rolny)	26 107
Řezné destičky univerzální (čtyřbřité - balení 10ks)	26 108
Řezné destičky R2,5 (čtyřbřité - balení 10ks)	26 109
Řezné destičky R3,5 (čtyřbřité - balení 10ks)	26 110
Řezné destičky R4,5 (čtyřbřité - balení 10ks)	26 111
Napájecí kabel 10m	26 112
Napájecí kabel 30m	26 113
Frekvenční měnič P3000 (pouze měnič)	26 102
Úkosovací a odhrotovací systém B 8 FREQUENCY (pouze stroj)	26 101

Ergonomická rukojeť

Regulace otáček nástroje

Výkonný motor 1800W

Seřízení úběru materiálu

Obj. č. 25220



Obj. č. 25222 - 45°
25223 - 30°
25227 set - 37,5°
25224 - 50°
25240 - 60°



Obj. č. 25222.53A - 45°
25222.53B - 30°
25220_53C - 37,5°
25222.53C - 50°
25222.53D - 60°



Obj. č. 25231





Ruční úkosovací systém B 15

tvárové ukosování, odhrotování, max. šířka úkosu 15 mm / 45

Určeno pro ukosování tvarových dílců, vnitřních a vnějších rádiusů a děr.
Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování.

- seřízení velikosti úkosu bez použití nástrojů - stupnice pro přesné nastavení velikostí úkosu
- pro běžnou i ušlechtilou ocel, aluminium a další materiály
- výměnná hlava pro změnu úhlu úkosu
- plynulá změna otáček frézy umožňuje dosáhnout kvalitního povrchu na různých materiálech
- ruční výkonné zařízení



Technická data:

Úhel úkosu (pro obj.č.25220):	výměnná hlava 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°- další úhly na poptávku
Úhel úkosu (pro obj.č.25220S):	45° (výměnná hlava 30°, 37,5°) POUZE DO VYPRODÁNÍ ZÁSOB
Šířka úkosu:	0 až 15 mm < 400N/mm ² 0 až 8 mm > 400N/mm ²
Motor:	230 V, 50 Hz
Výkon motoru:	1800 W
Otáčky:	2300 - 6500 ot./min
Váha:	cca 6,5 kg
Počet břitových destiček	5 ks

Obj. č.

Ukosovací a odhrotovací systém B 15 (bez hlavy)
NEZAPOMEŇTE DOKOUPIT ÚKOSOVACÍ HLAUVU

25220

V ceně obsaženo (pro obj.č. 25220):

Ukosovací a odhrotovací systém B 15 (bez hlavy)
Transportní kufr
Návod

Příslušenství pro obj.č. 25220:

Obj.č.

Frézovací hlava 45° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	25222
Rolna k hlavě 45° (vč. ložiska a šroubu)	25222.53A
Frézovací hlava 30° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	25223
Rolna k hlavě 30° (vč. ložiska a šroubu)	25222.53B
Frézovací hlava 37,5° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	25227 set
Rolna k hlavě 37,5° (vč. ložiska a šroubu)	25220_53C
Frézovací hlava 50° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	25224
Rolna k hlavě 50° (vč. ložiska a šroubu)	25222.53C
Frézovací hlava 60° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	25240
Rolna k hlavě 60° (vč. ložiska a šroubu)	25222.53D
Povlakované destičky dvoubřité pro 30°,45°,50°, 60° (bal.5ks)	25231
Šroubky pro upevnění destiček	25241

POUZE DO VYPRODÁNÍ ZÁSOB

Obj. č.

Ukosovací a odhrotovací systém B15 (vč. hlavy 45° a destiček)

25220S

V ceně obsaženo (pro obj.č. 25220S):

Ukosovací a odhrotovací systém B 15
Univerzální hlava 45° včetně destiček (5 ks)
Transportní kufr
Návod

Příslušenství pro obj.č. 25220S:

Obj.č.

Frézovací hlava 45° (bez destiček a rolny)	25225
Rolna k hlavě 45°	25220_53A
Frézovací hlava 30° (bez destiček a rolny)	25226
Rolna k hlavě 30°	25220_53B
Frézovací hlava 37,5° (bez destiček a rolny)	25227
Rolna k hlavě 37,5°	25220_53C
Šroubky pro upevnění destiček	25228
Náhradní destička pro ocel povlakovaná (set 10 ks)	25229
Náhradní destička pro ocel nepovlakovaná (1 ks)	25230

B 15 AIR



Heavy-duty provedení

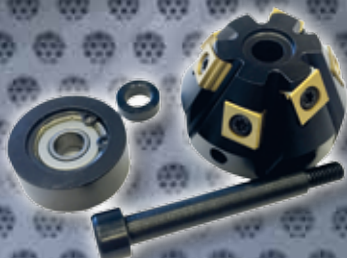
Výkonný motor 2984 W



Obj. č. 27228
Filtreační a přimazávací
jednotka

Seřízení úběru materiálu

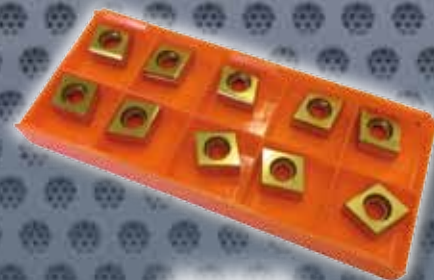
Obj. č. 27220



Obj. č. 27222 - 45°
27223 - 30°
27227 - 37,5°
27224 - 50°
27240 - 60°



Obj. č. 27229
Pneumatická hadice - komplet



Obj. č. 27231





Ruční úkosovací systém B 15 AIR

tvárové ukosování, odhrotování, zaoblení hran, PNEU POHON, max. šířka úkosu 15 mm / 45

Určeno pro ukosování tvarových dílců, vnitřních a vnějších rádiusů a děr. Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování. Silný pneumatický pohon pro extrémní zatížení.

- stupnice pro přesné nastavení velikostí úkosu
- pro běžnou i ušlechtilou ocel, aluminium a další materiály
- výměnná hlava pro změnu uhlu úkosu
- ruční výkonné zařízení
- vhodné i pro provozy s rizikem výbuchu
- zaoblení hran, příprava před povrchovou úpravou

Technická data:

Úhel úkosu:	výměnná hlava 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°- další úhly na poptávku
Šířka úkosu:	0 až 15 mm < 400N/mm ² - 0 až 8 mm > 400N/mm ²
Motor:	Pneumatický
Výkon motoru:	2984 W
Otáčky:	6000 ot./min
Spotřeba vzduchu:	1000L/min
Pracovní tlak:	6bar
Váha:	cca 7,5 kg
Počet břitových destiček:	6 ks

Obj. č.

Úkosovací a odhrotovací systém B 15 AIR (bez hlavy) 27220
NEZAPOMEŇTE DOKOUPIT ÚKOSOVACÍ HLAVU A DESTIČKY

V ceně obsaženo:

Úkosovací a odhrotovací systém B 15 AIR (bez hlavy)
Transportní kufr
Nářadí pro obsluhu
Návod

Příslušenství:

Obj.č.

Frézovací hlava 30° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	27223
Frézovací hlava 37,5° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	27227
Frézovací hlava 45° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	27222
Frézovací hlava 50° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	27224
Frézovací hlava 60° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	27240
Fréza pro zaoblení hran	na poptávku
Povlakované destičky čtyřbřité (bal.10ks)	27231
Šroubky pro upevnění destiček	27241
Pneumatická hadice kompletní včetně rychlospojek	27229
Filtrační a přimazávací jednotka včetně regulace	27228

HEAVY-DUTY





Výkonný motor 1100W

Pojzdové válce
pro snadnější ovládání

Nastavení úhlu úkosu

Obj. č. 26220



Obj. č. 25015
PREMIUM



Obj. č. 26221
ECO

Seřízení úběru materiálu

Přesné vodící lišty





Ruční úkosovací systém B 16

ruční úkosování, max. šířka úkosu 16 mm / 45°, rozsah nastavení úhlu 15° - 60°

- Nepostradatelný pomocník pro zpracování oceli, na stavbě při montážích.
- Určeno pro srážení hran a přípravu rovných ploch pro svařování
- Použití přímo na obrobku, takže je ideální pro zpracování velkých plechových dílců.
- Kalené vodící lišty s integrovanými kolečky pro snadný pojezd.
- 2 nezávislé nástroje (frézy) úkosovačky zajistí provoz bez vibrací a otřepů.
- Plynulé nastavení úhlu úkosu od 15° do 60° s max. šířkou frézování až 16 mm
- Vhodné pro oceli, nerezové oceli, hliník a barevné kovy
- Výkonný hnací motor (1100 W) s vysokým točivým momentem
- Ergonomické dvouruční provedení pro snadnou práci
- Rychlé a praktické využití díky svým rozměrům. Kompaktní provedení umožňuje snadnou manipulaci a nastavení.



Technická data

Výkon:	1 100 W
Napětí:	230 V / 50Hz
Otáčky nástroje:	3 000 U.min-1
Úhel úkosu - max. šířka úkosu -pro ocel pevnosti 45kg/mm2	
15°	12 mm
30°	14 mm
37,5°	15,6 mm
45°	16 mm
60°	12,7 mm

Rozměry stroje:	475 x 296 x 247 mm
Hmotnost:	15 kg

Obsaženo v ceně:

Úkosovací a odhrotovací systém B16
 Frézovací destičky 12ks (namontované)
 Imbus M8
 Imbus M3
 Kombinovaný klíč M32
 Stranový klíč 27x24mm
 Transportní kufr s kolečky pro snadnou manipulaci
 Návod

	Obj.č.
Úkosovací a odhrotovací systém B 16	26220
Náhradní destička ECO povlakovaná	26221
Náhradní destička PREMIUM s pozitivním úhlem povlakovaná	25015

B 16 ZERO

Ruční úkosovací systém
řady B-line
Obrábění 0° (FACING)



Seřízení úběru materiálu



Výkonný motor 1100W

Přesné vodící lišty

Nastavení úhlu úkosu

Vodící válec přípravku pro úkosování trubek



Obj. č. 26 229 přípravek pro
úkosování trubek Ø300 - 600 mm

Obj. č. 26222



Obj. č. 25015
PREMIUM



Obj. č. 26221
ECONOMY





Ruční úkosovací systém B 16 ZERO

ruční úkosování, max. šířka úkosu 16 mm / 45°, rozsah nastavení úhlu 0° - 60°
Obrábění pod 0° (FACING)

- Tento model dokáže připravovat hrany pod úhlem 0° tzv FACING. Odstraňování vrstvy po pálení.
- Možnost úkosování trubek
- Nepostradatelný pomocník pro zpracování oceli v dílně i na stavbě při montáži.
- Určeno pro srážení hran a přípravu rovných ploch a trubek pro svařování
- Použití přímo na obrobku, takže je ideální pro zpracování velkých plechových dílců.
- Kalené vodící lišty s integrovanými kolečky pro snadný pojezd.
- složený nástroj (fréza) úkosovačky zajistí provoz bez vibrací a otřesů.
- Plynulé nastavení úhlu úkosu od 0° do 60° s max. šířkou frézování až 16 mm
- Vhodné pro oceli, nerezové oceli, hliník a barevné kovy
- Výkonný hnací motor (1100 W) s vysokým točivým momentem
- Ergonomické dvouruční provedení pro snadnou práci
- Rychlé a praktické využití díky svým rozměrům. Kompaktní provedení umožňuje snadnou manipulaci a nastavení.



Technická data

Výkon:	1 100 W
Napětí:	230 V / 50Hz
Otáčky nástroje:	3 000 U.min-1
Úhel úkosu - max. šířka úkosu -pro ocel pevnosti 45kg/mm2	
0°	21 mm
15°	12 mm
30°	14 mm
37,5°	15,6 mm
45°	16 mm
60°	12,7 mm

Rozsah zpracovatelných trubek Ø150 – 300mm (Ø300 – 600mm s příslušenstvím obj.č. 26 229)
Rozměry stroje: 475 x 296 x 247 mm
Hmotnost: 15 kg

Obsaženo v ceně:

Úkosovací a odhrotovací systém B16 ZERO
Frézovací destičky 12ks (namontované)
Přípravek na trubky Ø 150 – 300mm včetně vodících válců
Adapter pro 0°
Imbus M8
Imbus M3
Kombinovaný klíč M32
Stranový klíč 27x24mm
Transportní kufr s kolečky pro snadnou manipulaci
Návod

	Obj.č.
Úkosovací a odhrotovací systém B 16 ZERO	26222
Náhradní destička ECO povlakovaná	26221
Náhradní destička PREMIUM s pozitivním úhlem povlakovaná	25015
Přípravek na trubky Ø 300 - 600 mm	26229

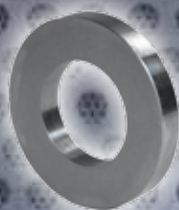
UZ 12 ULTRALIGHT



Neuvěřitelně
tichý chod



3 BEVELERS
IN ONE



Obj. č. 1919
Adapter pro
úkosování trubek



KIT pro změnu úhlu úkosu
Obj. č. 1923 - KIT 30°
Obj. č. 1924 - KIT 45°
Obj. č. 1925 - KIT 37,5°
Obj. č. 1926 - KIT 22,5°
Obj. č. 1929 - KIT 50°



Obj. č. 1928
Set nožů 1927 pro UZ 12 - 3ks
(cenově výhodné)



Obj. č. 1927 - Nůž

Obj. č. 1920 - set UZ 12 ULTRALIGHT - KIT 30°
Obj. č. 1921 - set UZ 12 ULTRALIGHT - KIT 45°
Obj. č. 1922 - set UZ 12 ULTRALIGHT - KIT 30° + 45°





UZ 12 ULTRALIGHT - Úkosovací systém

šířka úkosu max. 12 mm, nejlehčí a nejtíší na trhu, automatický posuv

Stroj UZ12 ULTRALIGHT je jeden z nejlehčích úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Díky svým kompaktním rozměrům a nízké váze je ideální nejen do dílenských provozů, ale i na montáži. Navíc je stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ12 ULTRALIGHT je tudíž velice komfortní. Nejtíší stroj na trhu vůbec.

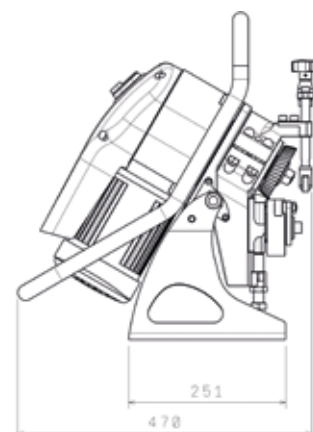
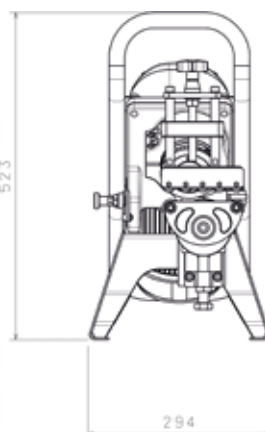
- pro materiály z běžné oceli (do pevnosti 60 kg / mm²), nerezové oceli, mosazi, mědi a hliníku
- pro ukosování materiálu o minimálních rozměrech - šířka 60 mm, délka 60 mm, tloušťka 3 mm
- tloušťka ukosovaného materiálu 3 - 35 mm
- úkosování trubek od vnitřního Ø 95 mm
- úhel úkosu je možno měnit prostřednictvím výměnných třmenů (KIT pro daný úhel).
- zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem
- Supersilent pohon. Stroj není téměř slyšet.
- stroj je vybaven automatickým posuvem
- možnost stacionárního i mobilního použití
- stroj pracuje na velkých obrocích bez podpory rychlostí 1,8 m/min.
- menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje
- Lehká a kompaktní konstrukce. Jednomužný stroj
- **vyrobena v ČR**



Technické data:

Max. šířka úkosu :	12 mm
Úhel úkosu:	30°, 45°, 22.5°, 37.5°, 50° (výměnný KIT)
Tloušťka úkos. materiálu:	3 - 35 mm
Motor:	400W, 380V/50Hz
Posuv:	1,8 m/min.
Váha:	30 kg
Rozměry	470x294x523 mm

	Obj. č.
Úkosovací systém UZ 12 ULTRALIGHT - KIT 30°	1920
Úkosovací systém UZ 12 ULTRALIGHT - KIT 45°	1921
Úkosovací systém UZ 12 ULTRALIGHT - KIT 30° + 45°	1922
Samostatný KIT:	
KIT 30° - třmen pro změnu úhlu úkosu	1923
KIT 45° - třmen pro změnu úhlu úkosu	1924
KIT 37,5° - třmen pro změnu úhlu úkosu	1925
KIT 22,5° - třmen pro změnu úhlu úkosu	1926
KIT 50° - třmen pro změnu úhlu úkosu	1929
Nůž pro UZ 12	1927
Set nožů 1927 pro UZ 12 - 3ks (cenově výhodné)	1928
Adapter pro úkosování trubek (od vnitřního Ø 95 mm)	1919



UZ 15 RAPID



3D adaptive system



3 BEVELERS
IN ONE



Obj. č. 1931





UZ 15 RAPID - Úkosovací systém

šířka úkosu max. 15 mm, úhel nastavení 15° - 50°, automatický posuv

- pro materiály z běžné oceli (do pevnosti 60 kg / mm²), nerezové oceli, mosazi, mědi a hliníku
- pro ukosování materiálu o minimálních rozměrech - šířka 70 mm, délka 150 mm, tloušťka 6 mm
- tloušťka ukosovaného materiálu 6 - 40 mm
- úhel úkosu je snadno nastavitelný v rozsahu od 15° do 50° plynule, aniž by bylo nutné jakýkoli díl vyměňovat
- zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem
- snadné připojení k Manipulátoru 3D pro snadnější obsluhu a manipulaci
- stroj je vybaven automatickým posuvem
- možnost stacionárního i mobilního použití
- stroj pracuje na velkých obrocích bez podpory rychlostí 3,5 m/min.
- menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje
- výhodná cena při zakoupení UZ15 RAPID společně s Manipulátorem 3D
- **vyrobeno v ČR**



Technické data:

Max. šířka úkosu	15 mm
Plynule stavitelný úhel	15° - 50°
Tloušťka ukos. materiálu	6 - 40 mm
Pohon	1500W, 2800 ot./min., 3,5 m/min.
Váha	94 kg
Rozměry	530 x 395 x 860 mm

	Obj. č.
Úkosovací systém UZ 15 RAPID	1931
Úkosovací systém UZ 15 RAPID + Manipulátor 3D	1932
Nůž na ocel PREMIUM (povlakovaná)	2136
Nůž na ocel ECO (také pro INOX)	2137
Nůž na ocel ECO (také pro INOX) set 3 ks (2+1 zdarma)	2134



Obj. č. 1931

Manipulátor 3D

- manipulátor umožňuje rychlé a jednoduché otočení stroje UZ 15 RAPID o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu ve tvaru X nebo K. Pracovník nepotřebuje jeřáb pro otočení materiálu - velká časová úspora při práci.
- unikátní upínací systém umožňuje stroj UZ 15 RAPID upnout a opět vyjmout z manipulátoru během několika sekund bez použití nářadí
- Stroj UZ 15 RAPID "plave" v MANIPULÁTORU 3D a kompenzuje nerovnosti podlahy
- MANIPULÁTOR 3D umožňuje snadnou manipulaci se strojem
- požadovanou výšku stroje je možné nastavit pomocí zdvihacího zařízení
- pohyb umožňují masivní kola namontovaná na manipulátoru
- možnost ukosovat s použitím Manipulátoru 3D nebo bez
- možnost použití Manipulátoru 3D jako stacionární stanice
- možnost použití Manipulátoru 3D jako servisní stanice pro údržbu UZ 15 RAPID

	Obj. č.
Manipulátor 3D	1930

Manipulátor 3D doporučujeme zakoupit v sadě se strojem UZ 15 RAPID obj. č. 1932.



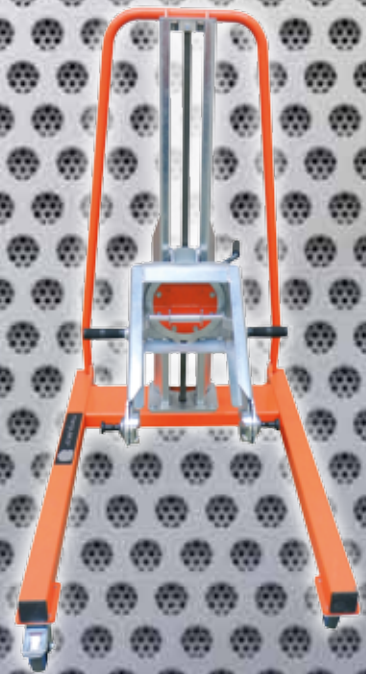
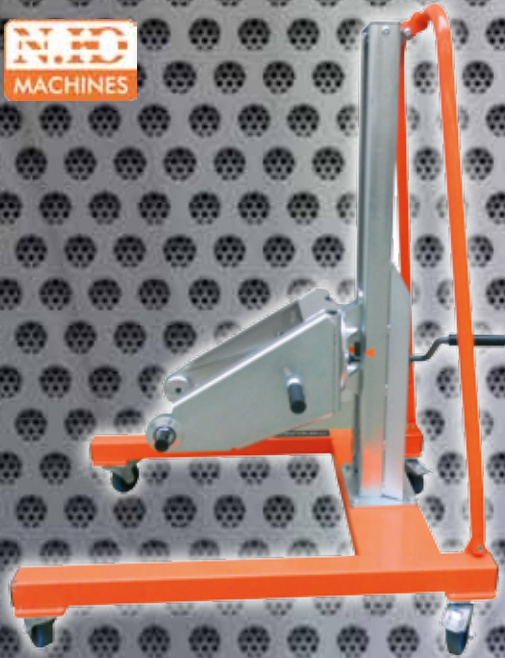
Obj. č. 1930
Manipulátor 3D

UZ 15 RAPID



Obj. č. 1932
UZ 15 RAPID + Manipulator 3D

Obj. č. 1930
Manipulator 3D



3D adaptive system



3 BEVELERS
IN ONE



Obj. č. 1932
UZ 15 RAPID + Manipulator 3D



Nástroje pro úkosovací systémy s technologií rotačního stříhu



Obj. č. 2137
Nůž ECO



Obj. č. 2134
Set nožů 2137 pro UZ 15 - 3ks (cenově výhodné)



Obj. č. 2136
Nůž PREMIUM



Obj. č. 2135
Nůž UNIVERZAL



Obj. č. 1927 - Nůž



Obj. č. 1928
Set nožů 1927 pro UZ 12 - 3ks
(cenově výhodné)



Nástroje pro úkosovací systémy s technologií rotačního stříhu

Nástroje pro stroj UZ 12 ULTRALIGHT

	Obj. č.
Nůž pro UZ 12	1927
Set 3 kusů nožů pro UZ 12 výhodná cena	1928

- Pro ukosovací systém UZ 12 ULTRALIGHT
- Určeno pro běžnou ocel, nerezovou ocel, mosaz, měď a hliník
- Možnost několikanásobného broušení

Nástroje pro stroj UZ 15 RAPID

	Obj. č.
Nůž ECO	2137
Výhodná cena, sada 3 kusů fréz ECO	2134

- Pro ukosovací systém UZ 15 RAPID
- Určeno pro běžnou ocel, nerezovou ocel, mosaz, měď a hliník
- Možnost několikanásobného broušení

	Obj. č.
Nůž PREMIUM	2136

- Pro ukosovací systém UZ 15 RAPID
- Určeno pro běžnou ocel, mosaz, měď a hliník
- Možnost několikanásobného broušení

Nástroje pro stroje CEVISA CHP6, CHP 12, 12 G a další úkosovací systémy

	Obj. č.
Nůž UNIVERZAL	2135

- Pro úkosovací systém CEVISA CHP6, CHP 12, 12 G
- Určeno pro běžnou ocel, nerezovou ocel, mosaz, měď a hliník
- Možnost několikanásobného broušení

Předpokládané životnosti:

Nástroje určené pro obrábění rotačním stříhem jsou navrženy pro materiály s maximální pevností Rm do 60kg/mm². Při dodržení všech podmínek uvedených v návodu na použití, může být životnost nástroje až 4000 metrů a víc.

V praxi se však životnost pohybuje okolo 2000 – 3000 metrů. Na životnost nástroje má vliv několik faktorů:

Materiál a jeho příprava

Jak již bylo napsáno je nutno dodržovat maximální pevnost obráběného materiálu.

Při úkosování materiálů s vyšší než přípustnou pevností se rapidně snižuje životnost nástroje, ale hlavně hrozí destrukce nástroje nebo poškození pohonného ústrojí.

Na životnost nástroje může mít vliv i příprava materiálu před obráběním. Pokud se materiál na vašem pracovišti dělí pálením, doporučujeme očistit hrany určené pro úkosování, uhlovou nebo jinou bruskou.

Při pálení, zvláště pak při pálení plasmou, dochází k prokalení hran materiálu.

Tato skutečnost může mít podstatný vliv na konečnou životnost nástroje. Doporučujeme postupovat obezřetně.

Péče o nástroj

Podstatný vliv na životnost nástroje má také údržba stroje a hlavně péče o nástroj.

Během úkosování je důležité kontrolovat průběžně ostrost nástroje a pokud ho shledáme tupým, je nutno neodkladně zajistit jeho ostření.

Pokud tuto povinnost zanedbáme a pracujeme dál s neostrým nástrojem, může dojít k vylomení řezné hrany nebo zničení nástroje.

Pracovní postup

Nezanedbatelný je rovněž postup obrábění. Toto je důkladně popsáno v návodu na použití. Obecně platí, při provádění maximálních možných úběrů (šířka úkosové hrany) je nutné, rozdělit obrábění do dvou třísek.

Celá tato problematika je detailně popsána v návodu na použití stroje.



Obj. č. 25999



Obj. č. 25902
Přípravek pro úkosování trubek



Obj. č. 25909



Úkosovací systém UZ 20

šířka úkosu max. 30 mm, úhel nastavení 30° - 60°, automatický posuv

Stacionární **automatický ukosovací a odhrotovací systém** pro ukosování malých a středních kusů oceli pod úhlem 30 - 60°

- stroj určený pro ukosování ocelových, Alu, Cu a dalších materiálů, ploché oceli, trubek, tvarové ukosování
- ukosování frézováním - vysoká kvalita úkosu (zrcadlový lesk)
- regulace posuvu variátorem
- regulace otáček frézy frekvenčním měničem
- další volitelné příslušenství pro ukosování trubek
- možnost rozšíření pracovní plochy (vstupní a výstupní stůl - 2800 mm celkem)

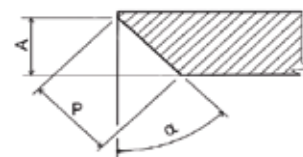
Technická data:

Orientační hodnoty max. šířky úkosu:

při 30°	28 mm
při 45°	27 mm
při 60°	21 mm

Nastavení úhlu úkosu: 30 - 60° (plynulé)
 Tloušťka materiálu: 3 - 100 mm
 Motor frézovací hlavy: třífázový 380 V, 3 kW
 Otáčka frézovací hlavy: stavitelné (frekvenční měnič)
 1800 - 5000 ot./min.
 Motor posuvu: třífázový 380V, stavitelný (variátor)
 0,65 - 1 m/min.
 Hmotnost: cca. 360 kg
 Rozměry: 800 x 1200 x 1650 mm
 Počet břitových destiček 7 ks

α	P max [mm]	A max [mm]
30°	28	24
35°	29	24
40°	30	23
45°	27	19
50°	27	17
55°	22	13
60°	21	10



	Obj. č.
Úkosovací systém UZ 20	25999
Náhradní destička pro UZ 20	25909
Frézovací hlava včetně destiček a šroubků	25911
Přípravek pro ukosování trubek	25902
Vstupní a výstupní stůl (1000 mm a 1000 mm) se stavitelnými dorazy	25908



Obj. č. 25999 + 25908

Úkosovací systém s automatickým posuvem řada UZ-line

Pro úkosování oceli,
nerezové oceli, Hardoxu, Weldomu,
Duplexu, hliníku, titanových ocelí

UZ 50 TRIUMPH



3 BEVELERS
IN ONE



3D adaptive system



Art. Nr. 1946
pro ocel



Art. Nr. 1943
pro jakostnější oceli
SS steel, HARDOX



Art. Nr. 1945
řezná destička pro ocel

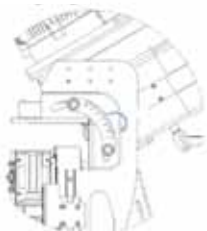


Art. Nr. 1955
řezná destička pro jakostnější
oceli SS steel, HARDOX

Obj. č. 1940

Unikátní oboustranný úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH

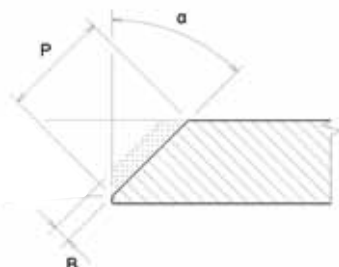
Pracovní rozsah



úhel úkosu α
15°-60° plynule stavitelný

15°
20°
25°
30°
35°
40°
45°
50°
55°
60°

B=max. 5mm (one cut)



max. šířka úkosové hrany (P)

62mm (doporučeno obrábět ve 3 krocích)
62mm (doporučeno obrábět ve 4 krocích)
56mm (doporučeno obrábět ve 4 krocích)
52mm (doporučeno obrábět ve 5 krocích)
51mm (doporučeno obrábět ve 5 krocích)
51mm (doporučeno obrábět ve 5 krocích)
50mm (doporučeno obrábět ve 5 krocích)
51mm (doporučeno obrábět ve 5 krocích)
51mm (doporučeno obrábět ve 5 krocích)
52mm (doporučeno obrábět ve 5 krocích)





Úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH

šířka úkosu max. 62 mm / 15°, 50mm / 45°, úhel nastavení 15°- 60°, automatický posuv

Vysokovýkonný stroj pro ukosování materiálů jako konstrukční ocel, nerezová ocel, Hardox, Weldox, Duplex a hliník s unikátním systémem oboustranného ukosování a automatickým posuvem.

3 UKOSOVAČKY V JEDNOM STROJI + 3D ADAPTIVE SYSTEM = UNIKÁTNÍ ŘEŠENÍ, VYMYŠLENÉ A VYRÁBĚNÉ V ČR

Automatický posuv s možností plynulého nastavení rychlosti posuvu v rozsahu 0-1,2m/min.

High speed frézovací nástroj osazený řeznými deskami s prodlouženou životností, max šířka úkosové hrany 62mm/15°, 50mm/45°.

Variabilní nastavení požadovaného úhlu v rozsahu 15°-60° bez nutnosti výměny jakéhokoliv dílu.

Tloušťka materiálu 7-70mm.

Veškerá elektro výbava je uzavřena v prachotěsném rozvaděči se zvýšenou odolností proti vibracím.

Stroj je vybaven nejmodernějšími bezpečnostními prvky.

CE prohlášení o shodě je součástí dodávky.



Jedinečný MANIPULÁTOR 3D - unikátní konstrukce manipulátoru nabízí možnost jednoduchého otočení ukosovacího stroje o 180° pro provádění oboustranného úkosu X, K. Pro otočení není potřeba žádná nářadí. Odpadá nutnost manipulovat s materiálem = velká úspora času.

Systém quickconnect nabízí možnost připojit a odpojit UZ50 TRIUMPH od Manipulátoru 3D během pár sekund bez použití jakéhokoliv nářadí. Toto využijete v situaci, kdy Manipulátor 3D nemůže sledovat stroj z důvodu špatné kvality pracovní podlahy. Stroj je poté schopen pojezdět po materiálu sám. 3D systém umožňuje stroji přizpůsobit svoji pracovní pozici aktuální situaci na pracovišti, UZ50 TRIUMPH tzv. plave na obráběném plechu a kompenzuje případnou nerovnost podlah nebo deformaci materiálu.

Manipulátor 3D zaručuje taktéž pohodlný transport stroje po pracovišti.

Zdvihový mechanismus dovoluje jednoduché nastavení pracovní výšky stroje.

Velká pojezdová kola zaručují pohodlné překonávání překážek a nerovností.

Možnost práce s nebo bez Manipulátoru 3D.

Možnost použít Manipulátor 3D jako pevné pracovní stanice při zpracování malých kusů nebo jako servisního držáku UZ50 TRIUMPH.

Technická data:

Materiál:	uhlíková ocel, nerezová ocel, hliník, Hardox i Weldox, Duplex
Tloušťka materiálu:	od 7 do 70 mm
Minimální rozměr obrobku:	200 x 100 x 7 mm, s přípravkem pro malé obrobky
Maximální rozměr materiálu:	bez omezení
Pohon - výkon motoru:	4 000 W/400V/3fázový/50Hz
Řezná rychlost:	182,92m/min (Ø frézy 85mm, 5 řezných destiček)
Pohon posuvu - výkon:	2x motor, výkon 120W/400V/3fázový/50Hz automatický, frekvenčním měničem řízený pohon posuvu s možností nastavení rychlosti podávání 0-1,2m/min dle optimálních řezných podmínek
Hmotnost UZ50 + MANIPULATOR 3D:	175 KG

	Obj. č.
Úkosovací systém UZ50 TRIUMPH včetně MANIPULATOR 3D	1940
UZ50 TRIUMPH + MANIPULATOR 3D + UZP 30 -Přídavný stůl pro zpracování malých kusů k UZ50 TRIUMPH (sada 1940 + 1942)	1941
ASP - Aktivní inteligentní ochrana stroje proti přetížení	1956
UZP 30 - Přídavný stůl pro zpracování malých kusů k UZ50 TRIUMPH	1942
Řezné destičky pro ukosovací systém UZ50 TRIUMPH- set (10ks)	1945
Řezné destičky pro UZ50 TRIUMPH na HARDOX - set (10ks)	1955
Frézovací hlava ECO 5 zubů (včetně šroubků) pro UZ50 TRIUMPH	1946
Frézovací hlava PREMIUM 9 zubů (včetně šroubků) pro UZ50 TRIUMPH	1943
Šroubek destičky pro UZ50 TRIUMPH	1947
Náhradní kolo posuvu pro UZ50 TRIUMPH	1948
Vertikální vodící deska z materiálu 19573.4 speciálně vyvinutá pro ukosování HARDOXU, DOMEXU a dalších otěruvzdorných plechů	1949

ASP - Aktivní inteligentní ochrana stroje proti přetížení



Jedná se o systém monitorující okamžité zatížení stroje a podmínky obrábění.

V případě, že ASP systém rozpozná přetížení stroje z důvodů opotřebení nástroje, příliš vysoké rychlosti posuvu nebo nesprávně nastaveného stroje, ASP systém o této skutečnosti aktivně operátora informuje blikáním kontrolky na dálkovém ovládacím panelu.

Pokud operátor do 20s neučiní kroky vedoucí ke snížení zatížení stroje (úprava velikosti úběru, výměna řezných destiček, snížení rychlosti posuvu), systém odpojí napájení posuvových kol a stroj se zastaví. Pozor, systém nechrání proti šokovému přetížení!

ASP systém lze dokoupit jako příslušenství pouze s novým strojem.

UZ 50 TRIUMPH

Pro úkosování oceli, nerezové oceli, Hardoxu, Weldoxu,
Duplexu, hliníku, titanových ocelí





Přídavný stůl k UZ 50 TRIUMPH

šířka úkosu max. 30 mm

UZP 30 - Přídavný stůl pro zpracování malých kusů k UZ50 TRIUMPH (tzv. z ruky do stroje)

Přípravek je určen pro použití se strojem UZ50 TRIUMPH

Přípravek umožňuje ukosovat i malé rozměry obrobku, které vkládáte přímo do stroje. Celý proces obrobení je poté automatický, bez nutnosti přidržovat obrobek.

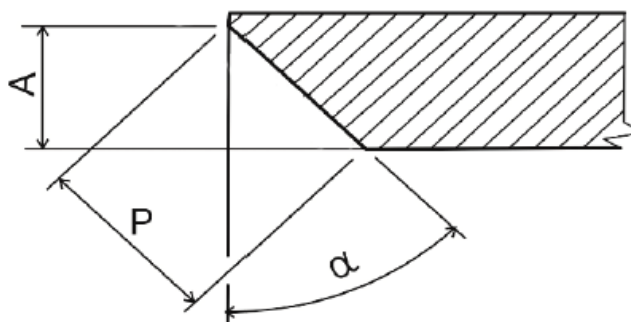
Variabilní nastavení požadovaného úhlu v rozsahu 20°-60° bez nutnosti výměny jakéhokoliv dílu.

UZP 30 - Přídavný stůl pro zpracování malých kusů k UZ50 TRIUMPH (tzv. z ruky do stroje)

Technická data:

Velikost pracovního stolu:	700 x 200mm
Pracovní výška:	914mm
Hmotnost (bez systému UZ50 TRIUMPH):	30kg
Nejmenší možný rozměr zpracovatelného materiálu:	200 x 100 x 7 mm
Rozsah použitelných úhlů :	20°-60° plynule stavitelný

úhel α	max. P	doporučený počet třísek
20°	22mm	ve 2 třískách
25°	23mm	ve 2 třískách
30°	25mm	ve 3 třískách
35°	27mm	ve 4 třískách
40°	27mm	ve 4 třískách
45°	30mm	ve 4 třískách
50°	29mm	ve 4 třískách
55°	26mm	ve 4 třískách
60°	28mm	ve 4 třískách



Obj. č.

1942

UZP 30 - Přídavný stůl pro zpracování malých kusů k UZ50 TRIUMPH
(neobsahuje stroj UZ 50 TRIUMPH)



Obj. č. 1941
set
(UZ 50 TRIUMPH + UZP 30)

Úkosovací systémy pro úkosování trubek s vnitřním upnutím

Upnutí kolmo na osu trubky

Kovové šasi motoru

Ovládací rúžice úběru

Výkonný motor
možnost v pneumatické
nebo elektrické verzi

Nástrojová deska
s možností provádět
více operací v jednom kroku

Koncentrické vnitřní
upnutí stroje

Obj. č. ISY-80T





Úkosovací systém pro úkosování trubek s vnitřním upnutím

Upnutí kolmo na osu trubky

- Robustní přenosné úkosovačky trubek s celkovým rozsahem $\varnothing 16 - 330\text{mm}$ (0,62" – 12,99")
- Stroje jsou konstruovány pro zarovnání čela, vytvoření úkosu a vnitřní kalibraci průměru trubek Úhel a tvar úkosu je volitelný
- Stroj je po nastavení schopen rychle a opakovaně připravovat konce trubek pro svařování
- Použitelné na všechny obrobitelné kovy včetně nerezových ocelí
- Koncentrické vnitřní upnutí je zárukou dokonalého zajištění a vystředění stroje
- Upnutí kolmo na osu trubky může být výhodou ve specificky stísněných podmínkách
- Možnost zvolit elektrický nebo pneumatický pohon



Technická data:

Verze s elektrickým pohonem	Verze s pneumatickým pohonem	Pracovní rozsah	Tloušťka stěny	Otáčky
ISY-28T	TCM-28T	$\varnothing 16 - 28 \text{ mm}$	$\leq 4 \text{ mm}$	58 ot./min.
ISY-80T	TCM-80T	$\varnothing 28 - 76 \text{ mm}$	$\leq 15 \text{ mm}$	55 ot./min.
SDC-120T	TCM-120T	$\varnothing 45 - 93 \text{ mm}$	$\leq 20 \text{ mm}$	42 ot./min.
SDC-150T	TCM-150T	$\varnothing 65 - 159 \text{ mm}$	$\leq 20 \text{ mm}$	34 ot./min.
SDC-350T	TCM-350T	$\varnothing 150 - 330 \text{ mm}$	$\leq 20 \text{ mm}$	16 ot./min.
ISY-28TN	TCM-28TN	$\varnothing 14 - 30 \text{ mm}$	$\leq 8 \text{ mm}$	58 ot./min.
ISY-90TN	TCM-90TN	$\varnothing 25 - 90 \text{ mm}$	$\leq 15 \text{ mm}$	55 ot./min.

Elektrické verze strojů:

Stroj je osazen vysokovýkonným elektromotorem v kovovém šasi se zvýšenou odolností.

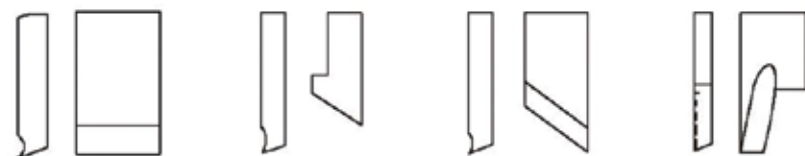
Napětí 220V/50Hz.
Výkon motoru 0,5 – 2,5 kW (dle typu)

Pneumatické verze strojů:

Tyto pohony jsou zvláště vhodné do výbušných prostor.

Pracovní tlak 0,6 – 1,5 Mpa
Požadovaný průtok vzduchu 650 – 1200 L/min
(přívod vzduchu musí být vybaven filtrační a přimazávací jednotkou)

Standardní nástroje:



Nůž pro zarovnání čela 0°

Obj. č.

Úkosovací nůž 30°

Obj. č.

Úkosovací nůž 37°

Obj. č.

Nůž pro kalibraci vnitřního průměru 15°

Obj. č.

Další speciální provedení nožů na poptávku. Kontaktujte svého dodavatele.

V ceně je obsaženo:

Úkosovací systém
Nářadí pro obsluhu
Set standardních nástrojů
Transportní obal

Úkosovací systémy pro úkosování trubek s vnitřním upnutím

Upnutí v ose trubky

Kovové šasi motoru

Regulace úběru

Obj. č. ISY-150

Výkonný motor
možnost v pneumatické
nebo elektrické verzi

Nástrojová deska
s možností provádět
více operací v jednom kroku

Koncentrické vnitřní
upnutí stroje



ISY-250

ISY-351

ISY-630





Úkosovací systém pro úkosování trubek s vnitřním upnutím

Upnutí v ose trubky

- Robustní přenosné úkosovačky trubek s celkovým rozsahem $\varnothing 65 - 820$ mm (2,55" – 32,28")
- Stroje jsou konstruovány pro zarovnání čela, vytvoření úkosu a vnitřní kalibraci průměru trubek. Úhel a tvar úkosu je volitelný.
- Stroj je po nastavení schopen rychle a opakovaně připravovat konce trubek pro svařování.
- Použitelné na všechny obrobitelné kovy včetně nerezových ocelí.
- Koncentrické vnitřní upnutí je zárukou dokonalého zajištění a vystředění stroje.
- Upnutí v ose trubky může být výhodou ve specificky stísněných podmínkách
- Možnost zvolit elektrický nebo pneumatický pohon



Technická data:

Verze s elektrickým pohonem	Verze s pneumatickým pohonem	Pracovní rozsah	Tloušťka stěny	Otáčky
ISY-150	TCM-150	$\varnothing 65 - 159$ mm	≤ 15 mm	34 ot./min.
ISY-250	TCM-250	$\varnothing 80 - 240$ mm	≤ 15 mm	16 ot./min.
ISY-351	TCM-351	$\varnothing 150 - 330$ mm	≤ 15 mm	14 ot./min.
ISY-630	TCM-630	$\varnothing 300 - 600$ mm	≤ 15 mm	10 ot./min.
ISY-850	TCM-850	$\varnothing 600 - 820$ mm	≤ 15 mm	8 ot./min.

Elektrické verze strojů:

Stroj je osazen vysokovýkonným elektromotorem v kovovém šasi se zvýšenou odolností.

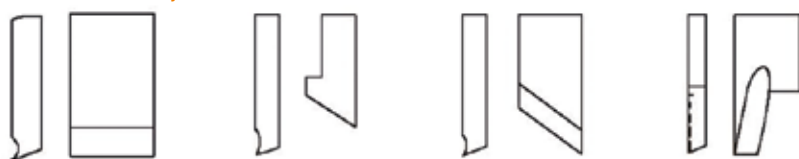
Napětí 220V/50Hz.
Výkon motoru 0,5 – 2,5 kW (dle typu)

Pneumatické verze strojů:

Tyto pohony jsou zvláště vhodné do výbušných prostor.

Pracovní tlak 0,6 – 1,5 Mpa
Požadovaný průtok vzduchu 1000 – 1500 L/min
(přívod vzduchu musí být vybaven filtrační a přimazávací jednotkou)

Standardní nástroje:



Nůž pro zarovnání čela 0°

Obj. č.

Úkosovací nůž 30°

Obj. č.

Úkosovací nůž 37°

Obj. č.

Nůž pro kalibraci vnitřního průměru 15°

Obj. č.

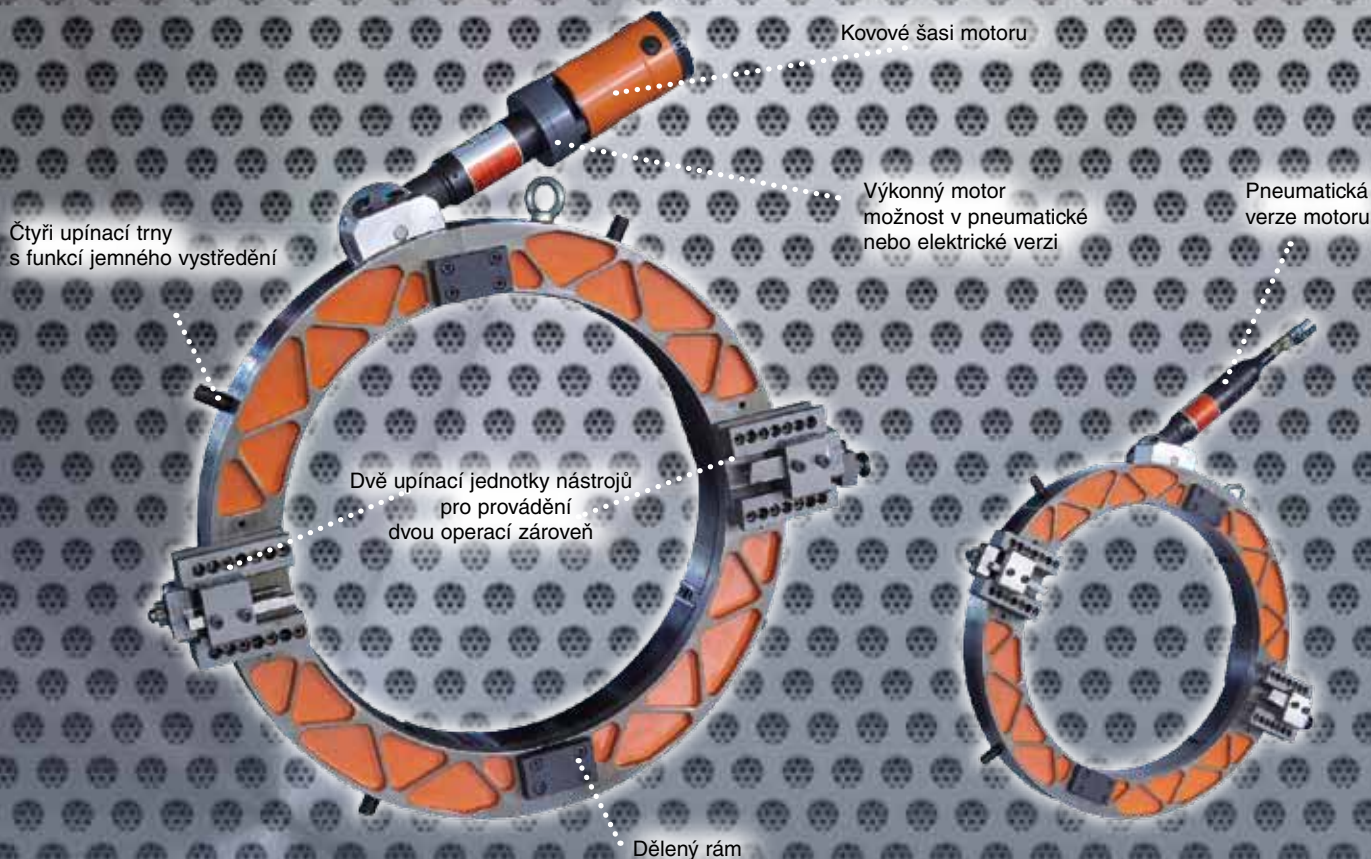
Další speciální provedení nožů na poptávku. Kontaktujte svého dodavatele.

V ceně je obsaženo:

Úkosovací systém
Nářadí pro obsluhu
Set standardních nástrojů
Transportní obal

Úkosovací systém pro úkosování trubek s vnějším upnutím

Vhodné pro operace na průběžném potrubí



Ilustrační foto. Konečná podoba stroje se může lišit dle konkrétního typu.





Úkosovací systém pro úkosování trubek s vnějším upnutím

Vhodné pro operace na průběžném potrubí

- Robustní přenosné úkosovačky trubek s rozsahem $\text{Ø}25 - 1050\text{mm}$ (0,98" – 41,33")
- Stroje jsou konstruovány pro operace na průběžném potrubí. Stroj dokáže trubku dělit a zároveň vytvářet úkos. Úhel a tvar úkosu je volitelný
- Stroj je po nastavení schopen rychle a opakovaně připravovat konce trubek pro svařování
- Použitelné na všechny obrobitelné kovy včetně nerezových ocelí
- Konstrukce vnějšího upnutí předurčuje stroj pro dělení potrubí například v podmínkách výkopu
- Možnost zvolit elektrický nebo pneumatický pohon
- Speciální verze stroje pro větší průměry až do $\text{Ø}2300\text{mm}$ (na poptávku) je možné objednat s hydraulickým pohonem nebo ve verzi s řízeným servopohonem



Technická data:

Verze s elektrickým pohonem	Verze s pneumatickým pohonem	Pracovní rozsah	Tloušťka stěny
ISD-80	ISF-80	$\text{Ø} 10 - 80 \text{ mm}$	25/50 mm
ISD-150	ISF-150	$\text{Ø} 25 - 150 \text{ mm}$	25/50 mm
ISD-300	ISF-300	$\text{Ø} 150 - 300 \text{ mm}$	25/50 mm
ISD-450	ISF-450	$\text{Ø} 300 - 450 \text{ mm}$	25/50 mm
ISD-600	ISF-600	$\text{Ø} 450 - 600 \text{ mm}$	25/50 mm
ISD-750	ISF-750	$\text{Ø} 600 - 750 \text{ mm}$	25/50 mm
ISD-900	ISF-900	$\text{Ø} 750 - 900 \text{ mm}$	25/50 mm
ISD-1050	ISF-1050	$\text{Ø} 900 - 1050 \text{ mm}$	25/50 mm

Elektrické verze strojů:

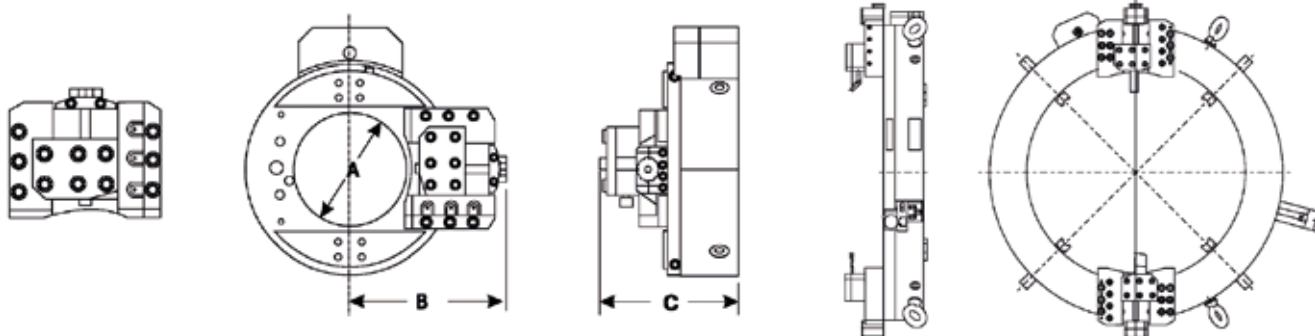
Stroj je osazen vysokovýkonným elektromotorem v kovovém šasi se zvýšenou odolností.

Napětí 220V/50Hz.
Výkon motoru 0,9 – 2,5 kW (dle typu)

Pneumatické verze strojů:

Tyto pohony jsou zvláště vhodné do výbušných prostor.

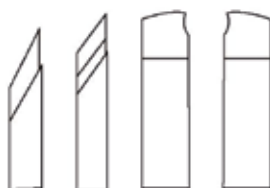
Pracovní tlak 0,6 – 0,7 Mpa
Požadovaný průtok vzduchu 1500 – 3600 L/min
(přívod vzduchu musí být vybaven filtrační a přimazávací jednotkou)



model	A mm	B mm	C mm
80	85	171	161
150	166	230	161
300	308	309	175
450	458	385	175
600	606	458	175
750	753	532	175
900	910	613	175
1050	1060	688	175

Standardní nástroje:

Nástroje pro tloušťky stěn 25 mm.
Typ, rozměry a úhel úkosu nutno v specifikovat před objednáním.



Nástroje pro nestandardní materiály a tloušťky stěn větší než 25 mm na poptání.

V ceně je obsaženo:

Úkosovací systém
Nářadí pro obsluhu
Set standardních nástrojů
Transportní obal

Úkosovací systém pro úkosování trubek s vnějším upnutím

Speciální úzké provedení pro operace na membránových stěnách nebo špatně přístupných místech

Výkonný motor
možnost v pneumatické
nebo elektrické verzi

Ovládací rúžice úběru

Ovládání upínacích čelistí

Kovové šasi motoru



Extra úzké provedení třmenu
pro práci ve stísněných podmínkách





Úkosovací systém pro úkosování trubek s vnějším upnutím

Speciální úzké provedení pro operace na membránových stěnách nebo špatně přístupných místech

- Robustní přenosné úkosovačky trubek s rozsahem $\varnothing 8 - 108\text{mm}$ (0,31" – 4,25")
- Stroje jsou konstruovány pro operace ve špatně přístupných místech nebo pro operace na membránových stěnách. Úhel a tvar úkosu je volitelný
- Stroj je po nastavení schopen rychle a opakovaně připravovat konce trubek pro svařování
- Použitelné na všechny obrobitelné kovy včetně nerezových ocelí
- Možnost zvolit elektrický nebo pneumatický pohon



Technická data:

Verze s elektrickým pohonem	Verze s pneumatickým pohonem	Pracovní rozsah	Otáčky
ISC-53	TSC-53	$\varnothing 8 - 53\text{ mm}$	42-66 ot./min.
ISC-63	TSC-63	$\varnothing 20 - 63\text{ mm}$	42-66 ot./min.
ISC-73	TSC-73	$\varnothing 25 - 73\text{ mm}$	42-66 ot./min.
ISC-83	TSC-83	$\varnothing 30 - 83\text{ mm}$	42-66 ot./min.
ISC-108	TSC-108	$\varnothing 50 - 108\text{ mm}$	42-66 ot./min.

Elektrické verze strojů:

Stroj je osazen vysokovýkonným elektromotorem v kovovém šasi se zvýšenou odolností.

Napětí 220V/50Hz.

Výkon motoru 1,1 kW

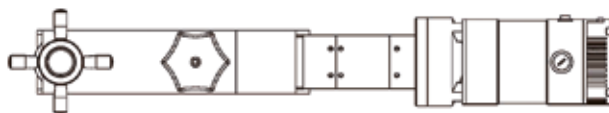
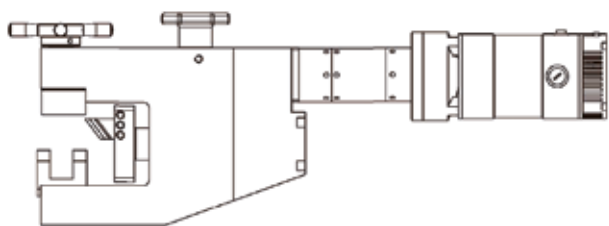
Pneumatické verze strojů:

Tyto pohony jsou zvláště vhodné do výbušných prostor

Pracovní tlak 0,8 – 1,5 Mpa

Požadovaný průtok vzduchu 1000 – 1500 L/min

(přívod vzduchu musí být vybaven filtrační a přimazávací jednotkou)



V ceně je obsaženo:

- Úkosovací systém
- Nářadí pro obsluhu
- Set standardních nástrojů
- Transportní obal

Řezné nástroje:

Typ, rozměry a úhel úkosu nutno vyspecifikovat před objednávkou.



Nástroje pro nestandardní materiály a aplikace na poptání.



Vysekávací zařízení AL 1

RUČNÍ VYSEKÁVAČ

váha: 8 kg

vysekávání - průměr trubky:

Ø 27,9 mm - 3/4"

Ø 34,8 mm - 1"

Ø 42,8 mm - 1 1/4"

- tloušťka stěny materiálu max. 4mm
- příprava pro upevnění na stěnu



Obj. č. AL1

Vysekávací zařízení AL 2

vysekávání trubek

RUČNÍ VYSEKÁVAČ

váha: 15 kg

vysekávání - průměr trubky:

Ø 49,0 mm - 1 1/2"

Ø 61,0 mm - 2"

- tloušťka stěny materiálu max. 4mm
- příprava pro upevnění na stěnu.



Obj. č. AL2

Vysekávací zařízení AL U

vysekávání odtoku zinku pro jelekly a trubky

RUČNÍ VYSEKÁVAČ

váha: 6,4 kg

Vysekávání odtoku zinku pro jelekly a trubky (27 - 61 mm)

- tloušťka stěny materiálu max. 4mm
- příprava pro upevnění na stěnu.



Obj. č. ALU



Vysekávací zařízení AL 1-2 E

elektrický vysekávač - kombinace AL1, AL2

ELEKTRICKÝ VYSEKÁVAČ - KOMBINOVANÝ AL1, AL2

váha: 87 kg

vysekávání - průměr trubky:

- Ø 27,9 mm - 3/4"
- Ø 34,8 mm - 1"
- Ø 42,8 mm - 1 1/4"
- Ø 49,0 mm - 1 1/2"
- Ø 61,0 mm - 2"

■ tloušťka stěny materiálu max. 5mm



Obj. č. AL1-2E

Vysekávací zařízení AL 1-2 U

elektrický vysekávač - kombinace AL1, AL2, ALU, vysekávání odtoku zinku pro jekly a trubky

ELEKTRICKÝ VYSEKÁVAČ - KOMBINOVANÝ AL1, AL2, ALU

váha: 92 kg

■ vysekávání odtoku zinku pro jekly a trubky (27 - 61 mm)

vysekávání - průměr trubky:

- Ø 27,9 mm - 3/4"
- Ø 34,8 mm - 1"
- Ø 42,8 mm - 1 1/4"
- Ø 49,0 mm - 1 1/2"
- Ø 61,0 mm - 2"

■ tloušťka stěny materiálu max. 5mm



Obj. č. AL1-2U



PÁSOVEC 75 a 75/2 - Profesionální pásová bruska

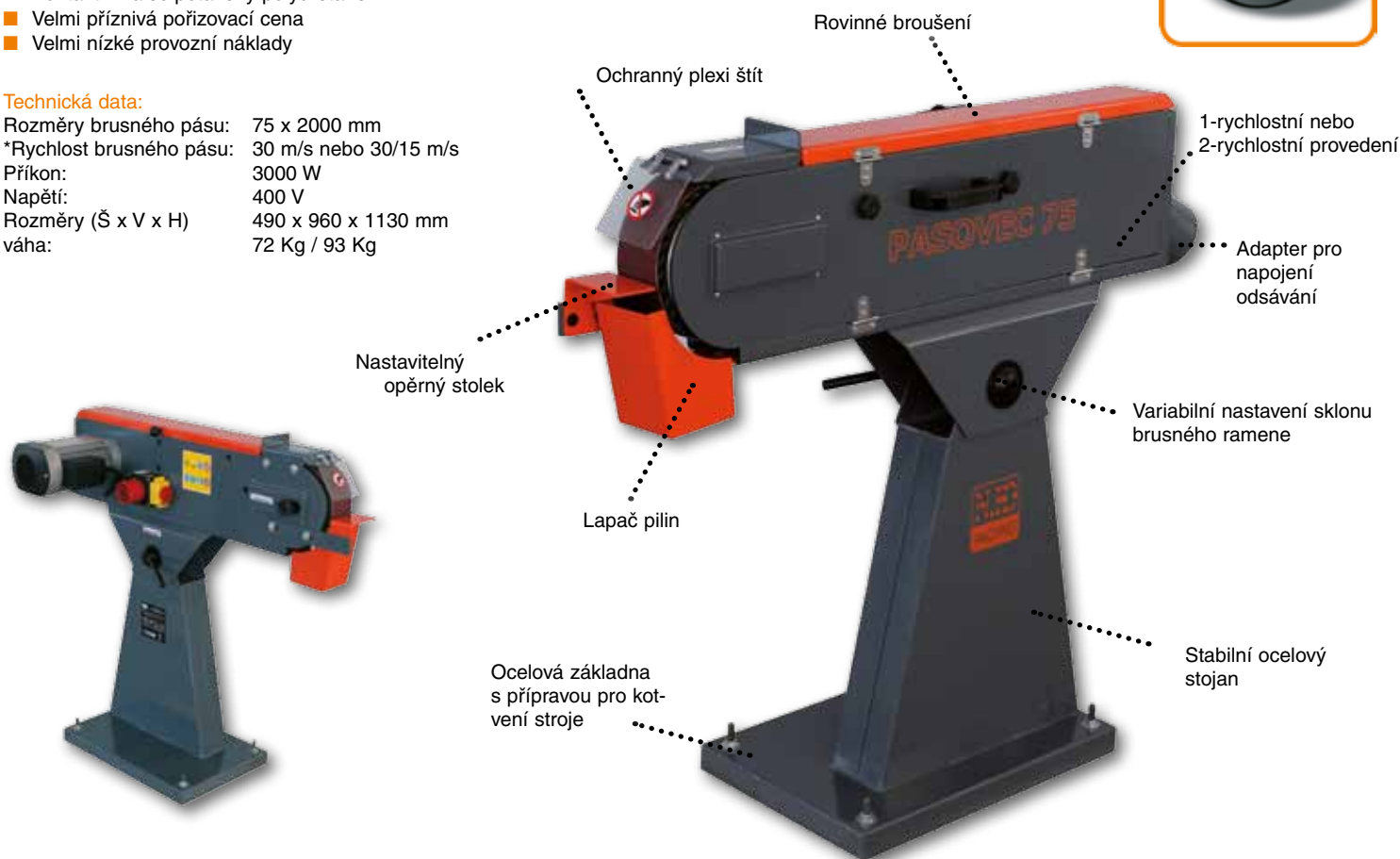
brusný pás širě 75 mm, 1-rychlostní nebo 2-rychlostní provedení

PÁSOVEC 75 a 75/2

- Pásová bruska, brusný pás 75 x 2000 mm, 1-rychlostní nebo 2-rychlostní provedení*
- Pro kontaktní a rovinné broušení.
- Kontaktní válec potažený polyuretanem
- Velmi příznivá pořizovací cena
- Velmi nízké provozní náklady

Technická data:

Rozměry brusného pásu: 75 x 2000 mm
 *Rychlost brusného pásu: 30 m/s nebo 30/15 m/s
 Příkon: 3000 W
 Napětí: 400 V
 Rozměry (Š x V x H) 490 x 960 x 1130 mm
 váha: 72 Kg / 93 Kg



Obj. č.

Pásová bruska 75 mm, 1 rychlostní (včetně pásu ZK 75 x 2000 - 1ks)	3075/1/3
Pásová bruska 75 mm, 2 rychlostní (včetně pásu ZK 75 x 2000 - 1ks)	3075/2/3
Universální brusný pás 75 x 2000 zrna 36 nebo 60, 80, 120 (balení 10 ks)	PÁS STANDARD ZK 75 X 2000
Brusný pás určen hlavně na nerez 75 x 2000 zrna 36 nebo 60, 80, 120 (balení 10 ks)	PÁS TOP Quality XK 75 X 2000

V ceně obsaženo:

- 1 ks Pásová bruska
- 1 ks Brusný pás zrnitost 80
- Návod na obsluhu



Dodávka ihned ze skladu - předvedení zdarma



PÁSOVEC 150 a 150/2 - Profesionální pásová bruska

brusný pás šíře 150 mm, 1-rychlostní nebo 2-rychlostní provedení

PÁSOVEC 150 a 150/2

- Pásová bruska, brusný pás 150 x 2000 mm, 1-rychlostní nebo 2-rychlostní provedení*
- Pro kontaktní a rovinné broušení.
- Kontaktní válec potažený polyuretanem
- Velmi příznivá pořizovací cena
- Velmi nízké provozní náklady
- Možnost dvojitého odsávání



Technická data:

Rozměry brusného pásu: 150 x 2000 mm
 *Rychlost brusného pásu: 29 m/s nebo 29/14,5 m/s
 Příkon: 4000 W
 Napětí: 400 V
 Rozměry (Š x V x H): 550 x 960 x 1130 mm
 váha: 90 Kg / 110 Kg



pásová bruska 150 mm, 1 rychlostní (včetně pásu ZK 150 x 2000 - 1ks)
 pásová bruska 150 mm, 2 rychlostní (včetně pásu ZK 150 x 2000 - 1ks)
 univerzální brusný pás 150 x 2000 zrna 36 nebo 60, 80, 120 (balení 5 ks)
 brusný pás určen hlavně pro nerez 150 x 2000 zrna 36 nebo 60, 80, 120 (balení 5 ks)

Obj. č.
 3150/1/3
 3150/2/3
 PÁS STANDARD ZK 150 X 2000
 PÁS TOP Quality XK 150 X 2000

V ceně obsaženo:

- 1 ks Pásová bruska
- 1 ks Brusný pás zrnitost 80
- Návod na obsluhu





Multifunkční pásová bruska na trubky a jekle

vybrušování průniku trubek

Multifunkční brousící zařízení

- inovativní, multifunkční stroj
- přední část - pracoviště pro vybrušování průníků trubek (pro úhly 30° - 90°)
- horní část - pracoviště pro rovinné broušení a odjehlování
- zadní část - pracoviště pro kontaktní broušení
- masivní 4 - osý podávací mechanismus zajišťuje kvalitní upnutí materiálu



Technická data:

Napětí:	400 V, 3 fáze
Rozměr pásu:	100 x 2000 mm
Průměr válců pro průniky:	20 - 76,1 mm
Motor:	3 kW
Počet rychlostí:	dvě - 1400 ot./min. (pro nerez. ocel) 2800 ot./min.
Možnosti broušení:	1. broušení průníků 2. rovinné broušení a odjehlování 3. kontaktní broušení
Odsávání:	volitelné, vývody pro připojení jsou již na zařízení

V ceně obsaženo:

- 1 ks Multifunkční brousící zařízení
- 1 ks Válec pro průniky Ø 42.4 mm
- 1 ks Brusný pás 100 x 2000 mm zrna 36
- 1 ks Držák válců pro průniky (pro 8 ks)



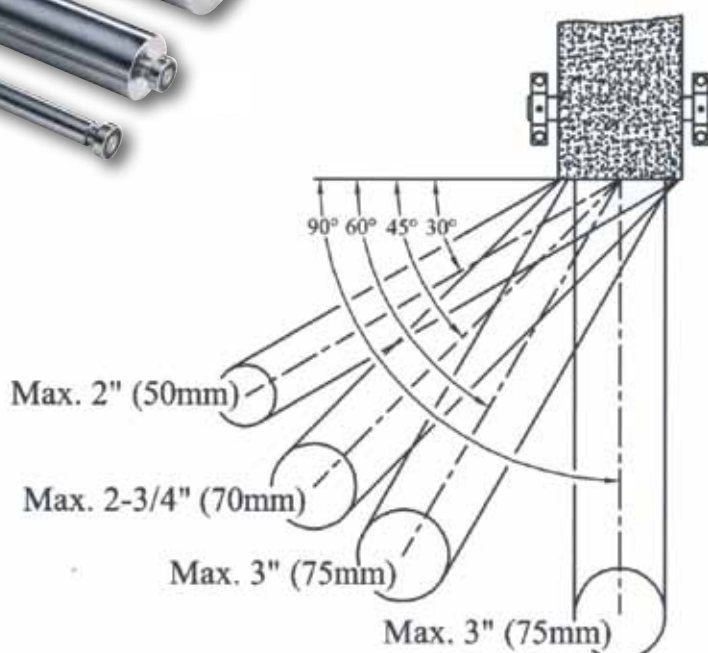
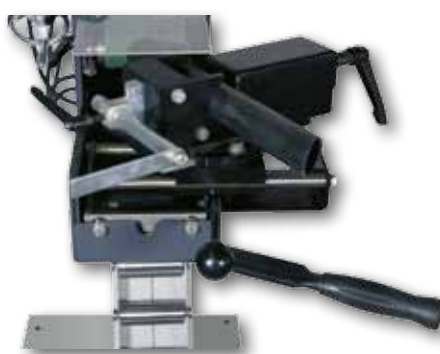
Multifunkční pásová bruska **Obj. č. 1200**



Multifunkční pásová bruska - příslušenství

Univerzální brusný pás 100 x 2000 zrna 36,60,80 nebo 120 (balení 10 ks)
 Brusný pás určen hlavně pro nerez 100 x 2000 zrna 36,60,80 nebo 120 (balení 10 ks)
 Kontaktní válec (průměr uvádějte v objednávce)
 Výkonné dvojité odsávání

Obj. č.
 PÁS STANDARD ZK 100 x 2000
 PÁS TOP Quality XK 100 x 2000
 Válec 100 (Ø ? mm)
 W0020





PÁSOVEC 40 - Ruční pásová bruska a leštička

Efektivní broušení obvodu trubek, zabrušování svaru a hran

PÁSOVEC 40

- ruční pásová bruska a leštička
- velmi příznivá cena
- velmi nízké provozní náklady

Technická data:

Výkon motoru:	1500 W
Napětí:	230 V - 50 Hz
Otáčky:	2300 - 6500 ot./min.
Obvodová rychlost:	15 - 28 m/s
Délka pásu:	620 mm
Šíře pásu:	40 mm
Hmotnost:	5,3 Kg
Hladký start, ochrana proti přetížení	

V ceně obsaženo:

- 1 ks Ruční pásová bruska PASOVEC 40
- 1 ks Brusný pás 40 x 620 mm zrnitost 60
- 1 ks Brusný pás 40 x 620 mm zrnitost 100
- 1 ks Brusný pás 40 x 620 mm zrnitost 180
- 1 ks lešticí pás pro konečnou povrchovou úpravu 40 x 620 mm
- 1 ks boční rukojeť
- Návod na obsluhu



Obj. č. 1111



	Obj. č.
Pásovec 40	1111
Brusný pás ZK713X 40 X 620 P60 20 ks	111121
Brusný pás ZK713X 40 X 620 P120 20 ks	111122
Brusný pás ZK713X 40 X 620 P240 20 ks	111123





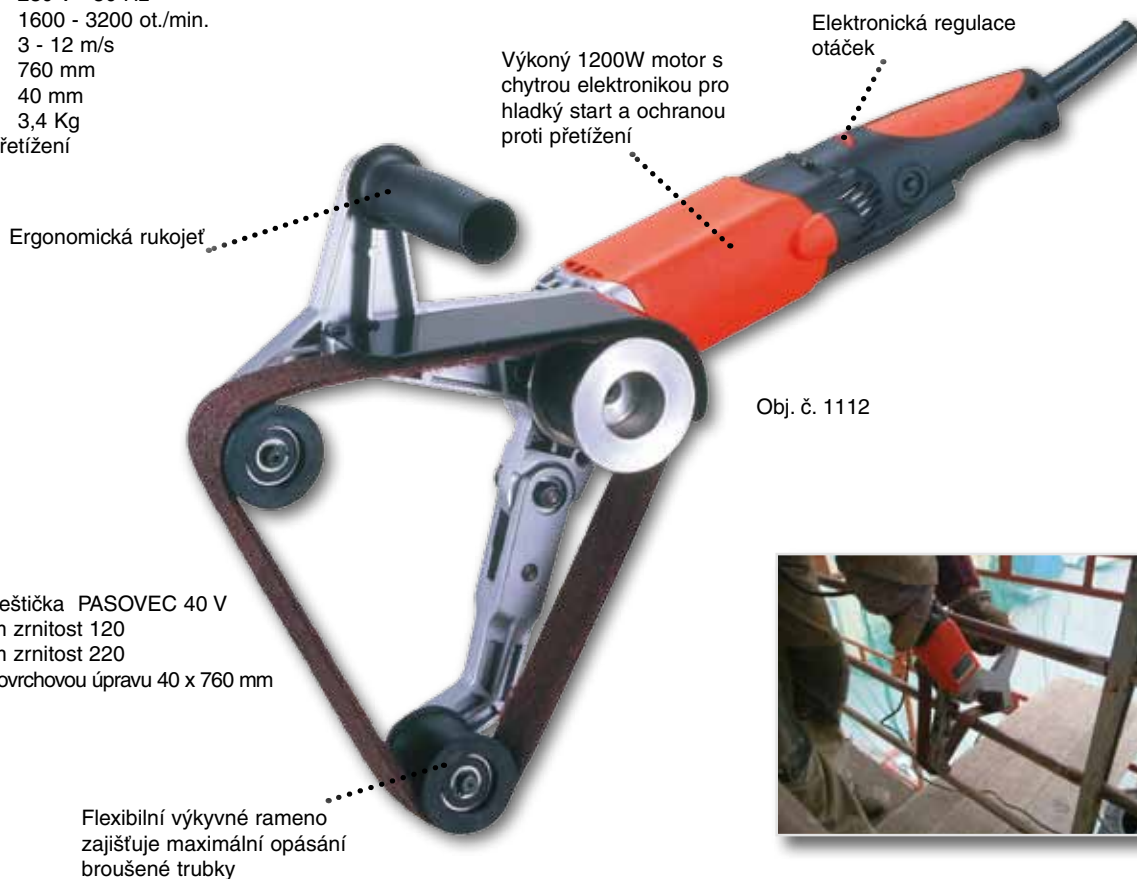
PÁSOVEC 40 V - Ruční pásová bruska a leštička

Efektivní broušení obvodu trubek. Maximální opásání díky flexibilnímu ramenu

- ruční pásová bruska a leštička
- velmi příznivá cena
- velmi nízké provozní náklady

Technická data:

Výkon motoru:	1200 W
Napětí:	230 V - 50 Hz
Otáčky:	1600 - 3200 ot./min.
Obvodová rychlost:	3 - 12 m/s
Délka pásu:	760 mm
Šíře pásu:	40 mm
Hmotnost:	3,4 Kg
Hladký start, ochrana proti přetížení	



Obj. č. 1112

V ceně obsaženo:

- 1 ks Ruční pásová bruska a leštička PASOVEC 40 V
- 5 ks Brusný pás 40 x 760 mm zrnitost 120
- 5 ks Brusný pás 40 x 760 mm zrnitost 220
- 1 ks leštící pás pro konečnou povrchovou úpravu 40 x 760 mm
- 1 ks boční rukojeť
- 1 ks plastový kufr
- Návod na obsluhu



	Obj. č.
Pásovec 40V	1112
Sada START obsahuje:	111221
ZK713X 20 X 760 P120	10 ks
ZK713X 20 X 760 P180	10 ks
ZK713X 40 X 760 P120	10 ks
ZK713X 40 X 760 P180	10 ks
SCB 20 X 760 / scotchbrite	5 ks
Sada LESK obsahuje:	111222
ZK713X 20 X 760 P320	10 ks
KK711X 20 X 760 P400	10 ks
SCB 20 X 760 / scotchbrite	3 ks
Pasta ALFA 535 (1-1,3kg)	1 ks
Pasta GAMMA 76 (1-1,3kg)	1 ks
leštící pás pro vysoký lesk FILC PN721 40x760mm	3 ks

	Obj. č.
Brusné pásy 20 X 760 mm	
ZK713X 20 X 760 P120	20 ks 111223
ZK713X 20 X 760 P180	20 ks 111224
ZK713X 20 X 760 P320	20 ks 111225
ZK713X 20 X 760 P400	20 ks 111226
Brusné pásy 40 X 760 mm	
ZK713X 40 X 760 P120	20 ks 111227
ZK713X 40 X 760 P180	20 ks 111228
KK772J 40 X 760 P 320	20 ks 111229
ZK713X 40 X 760 P400	20 ks 111230
Leštící pasta ALFA 535 (1-1,3kg)	1 ks 111231
Leštící pasta Gamma 76 (1-1,3kg)	1 ks 111232
Brusná rouna	
SCB 20 X 760 / scotchbrite	10 ks 111233
SCB 40 X 760 / scotchbrite	10 ks 111234
Leštící pás pro vysoký lesk FILC PN721 40x760	10 ks 111235



PÁSOVEC 100 - Profesionální stolní pásová bruska

brusný pás šíře 100 mm, kompaktní stolní provedení

PÁSOVEC 100

- 1-rychlostní pásová stolní bruska, brusný pás 100 x 1220 mm
- Pro kontaktní a rovinné broušení
- Kontaktní válec potažený polyuretanem
- Velmi příznivá pořizovací cena
- Velmi nízké provozní náklady

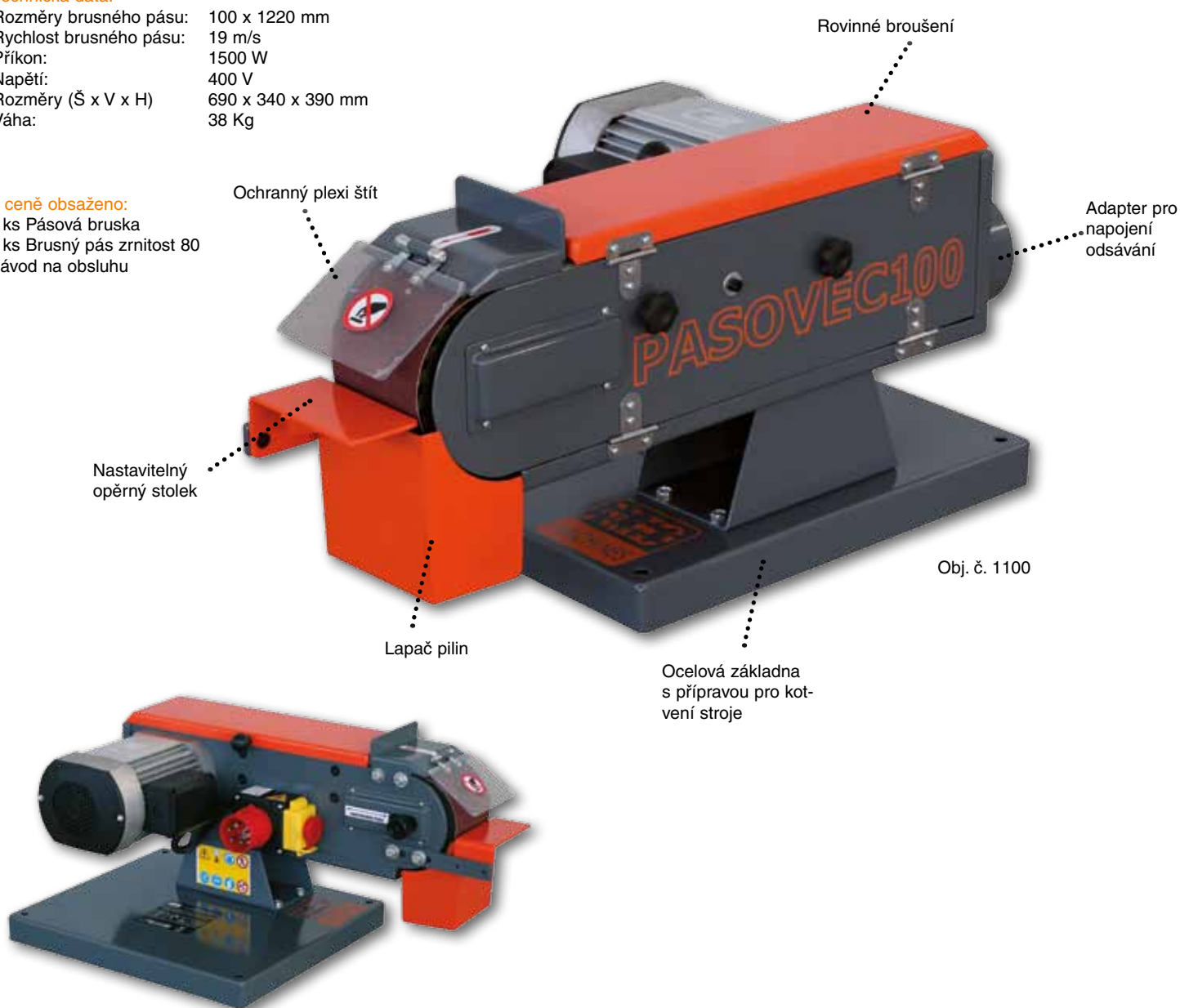


Technická data:

Rozměry brusného pásu: 100 x 1220 mm
 Rychlost brusného pásu: 19 m/s
 Příkon: 1500 W
 Napětí: 400 V
 Rozměry (Š x V x H) 690 x 340 x 390 mm
 Váha: 38 Kg

V ceně obsaženo:

1 ks Pásová bruska
 1 ks Brusný pás zrnitost 80
 Návod na obsluhu



Stolní pásová bruska 100 mm, 1 rychlostní

Universální brusný pás 100 x 1220 zrna 36 nebo 60, 80, 120 (balení 10ks)

Brusný pás určen hlavně na nerez 100 x 1220 zrna 36 nebo 60, 80, 120 (balení 10ks)

Obj. č.

1100

PÁS STANDARD ZK 100 x 1220

PÁS TOP Quality XK 100 x 1220



CS 230 N - Kotoučová pila na ocel

pro řezání ocele - průměr kotouče 230 mm

- pro jednoduché, rychlé, čisté dělení ocelových profilů, plechů do tloušťky 12mm, trapézových plechů, sendvičových materiálů, ale také dřeva a umělých hmot
- velmi dlouhá životnost kotouče. Pilový kotouč lze opakovaně brousit a opravovat.
- není zapotřebí chlazení
- ideální pro řezy na místech, kde není úhlová bruska dostatečně výkonná a bezpečná (řez bez výletu jisker)
- pro čistou práci bez znečištění okolí, možnost řezání pod úhlem

Technická data:

Otáčky	2 600 ot./min.
Jmenovitý výkon	1 700 W
Průřez	82 mm (90°) / 56 mm (45°)
Tloušťka materiálu	12 mm
Odsávání	automatické do zásobníku
Váha	7,1 kg



Kotoučová pila CS 230 N (bez kotouče)

Obj. č.

23410

Kotoučová pila CS 230 N (včetně 2ks kotoučů na ocel obj. č. 22305)

22410

kotouč premium univerzální pro běžnou i nerez ocel Ø 230 mm

22305

kotouč premium na hliník Ø 230 mm

22306

produkční balíček 5+1 ZDARMA = 6 ks kotoučů premium (obj. č. 22305)

univerzální pro běžnou i nerez. ocel Ø 230 mm (pouze k novému stroji)

22399





DRC355 - Páková kotoučová pila na ocel

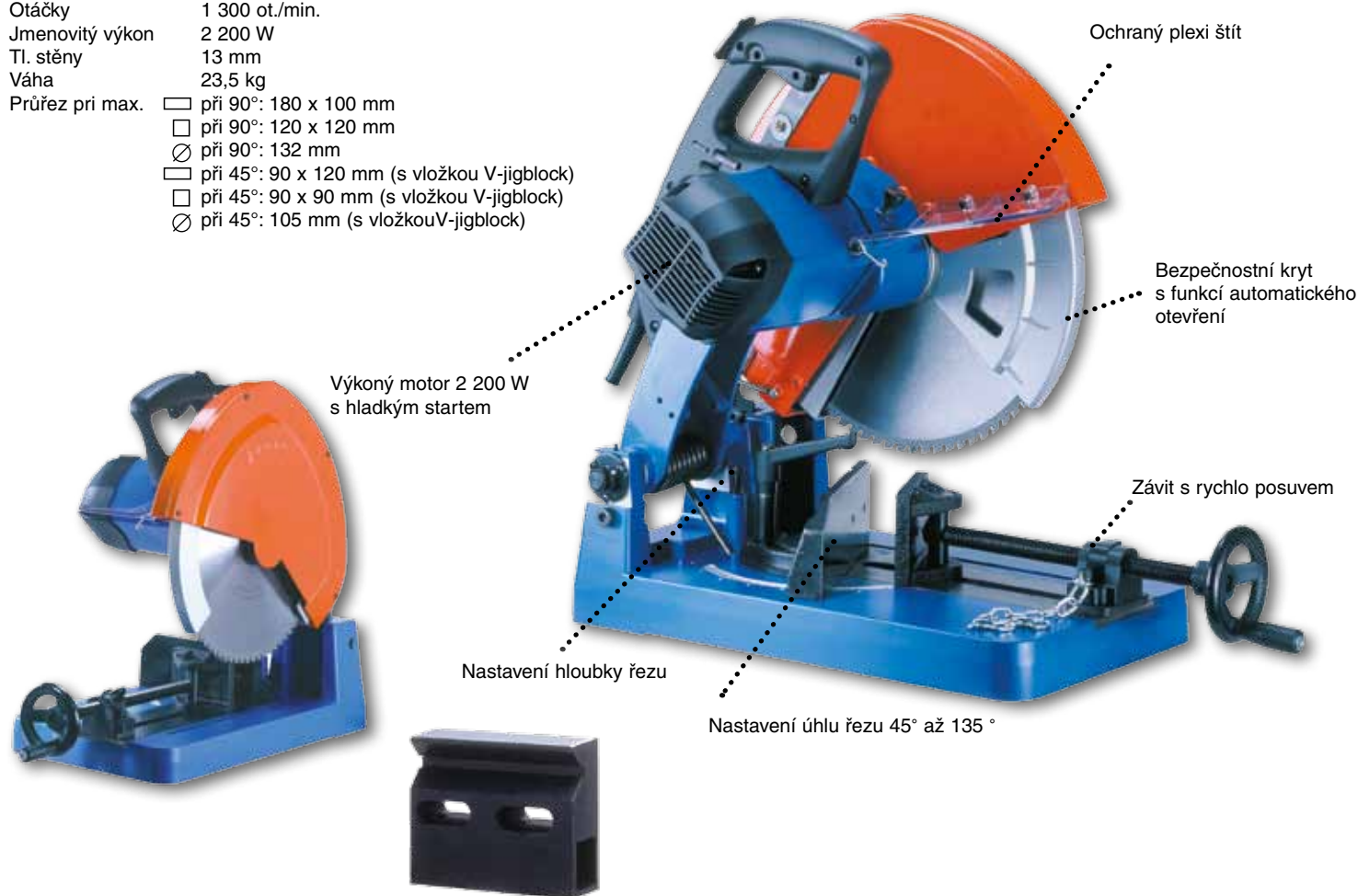
pro řezání ocele - průměr kotouče 355 mm

DRC 355

- řeže se pomocí pilového kotouče, jehož průměr zůstává během celé jeho životnosti konstantní
- celkový rozsah nastavení úhlu 45° až 135°
- nižší prašnost, než u abrasivního kotouče
- velmi dlouhá životnost kotouče. Pilový kotouč lze opakovaně brousit a opravovat
- vhodné pro prodejny hutního materiálu, kovovýroby, všude tam, kde je zapotřebí dělit přesně, rychle a levně kovový materiál
- jednoduchá obsluha
- příznivá cena kotouče

Technické data:

Otáčky	1 300 ot./min.
Jmenovitý výkon	2 200 W
TI. stěny	13 mm
Váha	23,5 kg
Průřez při max.	<input type="checkbox"/> při 90°: 180 x 100 mm <input type="checkbox"/> při 90°: 120 x 120 mm <input checked="" type="checkbox"/> při 90°: 132 mm <input type="checkbox"/> při 45°: 90 x 120 mm (s vložkou V-jigblock) <input type="checkbox"/> při 45°: 90 x 90 mm (s vložkou V-jigblock) <input checked="" type="checkbox"/> při 45°: 105 mm (s vložkou V-jigblock)



Obj. č. V-jigblock

Kompenzační vložka pro řezání pod úhlem + / - 45°

	Obj. č.
Páková kotoučová pila DRC 355 (bez kotouče)	23411
Páková kotoučová pila DRC 355 (vč. kotouče obj.č. 32104)	22420
HM kotouč 355 x 2,4 x 25,4 - 80 zubů pro běžnou ocel	32104
HM kotouč 355 x 2,4 x 25,4 - 90 zubů premium universal	32102
HM kotouč 355 x 2,4 x 25,4 - 80 zubů pro hliník	32103
Produkční balíček 5+1 ZDARMA = 6 ks kotoučů	
pro běžnou ocel 32104 (pouze k novému stroji)	22599
Kompenzační vložka pro řezání pod úhlem + / - 45°	V-jigblock

V ceně obsaženo:

- 1 ks Páková kotoučová pila na ocel DRC 355
- Nářadí pro obsluhu
- Návod na použití

Magnetické smetáky a sběrače

Ideální pomocník pro rychlý úklid ocelových špon a jiného magnetického materiálu



Mag Brush Maxx Large

- Sbírá všechny magnetické materiály, jako jsou ocelové špony, železný odpad atd.
- Ideální jako doplněk k našim úkosovacím strojům
- Magnetický smeták je vybaven kolečky pro snadnější manipulaci
- Jednoduchým úkonem pomocí rukojeti lze uvolnit zachycený materiál
- Teleskopická vodící tyč
- Baleno v papírovém kartonu

Technické data:

Šíře záběru 450 mm
 Nastavitelná teleskopická rukojeť 92 - 125 cm
 Váha 5,5 kg

Obj. č.

NMF 0107

Magnetický smeták Mag Brush Maxx Large

Teleskopická rukojeť



Pojezdová kolečka

Táhlo uvolnění odpadu



450 mm

ALFRA magnetický smeták (sběrač špon)

- Sbírá všechny magnetické materiály, jako jsou ocelové špony, železný odpad atd.
- Ideální pro zachycení ocelových dílů na špatně přístupných místech
- Jednoduchým úkonem pomocí rukojeti lze uvolnit zachycený materiál.
- Baleno v papírovém kartonu

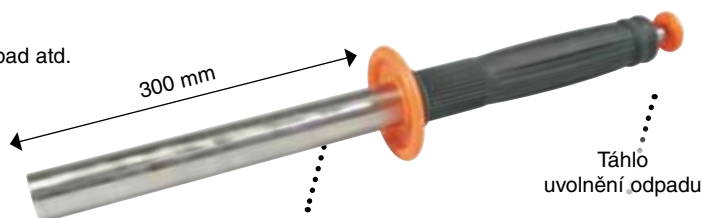
Technické data

Délka pracovní části 300 mm

300 mm

Táhlo uvolnění odpadu

Pracovní část



Obj. č.

18654

ALFRA magnetický smeták





Systemy upínacích a břemenových magnetů ALFRA

Stovky možností využití – přenášení, zvedání, fixace, zarovnávání a mnoho dalších využití....

Revoluční konstrukce permanentních magnetů nabízí neuvěřitelnou sílu i na tenkostěnných materiálech. **Novinka na trhu!!!**

TMC 300 - Magnetická kostka

TCM 300 je nezávislá kompaktní magnetická základna vhodná pro další zástavbu nebo jako fixní bod při vyrovnávání svařovaných nebo montážních dílců.

Základní fakta o TMC 300:

- 300 kg zvedací síly na materiálu od 6mm
- Snadné a komfortní jednoruční ovládání
- Pro další vestavbu je základna opatřena M5 a M6 závitovými otvory.
- Fixování a upínání všeho druhu.
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svařečské práce již ve vzdálenosti od 15mm od vnějšího obrysu základny.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost - zabráňuje poškození
- Neuvěřitelná magnetická síla i ve smyku. Skvělé parametry upínací síly při aplikacích ve vertikální poloze.

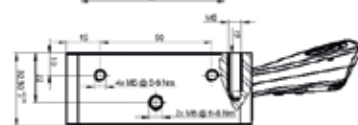
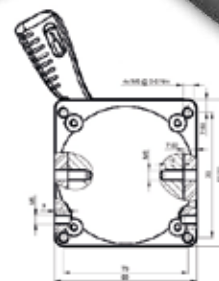
Technické data:

Magnetická síla 300 kg - Plně funkční již od 6mm tloušťky materiálu (S235)
 Rozměry: D 82,5 mm, Š 80 mm, V 32,5 mm
 Váha: Pouze 1 kg

Obj. č.

TCM 300 - Magnetická kostka

41100



Set TMA 300 – Univerzální fixační úhelník s nastavitelným úhlem.

Set TMA 300 je fixační pomůcka pro sváření a montáž. Obrovská síla TMA magnetů posunuje hranice oblasti použití i na těžké ocelové konstrukce. TMA magnet konečně dovoluje fixovat i velmi objemné a těžké dílce. Nachází tak uplatnění v profesionálních dílnách.

Základní fakta o Set TMA 300:

- Průběžné nastavení úhlu od 0° do 90°
- Využití všude kde se svařuje bez přípravků. Individuální projekty
- Snadná manipulace díky samostatně vypínatelným magnetickým jednotkám
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svařečské práce již ve vzdálenosti od 15mm od vnějšího obrysu základny

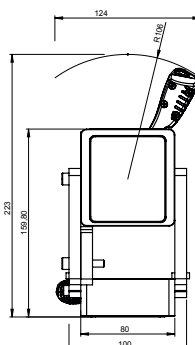
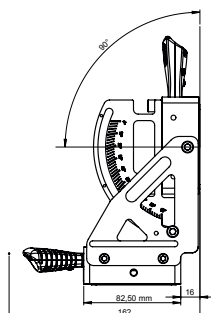
Technické data

Upínací síla: 300 kg (od 6 mm tloušťky materiálu)
 Rozměry: D 162 mm, Š 124 mm, V 223 mm
 Váha: 2,7 kg

Obj. č.

Set TMA 300 - Univerzální fixační úhelník

41100.A



Systemy upínacích a břemenových magnetů ALFRA

Stovky možností využití – přenášení, zvedání, fixace, zarovnávání a mnoho dalších využití....



Revoluční konstrukce permanentních magnetů nabízí neuvěřitelnou sílu i na tenkostěnných materiálech. Novinka na trhu!!!

TMH 50 - Ruční břemenový magnet

TMH 50 je ruční břemenový magnet určený pro pohodlnější a bezpečnější manipulaci s materiálem, ale i pro fixaci svařovaných dílů.

Základní fakta o TMH 50:

- Plně funkční již od 3mm tloušťky materiálu (S235)
- Bezpečná manipulace s horkým, ostrým nebo jinak špatně uchopitelným materiálem (max. Teplota: 80 °) i ve vertikální poloze!
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svařečské práce již ve vzdálenosti od 15mm od vnějšího obrysu základny

Technické data:

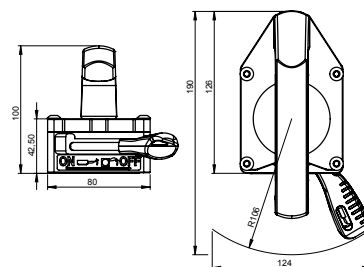
Magnetická síla max. 50 kg
 Při vertikální poloze (ve smyku): max. 50kg
 Rozměry: D 190 mm, Š 124 mm V 100
 (bez rukojeti D 126 mm, Š 80 mm)
 Váha: 1,6 kg



Obj. č.

TMH 50 - Ruční břemenový magnet

41100.H



TML 100 – Břemenový magnet

Břemenový magnet pro obrobky s maximální vahou 100Kg.

Základní fakta TML 100:

- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 1 mm.
- 360 ° otočné výkyvné závěsné oko
- Bezpečnostní faktor 1:3

Technické data:

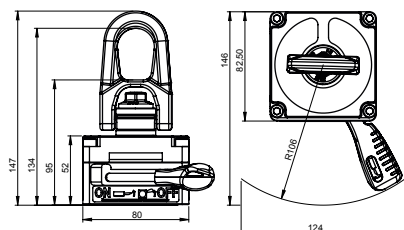
Magnetická síla max 100kg při tloušťce 6mm (BF 1:3)
 Magnetická síla max 50 kg při tloušťce 3 mm (BF 1: 3)
 Při vertikální poloze (ve smyku) max. 30kg
 Rozměry: D 82,5 mm, Š 80 mm, V 85 mm
 (147 mm vztyčené závěsné oko)
 Váha: 1,7 kg



Obj. č.

TML 100 – Břemenový magnet

41100.L





Systemy upínacích a břemenových magnetů ALFRA

Stovky možností využití – přenášení, zvedání, fixace, zarovnávání a mnoho dalších využití...

Revoluční konstrukce permanentních magnetů nabízí neuvěřitelnou sílu i na tenkostěnných materiálech. Novinka na trhu!!!

TML 250 – Břemenový magnet

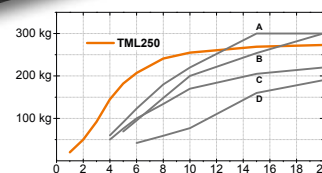
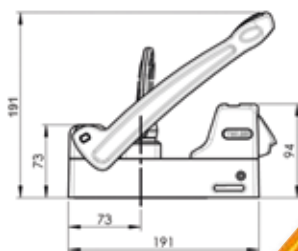
Břemenový magnet pro obrobky s maximální vahou 250Kg.

Základní fakta o TML 250:

- Bezpečnostní faktor 1:3
- Magnetická síla 90kg na materiálu tloušťky 3mm.
- Maximální testovaná magnetická síla 750kg do odtržení
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 1 mm
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost - zabraňuje poškození
- Až o 70% nižší hmotnost TML magnetu než je obvyklá u konvenčních břemenových magnetů
- Pohodlný systém nášlapné aktivace magnetu
- Volné ruce operátora = vyšší bezpečnost
- 360 ° otočné, výkyvné závěsné oko

Technické data:

Magnetická síla max 250kg při tloušťce 10mm
 Rozměry magnetické plochy 135 x 65 mm
 Váha 3,7 kg



TMH 50 - Břemenový magnet	Obj. č. 41250
---------------------------	---------------

TML 500 – Břemenový magnet

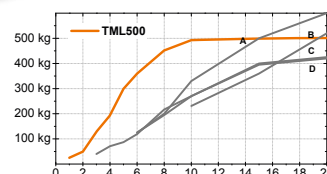
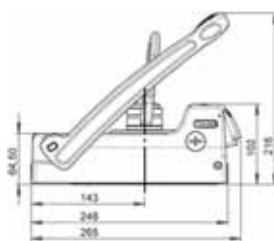
Břemenový magnet pro obrobky s maximální vahou 500Kg.

Základní fakta o TML 500:

- Bezpečnostní faktor 1:3
- Magnetická síla 300kg na materiálu tloušťky 5mm
- Maximální testovaná magnetická síla 1500kg do odtržení
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 1 mm
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost - Zabraňuje poškození
- Až o 70% nižší hmotnost TML magnetu než je obvyklá u konvenčních břemenových magnetů
- Pohodlný systém nášlapné aktivace magnetu
- Volné ruce operátora = vyšší bezpečnost
- 360 ° otočné, výkyvné závěsné oko

Technické data:

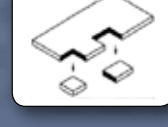
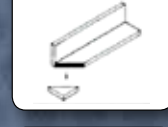
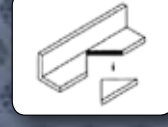
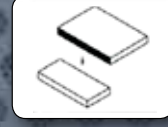
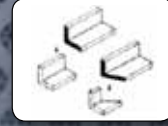
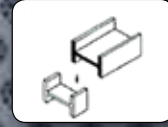
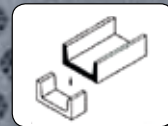
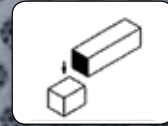
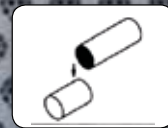
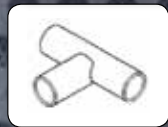
Magnetická síla max 500kg při tloušťce 10mm
 Při vertikální poloze (ve smyku) max. 150kg
 Rozměry magnetické plochy 185 x 88 mm
 Váha 7,6 kg



TML 50 - Břemenový magnet	Obj. č. 41500
---------------------------	---------------



HYDRAULICKÉ PROFILOVÉ NŮŽKY A DĚROVAČE OD RENOMOVANÉHO EVROPSKÉHO VÝROBCE





GEKA řada M-crop jednoválcové provedení

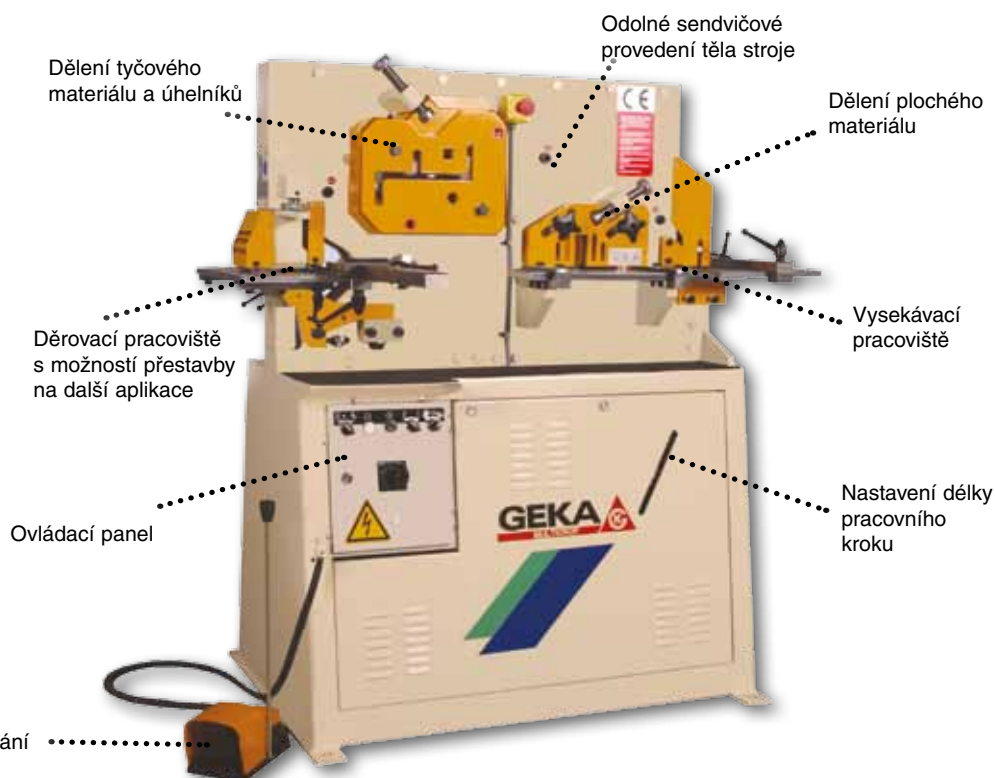
Léty prověřená konstrukce profilových nůžek

Univerzální stroje řady M-crop jsou skvělou ukázkou nestárnoucí a léty ověřené konstrukce jednoválcových děrovacích strojů v kombinaci s profilovými nůžkami.

Srdcem stroje je píst, který přes centrální čep kyvadlově pohybuje držákem nástrojů. Stroj disponuje celkem čtyřmi pracovními místy pro děrování, stříhání tyčového materiálu, stříhání plochého materiálu a vysekávání.

Stavebnicový systém dovoluje dále rozšiřovat možnosti stroje množstvím speciálních přípravek pro další aplikace.

Pro další informace nás neváhejte kontaktovat. Rádi vám stroj předvedeme a vypracujeme nabídku.



Technická data	MICROCROP	MINICROP	MULTICROP
Výkon	36T	45T	45T
Děrování			
Max. průměr x tloušťka	Ø 27 x 10 mm (platí nepřímá úměra Ø x tl. materiálu)	Ø 27 x 13 mm (platí nepřímá úměra Ø x tl. materiálu)	Ø 27 x 13 mm (platí nepřímá úměra Ø x tl. materiálu)
Vyložení	130 mm	130 mm	130 mm
Max. zdvihů za 1 min.	až 28	až 21	až 21
Pracovní výška	980 mm	1015 mm	1015 mm
Nůžky pro plochou ocel	350 x 6 mm	300 x 10 mm	300 x 10 mm
Týčovina	200 x 13 mm	200 x 13 mm	200 x 13 mm
Hranol	Ø 30 mm	----	----
L profil	25 mm	----	----
Pracovní výška	70 mm	80 mm	80 mm
Nůžky na profily	980 mm	1030 mm	1030 mm
L profil 90 st.	80 x 80 x 8 mm	80 x 80 x 8 mm se spec. nožem 100x100x10	80 x 80 x 8 mm
L profil 45 st.	50 x 50 x 6 mm	----	60 x 60 x 6 mm
Týčovina	35 mm (s příslušenstvím)	30 mm	25 mm
Hranol	30 mm (s příslušenstvím)	30 mm	22 mm
Vysekávání			
Plochá ocel	8 mm (příslušenstvím)	7 mm	7 mm
L profil	60 mm (příslušenstvím)	60 mm	60 mm
Výsek	53 x 36 mm (příslušenstvím)	50 x 40 mm	50 x 40 mm
Nástroje	údaje se vztahují na materiál s pevností 45 kg mm ²	údaje se vztahují na materiál s pevností 45 kg mm ²	údaje se vztahují na materiál s pevností 45 kg mm ²
	razník - 5/27, matrice - 5	razník - 5/27, matrice - 5	razník - 5/27, matrice - 5



GEKA - Bendicrop jednoválcové provedení

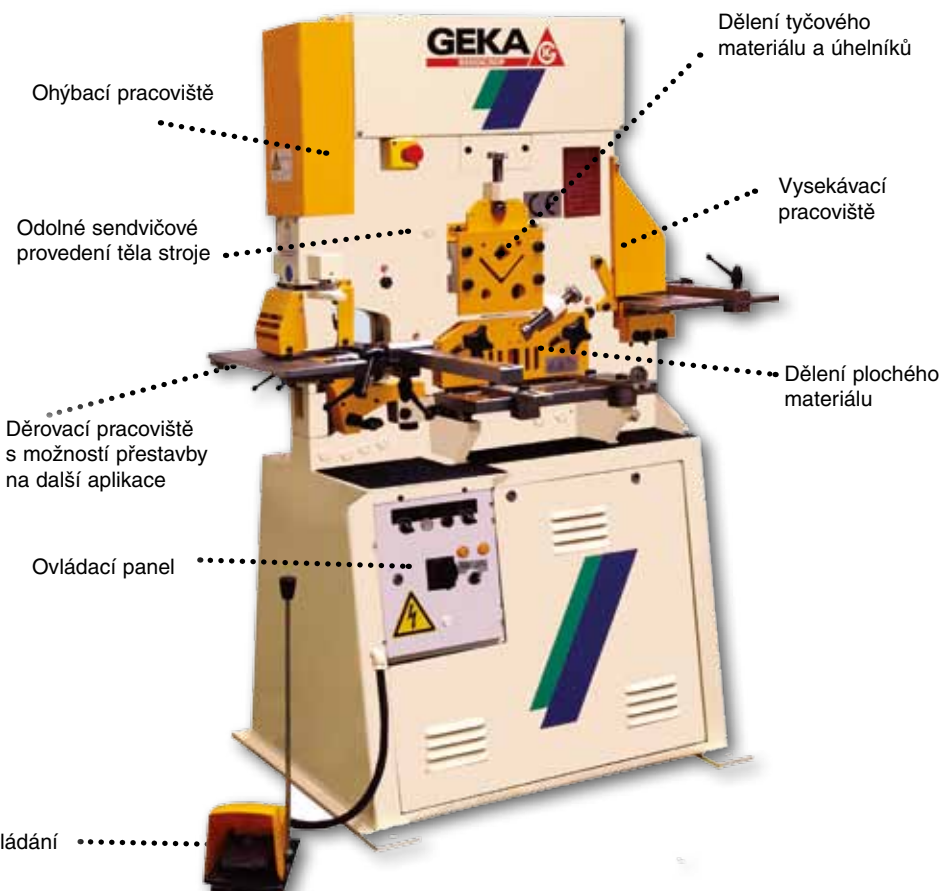
Stroje Bendicrop nabízí největší počet možných operací v rámci jednoho stroje

Řada Bendicrop přichází se zcela novou koncepcí strojů, kdy pohyb držáku nástroje je přímočarý a tudíž šetrnější k děrovacím nástrojům. Stroje Bendicrop jsou zatím posledním článkem evoluce strojů GEKA. Kromě základních čtyř pracovních stanic (děrování, stříhání tyčového materiálu, stříhání plochého materiálu a vysekávání) nabízí tato modelová řada navíc ještě pracoviště ohýbací. Toto oddělené a nezávislé pracoviště splňuje veškeré bezpečnostní normy platné v EU a dělá ze stroje GEKA Bendicrop mistra všestrannosti.

Pracoviště stříhání plochého materiálu je u řady Bendicrop vybaveno zcela novým, unikátním systémem kompenzace deformací vznikajících při stříhání plochého materiálu. Stroje řady Bendicrop jsou v současné době nejprodávanějším modelem značky GEKA v ČR a SK.

Stavebnicový systém dovoluje dále rozšiřovat možnosti stroje množstvím speciálních přípravků pro další aplikace.

Pro další informace nás neváhejte kontaktovat. Rádi vám stroj předvedeme a vypracujeme nabídku.



Technická data	Bendicrop 50	Bendicrop 60 S / 60 SD	Bendicrop 85 S / 85 SD
Děrovací výkon	500 KN / 50 Tn	600 KN / 60 Tn	800 KN / 80 Tn
Děrování	Ø 31 x 12 mm nebo Ø28 x 13 mm (platí nepřímá úměra Ø x tl. materiálu)	Ø 40 x 11 mm (platí nepřímá úměra Ø x tl. materiálu)	Ø 40 x 15 mm (platí nepřímá úměra Ø x tl. materiálu)
Vyložení	177 mm	250 mm (S) / 500 mm (SD)	300 mm (S) / 500 mm (SD)
Zdvih	až 34 za min. (15 mm), max. 50 mm	až 32 za min. (15 mm), max. 75 mm	až 40 min. (20 mm), max. 70 mm
L profil 90°	80 x 80 x 8 mm	120 x 120 x 10 mm	120 x 120 x 12 mm
Plochá ocel	350 x 10 mm (2° minimální deformace) nebo 350 x 15 mm (5°, maximální kapacita)	350 x 10 mm (2° minimální deformace) nebo 350 x 15 mm (5°, maximální kapacita)	450 x 15 mm (2° minimální deformace) nebo 450 x 18 mm (5°, maximální kapacita)
Kulatina	Ø 35 mm	Ø 45 mm	Ø 45 mm
Hranol	30 mm	40 mm	40 mm
Vysekávání	90 x 42 x 10 mm	100 x 100 x 10 mm	130 x 130 x 12 mm
Ohýbání	100 x 10 mm	150 x 10 mm	200 x 12 mm
Motor	3 KW	5,5 KW	9 KW
Hmotnost	1000 Kg	1390 Kg (S) / 1750 Kg (SD)	2 400 Kg
	údaje sa vztahují na mat. s pevností 45 kg/ mm ²	údaje sa vztahují na mat. s pevností 45 kg/ mm ²	údaje sa vztahují na mat. s pevností 45 kg/ mm ²
Nástroje	razník - 8/31, matrice - 5	razník - 8/31 a 8/40, matrice - 5 a 8	razník - 8/31 a 8/40, matrice - 5 a 8



GEKA - řada Hydracrop - dvouválcové provedení

Dvouválcové provedení umožňuje provoz dvou pracovišť současně

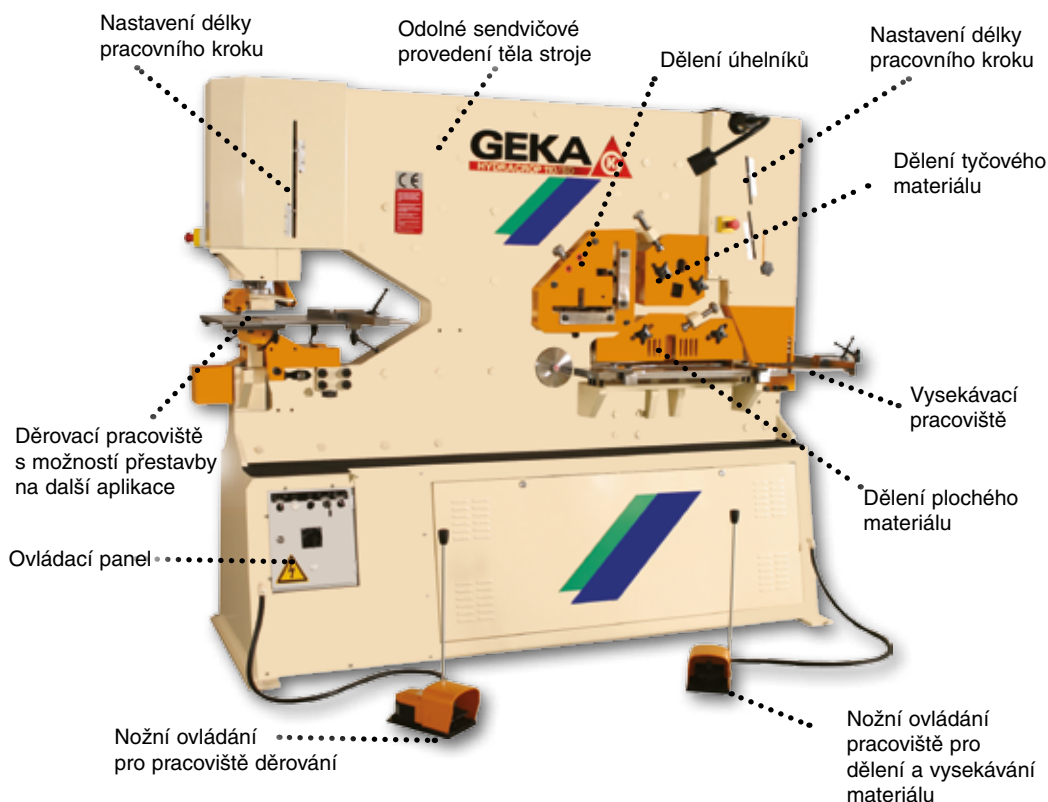
Nejsilnější, nejvýkonnější, nejuniverzálnější, nejproduktivnější a mnoho dalších nej...

Stroje Hydracrop disponují dvěma hydraulickými válci, díky kterým jsou stroje Hydracrop jako jediné v nabídce Geka schopny provozovat nezávisle dvě pracoviště současně.

Hydraulický systém je navíc dvourychlostní s možností pomalého přiblížení a funkcí značení. Stroje Hydracrop jsou v nabídce s různou hloubkou vyložení.

Samozřejmostí je čtveřice pracovišť (děrování, stříhání tyčového materiálu, stříhání plochého materiálu a vysekávání) a bohaté příslušenství, jež dovoluje přestavět a přizpůsobit váš Hydracrop přesně pro váš projekt.

Pro další informace nás neváhejte kontaktovat. Rádi vám stroj předvedeme a vypracujeme nabídku.



Technická data	55/ 110	80/ 150	110/ 180	165/ 300	220/ 300
Výkon	55t na děr./110t nůžky	80t na děr./150t nůžky	110t na děr./180t nůžky	165t na děr./300t nůžky	220t na děr./300t nůžky
Děrování					
Max. prům. x tloušťka	Ø 40 x 10 mm (platí nepř. úměra Ø x tl.)	Ø 40 x 14 mm (platí nepř. úměra Ø x tl.)	Ø 40 x 20 mm (platí nepř. úměra Ø x tl.)	Ø 40 x 30 mm (platí nepř. úměra Ø x tl.)	Ø 40 x 40 mm (platí nepř. úměra Ø x tl.)
Vyložení - provedení S	250 mm	300 mm	300 mm	510 mm	385 mm
Vyložení - provedení SD	500 mm	500 mm	610 mm	610 mm	475 mm
Max. počet zd.vihu za 1 min Při 20 mm pohybu	až 37	až 40	až 28	až 34	až 26
Pracovní výška	1085 mm	1095 mm	1165 mm	1110 mm	1110 mm
Nůžky pro	300 x 15 mm	450 x 15 mm	600 x 15 mm	750 x 20 mm	850 x 20 mm
plochou ocel	200 x 20 mm	300 x 20 mm	400 x 20 mm	400 x 30 mm	400 x 30 mm
Hranol	25 mm	----	----	----	----
Pracovní výška	880 mm	850 mm	960 mm	870 mm	870 mm
Nůžky na profily					
L profil na 90 st.	120 x 120 x 10 mm	130 x 130 x 13 mm	152 x 152 x 13 mm	205 x 205 x 18 mm	205 x 205 x 18 mm
L profil na 45 st.	70 x 70 x 7 mm	70 x 70 x 7 mm	70 x 70 x 7 mm	70 x 70 x 7 mm	70 x 70 x 7 mm
Tyčovina	40 mm	45 mm	50 mm	60 mm	60 mm
Hranol	40 mm	45 mm	50 mm	60 mm	60 mm
Vysekávání					
Plochá ocel	10 mm	12 mm	13 mm	16 mm	16 mm
L profil	100 mm	100 mm	100 mm	120 mm	120 mm
Výsek	90 x 42 mm	90 x 52 mm	90 x 52 mm	110 x 58 mm	110 x 58 mm
	údaje se vztahují na mat. s pevností 45 kg mm ²	údaje se vztahují na mat. s pevností 45 kg mm ²	údaje se vztahují na mat. s pevností 45 kg mm ²	údaje se vztahují na mat. s pevností 45 kg mm ²	údaje se vztahují na mat. s pevností 45 kg mm ²
Nástroje	razník - 8/31 a 8/40, matrice - 5 a 8	razník - 8/31 a 8/40, matrice - 5 a 8	razník - 8/31 a 8/40, matrice - 5 a 8	razník 10 - 26 a 10 - 40 matrice 10	razník 10 - 26 a 10 - 40 matrice 10



GEKA - řada Puma - jednoválcové provedení

Výkonné děrovače s obrovským vyložením a dvourychlostní hydraulikou

Řada strojů, které jsou rychlé a výkonné jako stejnojmenná šelma. Řada Puma jsou stroje pro zákazníky, kteří nehledají všestrannost, ale dávají přednost dokonale zvládnuté disciplíně děrování.

Stroje Puma jsou zkrátka děrovače vyvinuté s důrazem na co největší vyložení a výkon. Jsou vybaveny dvourychlostní hydraulikou s možností pomalého přiblížení a funkcí značení.

Stavebnicový systém dovoluje dále rozšiřovat možnosti stroje množstvím speciálních přípravek pro další aplikace. Pro více informací nás neváhejte kontaktovat. Rádi vám vypracujeme nabídku.



Technická data	PUMA 55	PUMA 80	PUMA 110	PUMA 165	PUMA 220
Výkon Ø	55t	80t	110t	165t	220t
Děrování					
Max. prům. x tloušťka	Ø40 x 10 mm (platí nepř. úměra Øx tl.)	Ø40 x 14 mm (platí nepř. úměra Øx tl.)	Ø40 x 20 mm (platí nepř. úměra Øx tl.)	Ø40 x 30 mm (platí nepř. úměra Øx tl.)	Ø40 x 40 mm (platí nepř. úměra Øx tl.)
Vyložení	500/750 mm	510/750 mm	500/750 mm	510/760 mm	510/800 mm
Max. zdv. při 20 mm poh.	až 37	až 40	až 28	až 28	až 25
	údaje se vztahují na mat. s pevností 45 kg mm ²	údaje se vztahují na mat. s pevností 45 kg mm ²	údaje se vztahují na mat. s pevností 45 kg mm ²	údaje se vztahují na mat. s pevností 45 kg mm ²	údaje se vztahují na mat. s pevností 45 kg mm ²
Nástroje	razník - 8/31 a 8/40, matrice - 5 a 8	razník - 8/31 a 8/40, matrice - 5 a 8	razník - 8/31 a 8/40, matrice - 5 a 8	razník 10 - 26 a 10 - 40 matrice 10	razník 10 - 26 a 10 - 40 matrice 10



GEKA - Puma PP 50

Cenově výhodné mobilní, děrovací stroje

Stroje Puma PP 50 nabízejí jednu neopomenutelnou výhodu. Jsou vybaveny transportními kolečky a řadí se tím pádem mezi mobilní děrovače. Optimální řešení pro malé dílny, kde je nutno často měnit uspořádání technologií. V nabídce jsou dva základní modely. PRESS TYPE - dodáván včetně děrovacího stolu pro plochou ocel, U a L profil. Stůl je zkonstruován také pro děrování U profilu. STANDARD je dodáván pouze s jednoduchým opěrným stolem určeným pro děrování ploché oceli nebo L profilu.



Technická data	
Děrovací síla	500 KN
Maximální průměr x tloušťka	Ø 27 x 13
Nebo (nepřímá úměra mezi průměrem a tloušťkou)	Ø 40 x 9
Maximální zdvih	30 mm
Vyložení	130mm
Výkon motoru	3 kW
Max. zdvihů za 1 min.	až 23, závisí na seřízení zdvihu
Hmotnost stroje STANDARD	355 kg
Hmotnost stroje PRES TYPE	415 kg
Hmotnost stroje STANDARD brutto	480 kg
Hmotnost stroje PRES TYPE brutto	540 kg
Rozměry včetně balení	1,1 x 0,9 x 1,55 m
Nástroje	razník - 5/27 - matrice - 5



GEKA - Polohovací stoly Semi paxy

Číslicově řízené, poloautomatické, polohovací stoly.

SEMIPAXY polohovací stoly jsou oblíbenou zlatou střední cestou pro zproduktivnění výroby při současně nízkých pořizovacích nákladech. Jedná se o příslušenství dodávané s novým strojem, ale lze rovněž instalovat na starší stroj GEKA. Jedinou podmínkou je minimální vyložení děrovací stanice 500mm.

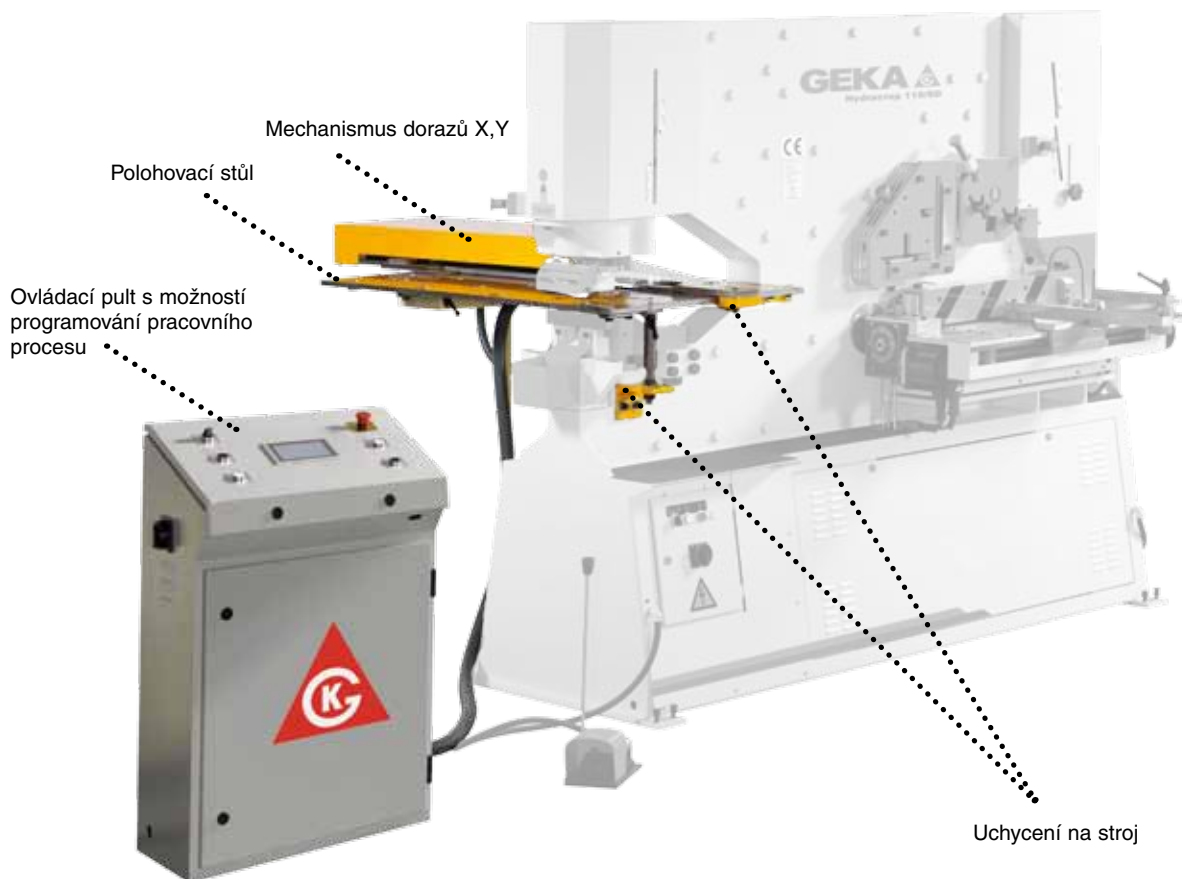
Stoly disponují číslicově řízenými dorazy v osách X a Y. Samotný pohyb materiálu po stole je řešen manuálně. Systém pracuje následujícím způsobem.

Na řídicím pultu lze programovat požadované pozice otvorů, počet kusů v projektu a další podmínky procesu děrování. Do paměti systému lze uložit až 1000 projektů.

Po aktivaci požadovaného programu se dorazy v osách X a Y posunou na souřadnice prvního otvoru. Operátor vloží opracovávaný kus materiálu do připravených dorazů a stisknutím nožního spínače zahájí děrovací proces.

Po návratu nástroje do startovní pozice se dorazy X, Y automaticky přemístí na souřadnice následujícího otvoru. Postup se opakuje do vytvoření všech otvorů v rámci jednoho kusu nebo do vytvoření všech otvorů v rámci celé série.

Programovat lze přímo na ovládacím pultu nebo prostřednictvím softwaru na PC a následně program přenést do stroje. Typy souborů dxf nebo dstv.



Technická data	
Volitelné vyložení (osa Y)	400mm (min vyložení stroje 500mm) 500mm (min vyložení stroje 600mm) 650mm (min vyložení stroje 750mm)
Volitelná délka stolu (osa X)	1000, 2000, 3000, 4000 a 5000
Rychlost pohybu dorazů X,Y	0-12m/min
Přesnost nastavení	+/- 0,2mm



GEKA - Automatické linky

CNC linky pro automatizovanou výrobu konstrukčních prvků

Tyto CNC automatické linky jsou určeny pro kompletní výrobu ocelových konstrukčních částí z ploché nebo profilové oceli. Linky disponují řadou pracovišť. CNC linka materiál postupně vmanipuluje do stroje, vytvoří požadované otvory ve vertikální ale i horizontální rovině, materiál nakrátí na určené rozměry, označí výrobním číslem a nakonec roztřídí do připravených palet. Je jen na vás, jak vybavený systém bude a jaká bude jeho kapacita.

Děrování ploché oceli - automatické stoly PAX

Plně automatický děrovací stroj pro děrování ploché oceli o rozměrech maximálně 2000x750mm a tloušťky 4-40mm. Stroj si materiál sám uchopí, posouvá na souřadnice dle programu a vytváří otvory. Stroj je možno vybavit hlavou až pro 3 razníky. Maximální Ø40mm.



Děrování a stříhání ploché oceli - systém ALFA

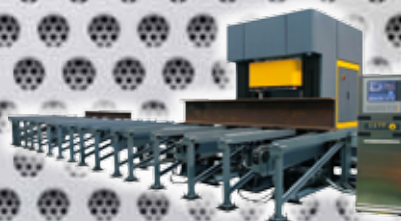
Řada CNC systémů pro děrování, stříhání a značení ploché oceli. Stroje jsou schopny zpracovávat materiál v rozměrech šíře 25 – 500mm a tloušťky materiálu 4 - 40mm. Maximální Ø40mm.



Děrování a stříhání úhelníků - systém C2PL 80

CNC systém C2PL80 pro děrování, stříhání úhelníků. Stroje jsou schopny zpracovávat úhelníky v rozměrech minimální 40x40 až maximální 80x80.





GEKA - Automatické linky

CNC linky pro automatizovanou výrobu konstrukčních prvků

Děrování a stříhání úhelníků - systém GAMMA

Řada CNC systémů pro děrování, stříhání a značení úhelníků. Stroje jsou schopny zpracovávat úhelníky v rozměrech minimální 35x35x4 až maximální 250x250x25. Maximální Ø40mm



Děrování a stříhání profilové oceli - systém SIGMA

CNC Systém SIGMA je určen pro děrování, značení, vrtání ale také pro závitování a frézování.

Stroje Sigma vynikají především vysokou rychlostí zpracování.

Stroj disponuje zásobníkem až na 6 nástrojů a dokáže materiál manipulovat ve 4 osách.





Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky světových značek



TABULKA TOLERANCÍ

Tloušťka materiálu	0 – 3mm	3 – 10mm	10 – 15mm	15 – 20mm	20 – 25mm
Optimální tolerance	0,2mm	0,7mm	1,2mm	1,7mm	2,2mm

POTŘEBNÝ VÝKON STROJE (v tunách)

Tloušťka materiálu v mm	12	-	-	-	-	18	24	30	36	42	48	60	72	84	97	108	121	136
	10	-	-	-	-	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	91	101	113
	8	-	-	-	8,0	12	16	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	91
	6	-	-	4,5	6,0	9,0	12	15	18	21	24	30	36	42	48	54	60	68
	5	-	-	3,8	5,0	7,5	10	13	15	18	20	25	30	35	40	45	50	57
	4	-	2,0	3,0	4,0	6,0	8,0	10	12	14	16	20	24	28	32	36	40	45
	3	-	1,5	2,3	3,0	4,5	6,0	7,5	9,0	11	12	15	18	21	24	27	30	34
	2	0,5	1,0	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10	12	14	16	18	20	23
	1	0,3	0,5	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10	11
		2	4	6	8	12	16	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	90

Průměr otvoru v mm

Hodnoty v tabulkách platí pro materiál o pevnosti 45kg / mm².

Pokud zamýšlíte děrovat jiný materiál, kontaktujte nás pro více informací



Zásady správného výběru a použití děrovacích nástrojů:


Výpočet potřebné tonáže

Před zahájením prací je nutné ověřit si, zda váš stroj disponuje potřebným výkonem. Pro stanovení potřebného výkonu použijte tabulku na straně 96. Pokud požadujete přesnější hodnoty, nebo pokud se jedná o jiný tvar nástroje než kruhový, aplikujte níže uvedené vzorce:

Výpočet potřebné tonáže děrovacího lisu pro kruhový tvar nástroje

$$t = \frac{\varnothing \text{ nástroje} \times \pi \times \text{tl.mat} \times Rm \text{ kg/mm}^2}{1000}$$

Výpočet potřebné tonáže děrovacího lisu pro oválný tvar nástroje



$$\text{Obvod nástroje } O = 2(a-b) + \pi \times b \quad t = \frac{O \times \text{tl.mat.} \times Rm \text{ kg/mm}^2}{1000}$$

Výpočet potřebné tonáže děrovacího lisu pro čtvercový tvar nástroje

$$t = \frac{4 \times a \times \text{tl.mat} \times Rm \text{ kg/mm}^2}{1000}$$

O = obvod

t = potřebná tonáž

Rm = pevnost v tahu v Kg/mm²

Poznámka - Pevnost materiálu Rm kg/mm² musí být potvrzena dodavatelem.

Stanovení tolerance

Mezi razníkem a matricí musí být dodržena příslušná tolerance. Na správném určení tolerance závisí kvalita provedeného otvoru a životnost nástroje. Pokud zvolíme nedostatečnou toleranci mezi nástroji, může tato chyba vést i k přetížení stroje. Správnou toleranci určete pomocí tabulky na straně 96.

Jehlový efekt

Obecně je stanoveno, že průměr nástroje musí být vždy roven, nebo větší než tloušťka děrovaného materiálu.

V případě nedodržení tohoto pravidla hrozí bezprostřední zničení razníku.

Pokud jde o tvarové nástroje, pravidlo se odvodí od nejkratší strany nástroje.

Toto pravidlo je platné u materiálů s pevností Rm 45Kg/mm².

V případě, použití materiálu s jinou pevností je nutno, ověřit si tento vztah výpočtem.

$$\text{nová tl. materiálu} = \varnothing \text{ nástroje} \times \frac{45}{\text{pevnost materiálu Rm v Kg/mm}^2}$$

Novou tloušťku materiálu aplikujeme v praxi následovně. Pokud je výsledek výpočtu (nová tl.mat.), menší než aktuální tloušťka materiálu, není možno operaci provést. Pokud je však výsledek větší než aktuální tloušťka materiálu, lze otvor vytvořit.

Nástroje z následujících stran objednávejte ve formátu:

razník/matrice_TYP_Ø(nebo rozměr)_tolerance (jen v případě matic)

například: razník_8/31_25 nebo matrice_5_25_0,7



Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky

Nástroje pro děrovače značek GEKA, PEDINGHAUS, DURMA, KINGSLAND, MUBEA, SUNRISE, VERNET, FICEP

RAZNÍKY GEKA	TYP nástroje				
	5/27 (4)	Ø4-27mm po 0,5mm	5,5x19 • 5,5x25 • 6,5x18 6,5x26 • 7,5x21 • 7,5x26 8x16 • 9x18 • 9x26 10x20 • 10x26 • 11x22 11x26 • 12x24 • 13x26 14x26 • 16x26 • 18x26	11x11 • 12x12 • 13x13 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19	Microcrop Minicrop Multicrop Puma PP
	8/31 (5)	Ø4-31mm po 0,5mm	5,5x25 • 6,5x26 • 7,5x26 9x26 • 10x20 • 10x26 10x30 • 11x22 • 11x26 12x24 • 12x30 • 13x26 14x26 • 14x28 • 15x30 16x26 • 16x31 • 18x26 18x31 • 20x31 • 22x31	14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19 20x20 • 21x21 • 22x22	Bendicrop 50 Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
	8/40 (PG6)	Ø32-40mm po 0,5mm	8x35 • 10x40 • 12x40 • 14x40 16x40 • 18x36 • 20x40 22x40	23x23 • 24x24 • 25x25 26x26 • 27x27 • 28x28	Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
	11 (11GK)	Ø29-50mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 50mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 20x20 – 35x35)	Nutný přípravek oversize Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
	12 (12GK)	Ø51-75mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 75mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 36x36 – 49x49)	Nutný přípravek oversize Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
	13 (13GK)	Ø76- 100mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 50x50 – 70x70)	Nutný přípravek oversize Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110



Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky

Nástroje pro děrovače značek GEKA, PEDINGHAUS, DURMA, KINGSLAND, MUBEA, SUNRISE, VERNET, FICEP

MATRICE GEKA	TYP nástroje				
<p>v ose</p>	5 (3)	Ø4-32mm po 0,5mm	5,5x19 • 5,5x25 • 6,5x18 6,5x26 • 7,5x21 • 7,5x26 8x16 • 9x18 • 9x26 • 10x20 10x26 • 10x30 • 11x22 • 11x26 12x24 • 12x30 • 13x26 • 14x26 14x28 • 15x30 • 16x26 • 16x31 18x26 • 18x31 • 20x31 • 22x31	14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 8x18 • 19x19 20x20 • 21x21 • 22x22	Microcrop Minicrop Multicrop Puma PP Bendicrop 50 Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
<p>vyosený</p>	5 offset (14)	Ø4-20mm po 0,5mm	<p>typ 2 typ 1</p> <p>Jiné rozměry = speciál</p>		Microcrop Minicrop Multicrop Puma PP Bendicrop 50 Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
<p>v ose</p>	8 (4G)	Ø32 - 40mm po 0,5mm	8x35 • 10x40 • 12x40 • 14x40 16x40 • 18x36 • 20x40 • 22x40	20x20 • 21x21 • 22x22 23x23 • 24x24 • 25x25 26x26 • 27x27 • 28x28	Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110 (také pro Microcrop s oversize přípravkem)
<p>v ose</p>	11 (11GK)	Ø29 – 50mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 50mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 20x20 – 35x35)	Nutný přípravek oversize Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop 55,80,110,165,220 Puma 55,80,110,165,220
<p>v ose</p>	12 (12GK)	Ø51 - 75mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 75mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 36x36 – 49x49)	Nutný přípravek oversize Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop 55,80,110,165,220 Puma 55,80,110,165,220
<p>v ose</p>	13 (13GK)	Ø61 - 100mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 50x50 – 70x70)	Nutný přípravek oversize Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop 55,80,110,165,220 Puma 55,80,110,165,220



Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky

Nástroje pro děrovače značek GEKA, PEDINGHAUS, DURMA, KINGSLAND, MUBEA, SUNRISE, VERNET, FICEP

RAZNÍKY PEDINGHAUS DURMA		TYP nástroje				
	1	Ø 4 - 14 po 0,5 mm	5x10 • 5,5x10 • 5x14 • 5,5x14 6x12 • 6,5x12 • 7x14	4x4 • 5x5 • 6x6 • 7x7 • 8x8 9x9 • 10x10		
	4	Ø14,5 - 27mm po 0,5mm	5,5x19 • 5,5x25 • 6,5x18 6,5x26 • 7,5x21 • 7,5x26 6,5x26 • 8x16 • 9x18 • 9x26 10x20 • 10x26 • 10x30 • 11x26 12x24 • 13x26 • 14x26 14x28 • 15x30 • 16x26 • 18x26	11x11 • 12x12 • 13x13 • 14x14 15x15 • 16x16 • 17x17 • 18x18 19x19		Peddicat 360 Peddiworker 500 - 800 Peddimaster 28/40-40/60 Peddimaster 60/100-60/80-80/110 Hydraulic 40-60-300-500-600 Forax 25-45-65-250-450
	2	Ø4 - 19mm po 0,5mm	5x10 • 5,5x10 • 5x14 • 5,5x14 5,5x19 • 6x12 • 6,5x18 • 7x14 7,5x14 • 8x16 • 9x18	4x4 • 5x5 • 6x6 • 7x7 • 8x8 9x9 • 10x10 • 11x11 • 12x12 13x13		
	5	Ø20 - 32mm po 0,5mm	5,5x25 • 6,5x26 • 7,5x26 9x26 • 10x20 • 10x26 • 10x30 11x22 • 11x26 • 11x30 • 12x24 12x30 • 13x26 • 14x26 • 14x28 15x30 • 16x26 • 16x31 • 18x26 18x31 • 20x31 • 22x31	14x14 • 15x15 • 16x16 • 17x17 18x18 • 19x19 • 20x20 • 21x21 22x22		
	3	Ø5 - 26mm po 0,5mm	5x10 • 5x14 • 5,5x14 • 5,5x19 5,5x25 • 6,5x12 • 6,5x18 6,5x26 • 7,5x14 • 7,5x21 7,5x26 • 8x16 • 9x18 • 9x16 10x20 • 11x22 • 11x26 • 12x24 13x26 • 14x26 • 16x26 • 18x26	4x4 • 5x5 • 6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 10x10 • 11x11 • 12x12 • 13x13 14x14 • 15x15 • 16x16 • 17x17 18x18		
	6	Ø27 - 39mm po 0,5mm	6,5x30 • 7,5x30 • 9x30 • 9x35 10x30 • 11x30 • 11x35 • 12x30 13x30 • 14x28 • 14x35 • 16x31 16x35 • 18x31 • 18x36 • 20x31 20x35 • 22x31 • 22x35	19x19 • 20x20 • 21 • 22x22 23x23 • 24x24 • 25x25 • 26x26 27x27 • 28x28		Peddiworker 1000 Peddimaster 100/160 225B/80 - 100 Forax 80 - 100 - 1000 210/16 - 20 standard Nutný přípravek over-size
	7	Ø40 - 58mm po 0,5mm	14x50 • 16x55 • 18x55 • 20x55 20x40 • 22x40 • 22x44 • 22x55	30x30 • 35x35 • 40x40		
	11	Ø59 - 90mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 90mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 41x41 – 63x63)		



Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky

Nástroje pro děrovače značek GEKA, PEDINGHAUS, DURMA, KINGSLAND, MUBEA, SUNRISE, VERNET, FICEP

MATRICE PEDINGHAUS DURMA		TYP nástroje				
<p>v ose</p>	2	<p>Ø 4 - 30 po 0,5 mm</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka strana 96</p>	<p>5x10 • 5,5x10 • 5x14 • 5,5x14 6x12 • 6,5x12 • 7x14 • 5,5x19 5,5x25 • 6,5x18 • 6,5x26 • 7,5x21 7,5x26 • 6,5x26 • 8x16 • 9x18 • 9x26 10x20 • 10x26 • 10x30 • 11x22 • 11x26 12x24 • 13x26 • 14x26 • 14x28 • 15x30 16x26 • 18x26</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka strana 96</p>	<p>4x4•5x5•6x6•7x7•8x8•9x9• 10x10•11x11•12x12•13x13•1 4x14•15x15•16x16•17x17 18x18•19x19</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka strana 96</p>		
<p>vyosený</p>	13	<p>Ø4 - 20mm po 1mm</p> <p>tolerance 0,7</p>	<p>6x12 • 7x14 • 9x18 • 10x20 11x22 • 12x24 • 13x26 • 14x26</p> <p>Jiné rozměry = speciál tolerance 0,7</p>			<p>Peddicat 360 Peddiworker 500 - 800 Peddimaster 28/40-40/60 Peddimaster 60/100-60/80- 80/110 Hydraulic 40-60-300-500- 600 Forax 25-45-65-250-450</p>
<p>v ose</p>	3	<p>Ø4 - 32mm po 0,5mm</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka strana 96</p>	<p>5x10 • 5,5x10 • 5x14 • 5,5x14 • 5,5x19 6x12 • 6,5x18 • 7x14 • 7,5x14 • 8x16 9x18 • 5,5x25 • 6,5x26 • 7,5x26 • 9x26 10x20 • 10x26 • 10x30 • 11x22 • 11x26 11x30 • 12x24 • 12x30 • 13x26 • 14x26 14x28 • 15x30 • 16x26 • 16x31 • 18x26 18x31 • 20x31 • 22x31</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka strana 96</p>	<p>4x4 • 5x5 • 6x6 • 7x7 • 8x8 9x9 • 10x10 • 11x11 • 12x12 13x13 • 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19 • 20x20 21x21 • 22x22</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka strana 96</p>		
<p>vyosený</p>	14	<p>Ø4 - 20mm po 1mm</p> <p>tolerance 0,7</p>	<p>6x12•7x14•9x18•10x20 11x22•12x24•13x26•14x26</p> <p>Jiné rozměry = speciál tolerance 0,7</p>			
<p>v ose</p>	4	<p>Ø27 - 39mm po 1mm</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka strana 96</p>	<p>6,5x30 • 7,5x30 • 9x30 • 9x35 • 10x30 11x30 • 11x35 • 12x30 • 13x30 • 14x28 14x35 • 16x31 • 16x35 • 18x31 • 18x36 20x31 • 20x35 • 22x31 • 22x35</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka strana 96</p>	<p>19x19 • 20x20 • 21x21 • 22x22 23x23 • 24x24 • 25x25 • 26x26 27x27 • 28x28</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka strana 96</p>		<p>Peddiworker 1000 Peddimaster 100/160 225B/80 - 100 Forax 80 - 100 - 1000 210/16 - 20 stan- dard Nutný přípravek oversize</p>
<p>v ose</p>	6	<p>Ø40 - 60mm po 0,5mm</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka strana 96</p>	<p>14x50 • 16x55 • 18x55 • 20x55 20x40 • 22x40 • 22x44 • 22x55</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka strana 96</p>	<p>30x30 • 35x35 • 40x40 • 45x45</p> <p>tolerance 0,7</p>		



Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky

Nástroje pro děrovače značek GEKA, PEDINGHAUS, DURMA, KINGSLAND, MUBEA, SUNRISE, VERNET, FICEP

RAZNÍKY MUBEA, SUNRISE		TYP nástroje			
	PM1	Ø3 - 15mm po 0,5mm			
	PM2	Ø15,5 - 30mm po 0,5mm	5,0x15 • 5,5x11 • 5,5x13 • 5,5x15 5,5x20 • 5,5x25 • 6,5x13 • 5,5x15 6,5x20 • 6,5x25 • 6,5x30 • 7x15 7x20 • 7x25 • 7x30 • 8x13 • 8x16 8x20 • 8x25 • 8x30 • 9x13 9,5x13 • 9,5x15 • 9,5x20 • 9,5x25 9,5x30 • 10,5x15 • 10,5x21 10,5x25 • 10,5x30 • 11x15 11x20 • 11x22 • 11x25 • 11x30 12x20 • 12x25 • 12x30 • 13x20 13x25 • 13x30 • 13,5x20 13,5x25 • 13,5x30 • 14x20 14x25 • 14x30 • 15x25 • 15x30 16x25 • 16x30 • 17,5x25 17,5x30 • 18,0x30 • 19x25 19x30 • 20,5x25 • 20,5x30 22,5x30 • 24x30 • 25,5x30	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 4x4 – 21x21)	Standardní děrovací přípravek
	PM3	Ø30 - 40mm po 0,5mm	11x35 • 11x40 • 13,5x35 13,5x40 • 14x35 • 14x40 15x35 • 15x40 • 16x35 • 16x40 17,5x35 • 17,5x40 • 18x35 18x40 • 19x35 • 19x40 • 20,5x35 20,5x40 • 22,5x35 • 22,5x40 24x40 • 25,5x40 • 26x40 • 27,0x40	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 21,5x21,5 – 28x28 po 0,5mm)	
	PM4	Ø40,5 - 50mm po 0,5mm	11x45 • 11x50 • 13,5x50 17,5x50 • 20,5x50 • 22,5x50 24x50 • 25,5x50 • 26,0x50 27x50	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 28,5x28,5 - 35x35 po 0,5mm)	Speciální děrovací přípravek
	PM5	Ø50,5 - 70mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 70mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 36x36 – 50x50)	
	PM6	Ø70 - 100mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 51x51 – 70x70)	
	PM7	Ø101 - 150mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 150mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 71x71 – 05x105)	



Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky

Nástroje pro děrovače značek GEKA, PEDINGHAUS, DURMA, KINGSLAND, MUBEA, SUNRISE, VERNET, FICEP

MATRICE MUBEA, SUNRISE		TYP nástroje			
v ose 	MM 30	Ø3 - 15mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96			
v ose 	MM 45	Ø15,5 - 30mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96	5,0x15 • 5,5x11 • 5,5x13 • 5,5x15 5,5x20 • 5,5x25 • 6,5x13 • 6,5x15 6,5x20 • 6,5x25 • 6,5x30 • 7x15 7x20 • 7x25 • 7x30 • 8x13 • 8x16 8x20 • 8x25 • 8x30 • 9x13 • 9,5x13 9,5x15 • 9,5x20 • 9,5x25 • 9,5x30 10,5x15 • 10,5x21 • 10,5x25 • 10,5x30 11x15 • 11x20 • 11x22 • 11x25 • 11x30 12x20 • 12x25 • 12x30 • 13x20 • 13x25 13x30 • 13,5x20 • 13,5x25 • 13,5x30 14x20 • 14x25 • 14x30 • 15x25 15x30 • 16x25 • 16x30 • 17,5x25 17,5x30 • 18x30 • 19x25 • 19x30 20,5x25 • 20,5x30 • 22,5x30 • 24x30 25,5x30	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 4x4 – 21x21)	Standardní děrovací přípravek
vyosený 	MM 45	Ø4 - 20mm po 1mm tolerance 0,7	Stejné rozměry jako MM45 (max délka oválu 25mm) Zvolte toleranci 0,3 nebo 1mm! Viz tabulka na straně 96	Zvolte toleranci, viz tabulka na straně 96	
v ose 	MM 60	Ø30,5 - 40mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96	11x35 • 11x40 • 13,5x35 13,5x40 • 14x35 • 14x40 15x35 • 15x40 • 16x35 • 16x40 17,5x35 • 17,5x40 • 18x35 18x40 • 19x35 • 19x40 • 20,5x35 20,5x40 • 22,5x35 • 22,5x40 24x40 • 25,5x40 • 26x40 • 27,0x40	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 21,5x21,5 – 28x28 po 0,5mm) Zvolte toleranci, viz tabulka na straně 96	
v ose 	MM 80	Ø40,5 - 50mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96	11x45 • 11x50 • 13,5x50 • 17,5x50 20,5x50 • 22,5x50 24x50 • 25,5x50 26,0x50 • 27x50	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 28,5x28,5 - 35x35 po 0,5mm) Zvolte toleranci, viz tabulka na straně 96	Speciální děrovací přípravek
v ose 	MM 150	Ø50,5 - 100mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm) Zvolte toleranci, viz tabulka na straně 96	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 36x36 – 70x70) Zvolte toleranci, viz tabulka na straně 96	



Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky

Nástroje pro děrovače značek GEKA, PEDINGHAUS, DURMA, KINGSLAND, MUBEA, SUNRISE, VERNET, FICEP

RAZNÍKY KINGSLAND		TYP nástroje			
	9001	Ø4-30mm po 0,5mm	6x12 • 7x14 • 8x16 • 9x18 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 • 15x30	11x11 • 12x12 • 13x13 • 14x14 15x15 • 16x16 • 17x17 • 18x18 19x19 • 20x20 • 21x21	
	9004	Ø31-38mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (délka oválu v rozmezí mezi 30 - 38mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 20x20 - 26x26)	
	9007	Ø39 - 57mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 57mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 27x17 - 40x40)	
	9006	Ø5-39mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 39 mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 19x19 - 28x28)	
	9009	Ø39 - 57mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 57mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 27x27 - 40x40)	
	9010	Ø59 -85mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 85mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 41x41 - 60x60)	
MATRICE KINGSLAND		TYP nástroje			
<i>v ose</i> 	9023	Ø4 -38mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96	6x12 • 7x14 • 8x16 • 9x18 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 • 15x30	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 4x4 - 26x26)	Zvolte toleranci, viz tabulka na straně 96
<i>v ose</i> 	9024	Ø39 - 57mm po 1mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 57mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 27x27 - 40x40)	Zvolte toleranci, viz tabulka na straně 96
<i>v ose</i> 	9025	Ø58 - 85mm po 1mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 85mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 41x41 - 60x60)	Zvolte toleranci, viz tabulka na straně 96
<i>vyosený</i> 	9023E	Ø4 -22mm po 1mm Tolerance 0,7 mm	6x12 • 7x14 • 8x16 • 9x18 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 • 15x30 Jiné rozměry = speciál 	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 4x4 - 26x26)) 	Tolerance 0,7 mm



Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky




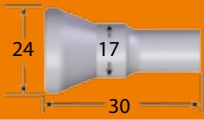
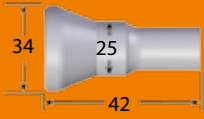
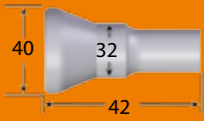
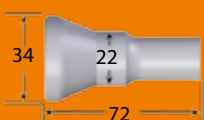
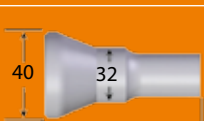
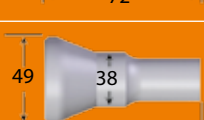
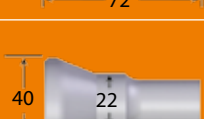
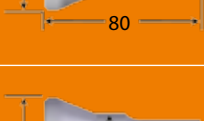
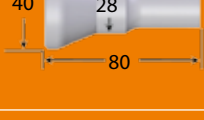
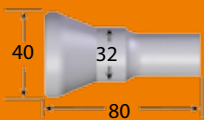
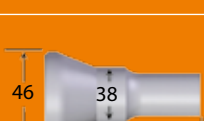
Nástroje pro děrovače značek GEKA, PEDINGHAUS, DURMA, KINGSLAND, MUBEA, SUNRISE, VERNET, FICEP

RAZNÍKY VERNET				
	$\text{Ø}12,5 - 18\text{mm}$ po 0,5mm	7x14 • 8x16 • 9x18	6x6 • 7x7 • 8x8	
	$\text{Ø}19 - 25\text{mm}$ po 0,5mm	10x20 • 11x22 • 12x24	9x9 • 10x10 • 11x11 • 12x12	
	$\text{Ø}26 - 32\text{mm}$ po 0,5mm	13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32	18x18 • 19x19 • 20x20 • 21x21 22x22	
MATRICE VERNET				
	$\text{Ø}4 - 7\text{mm}$ po 0,5mm <i>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 106</i>			
	$\text{Ø}8 - 12\text{mm}$ po 0,5mm <i>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 106</i>	4X8 • 5X10 • 6X12	6X6 • 7X7 • 8X8 <i>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 106</i>	
	$\text{Ø}13 - 18\text{mm}$ po 0,5mm <i>tolerance 0,7</i>	7x14 • 8x16 • 9x18 <i>tolerance 0,7</i>	9x9 • 10x10 • 11x11 • 12x12 <i>tolerance 0,7</i>	
	$\text{Ø}19 - 25\text{mm}$ po 0,5mm <i>tolerance 0,7</i>	10x20 • 11x22 • 12x24 <i>tolerance 0,7</i>	13x13 • 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 <i>tolerance 0,7</i>	
	$\text{Ø}26 - 32\text{mm}$ po 0,5mm <i>tolerance 0,7</i>	13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32 <i>tolerance 0,7</i>	18x18 • 19x19 • 20x20 • 21x21 22x22 <i>tolerance 0,7</i>	



Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky

Nástroje pro děrovače značek GEKA, PEDINGHAUS, DURMA, KINGSLAND, MUBEA, SUNRISE, VERNET, FICEP

RAZNÍKY VERNET CNC	TYP nástroje			
	2	Ø8 - 18mm <i>po 1mm</i>		PHP MAP Pro příruby profilu
	3	Ø19 - 25mm <i>po 1mm</i>	8x16 • 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24	
	4	Ø26 - 32mm <i>po 1mm</i>	13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32	
	5	Ø8 - 22mm <i>po 1mm</i>	6x12 • 7x14 • 9x18 • 10x20 • 11x22	PG 80
	6	Ø23 - 32mm <i>po 1mm</i>	12x24 • 13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32	
	7	Ø33 - 38mm <i>po 1mm</i>	17x34 • 18x36	
	8	Ø8 - 22mm <i>po 1mm</i>	6x12 • 7x14 • 8x16 • 9x18 • 10x20 • 11x22	PHP MAP Pro stojiny profilu PG116 PHA MAG
	9	Ø23 - 28mm <i>po 1mm</i>	12x24 • 13x26 • 14x28	
	10	Ø29 - 32mm <i>po 1mm</i>	15x30 • 16x32	
	11	Ø33 - 38mm <i>po 1mm</i>	17x34 • 18x36 • 19x38	
	12	Ø39 - 50mm <i>po 1mm</i>	20x40 • 22x44 • 24x48	



Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky

Nástroje pro děrovače značek GEKA, PEDINGHAUS, DURMA, KINGSLAND, MUBEA, SUNRISE, VERNET, FICEP

MATRICE VERNET CNC		TYP nástroje			
	1	Ø8 - 11mm po 1mm Tolerance tovární			VP
	2	Ø12 - 17mm po 1mm Tolerance tovární			
	3	Ø18 - 23mm po 1mm Tolerance tovární			
	4	Ø24 - 27mm po 1mm Tolerance tovární			
	5	Ø28 - 32mm po 1mm Tolerance tovární		9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32 Tolerance tovární	
	6	Ø8 - 11mm po 1mm Tolerance tovární			PHP
	7	Ø12 - 17mm po 1mm Tolerance tovární			
	8	Ø18 - 25mm po 1mm Tolerance tovární		9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 Tolerance tovární	
	9	Ø26 - 32mm po 1mm Tolerance tovární		13x26 • 14x28 • 15x30 a 16x32 Tolerance tovární	MAP
	10	Ø8 - 22mm po 1mm Tolerance tovární			
	11	Ø23 - 32mm po 1mm Tolerance tovární		10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 15x30 • 16x32 Tolerance tovární	PG80 PG41 PG116
	12	Ø33 - 38mm po 1mm Tolerance tovární			PG80
	13	Ø33 - 38mm po 1mm Tolerance tovární		17x34 • 18x36 • 19x38 • 20x40 • 22x44 Tolerance tovární	PG80 PG116
	15	Ø8 - 32mm po 1mm Tolerance tovární		9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 • 15x30 • 16x32 Tolerance tovární	MAG
	14	Ø33 - 50mm po 1mm Tolerance tovární		17x34 • 18x36 • 19x38 • 20x40 22x44 • 24x48 Tolerance tovární	MAG



Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky

Nástroje pro děrovače značek GEKA, PEDINGHAUS, DURMA, KINGSLAND, MUBEA, SUNRISE, VERNET, FICEP

RAZNÍKY FICEP		TYP nástroje			
	1	Ø4-28mm po 0,5mm	4x8 • 5x10 • 6x12 • 7x14 • 8x16 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 13x26 • 14x28 • 16x28	6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 • 10x10 • 11x11 12x12 • 13x13 • 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19	
	2	Ø4 -32mm po 0,5mm	4x8 • 5x10 • 6x12 • 7x14 • 8x16 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32	6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 • 10x10 11x11 • 12x12 • 13x13 • 14x14 15x15 • 16x16 • 17x17 • 18x18 19x19 • 20x20 • 21x21 • 22x22	
	3	Ø29 - 40mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 40mm)	23x23 • 24x24 • 25x25 • 26x26 • 27x27 28x28	
	4	Ø41-50mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 50mm)	29x29 • 30x30 • 31x31 • 32x32 • 33x33 34x34 • 35x35	
	5	Ø51 - 70mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 70mm)	36x36 • 37x37 • 38x38 • 39x39 • 40x40 41x41 • 42x42 • 43x43 • 44x44 • 45x45 46x46 • 47x47 • 48x48 • 49x49	
	6	Ø71 - 100mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm)	50x50 • 51x51 • 52x52 • 53x53 • 54x54 55x55 • 56x56 • 57x57 • 58x58 • 59x59 60x60 • 61x61 • 62x62 • 63x63 • 64x64 65x65 • 66x66 • 67x67 • 68x68 • 69x69 70x70	
MATRICE FICEP		TYP nástroje			
	1	Ø4 -28mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96	4x8 • 5x10 • 6x12 • 7x14 • 8x16 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 13x26 • 14x28 • 16x28	6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 • 10x10 • 11x11 12x12 • 13x13 • 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19	Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96
	2	Ø4 - 32mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96	4x8 • 5x10 • 6x12 • 7x14 • 8x16 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32	6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 • 10x10 11x11 • 12x12 • 13x13 • 14x14 15x15 • 16x16 • 17x17 • 18x18 19x19 • 20x20 • 21x21 • 22x22	Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96
	3	Ø28 - 40mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 40mm)	23x23 • 24x24 • 25x25 • 26x26 • 27x27 28x28	Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96
	4	Ø41 - 50mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 50mm)	29x29 • 30x30 • 31x31 • 32x32 • 33x33 34x34 • 35x35	Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96
	5	Ø51 - 90mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 90mm)	36x36 • 37x37 • 38x38 • 39x39 • 40x40 41x41 • 42x42 • 43x43 • 44x44 • 45x45 46x46 • 47x47 • 48x48 • 49x49 • 50x50 51x51 • 52x52 • 53x53 • 54x54 • 55x55 56x56 • 57x57 • 58x58 • 59x59 • 60x60 61x61 • 62x62 • 63x63	Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka na straně 96



Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky

Nástroje pro děrovače značek GEKA, PEDINGHAUS, DURMA, KINGSLAND, MUBEA, SUNRISE, VERNET, FICEP

RAZNÍKY FICEP CNC			
	A 21922	Ø8 - 18mm po 1mm	
	A 18788	Ø8 - 27mm po 1mm	
	A 23912	Ø8 - 30mm po 1mm	A 25717 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30
	A 26129	Ø31 - 32mm po 1mm	
	A 23912F	Ø8 - 22mm po 1mm	
	A 08224	Ø9 - 32mm po 1mm	A 13289 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 20x30 • 22x30
	A 22084	Ø28 - 40mm po 1mm	A 26220 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 • 22X40
	A 26359	Ø40 • 42 • 44 • 46mm	
MATRICE FICEP CNC			
 v ose	A 12688	Ø8 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	A 30217 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 Tolerance tovární
 v ose, zkosený	A 17968	Ø8 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	A 18048 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 Tolerance tovární
 v ose	A 21578	Ø8 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	A 28871 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 Tolerance tovární
 v ose	A 12957	Ø8 - 46mm po 1mm Tolerance tovární	A 30218 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 • 22x40 Tolerance tovární
 v ose, zkosený	A 26371	Ø8 - 46mm po 1mm Tolerance tovární	A 27352 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 • 22x40 Tolerance tovární



HM - Tvrđokovové korunky

pro materiály do 4 mm tloušťky

Náš program nabízí korunky od Ø 14-210 mm

- combi ozubení 4/6 ZpZ - určeno pro vrtání materiálů od 2 mm tloušťky
- maximální hloubka vrtu: 38 mm
- pro vrtání kovu, litiny, hliníku, dřeva, umělých hmot...
- horní základní plocha korunky je zesílená tak, aby závit vně byl postačující. Díky tomu je zaručena velmi dobrá stabilita
- korunku je možné našroubovat do různých unašečů, ten volíte dle upínacího systému vrtačky

Ø mm	coul	Obj. č.
14,0	9/16	0500014
16,0	5/8	0500016
17,0	11/16	0500017
19,0	3/4	0500019
20,0	15/16	0500020
21,0	13/16	0500021
22,0	7/8	0500022
24,0	15/16	0500024
25,0	1	0500025
27,0	1 1/16	0500027
29,0	1 1/8	0500029
30,0	13/16	0500030
32,0	1 1/4	0500032
33,0	15/16	0500033
35,0	13/8	0500035
37,0	17/16	0500037
38,0	1 1/2	0500038
40,0	19/16	0500040
41,0	15/8	0500041
43,0	1 11/16	0500043
44,0	13/4	0500044
46,0	1 13/16	0500046
48,0	17/8	0500048
51,0	2	0500051
52,0	2 1/16	0500052
54,0	2 1/8	0500054
57,0	2 1/4	0500057
59,0	2 5/16	0500059
60,0	2 3/8	0500060
64,0	2 1/2	0500064
65,0	2 9/16	0500065
67,0	2 5/8	0500067
68,0	2 11/16	0500068
70,0	2 3/4	0500070
73,0	2 7/8	0500073

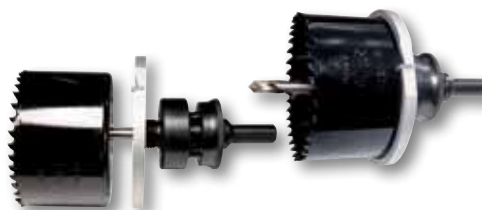
Ø mm	coul	Obj. č.
74,0	2 11/12	0500074
76,0	3	0500076
79,0	3 1/8	0500079
83,0	3 1/4	0500083
86,0	3 3/8	0500086
89,0	3 1/2	0500089
92,0	3 5/8	0500092
95,0	3 3/4	0500095
98,0	3 7/8	0500098
102,0	4	0500102
105,0	4 1/8	0500105

108,0	4 1/4	0500108
111,0	4 3/8	0500111
114,0	4 1/2	0500114
121,0	4 3/4	0500121
127,0	5	0500127

140,0	5 1/2	0500140
152,0	6	0500152

korunky nad Ø 160,0 mm pouze pro dřevo

160,0	6 5/16	0500160
168,0	6 10/16	0500168
177,0	7	0500177
210,0	8 5/16	0500210



Obj. č. 0501013

Unašeče

s vodicím vrtákem

Ø mm	typ	upnutí - Ø	Obj. č.
14 - 30	A 6-SS	9,5 6-hran	0501001
14 - 30	A 6-SDS	SDS	0501002
32 - 152	A 2-SS	9,5 6-hran	0501003
32 - 152	A 2-SDS	SDS	0501005
32 - 210	A 3-SS	11,11 6-hran	0501006
32 - 210	A 5-SS	16,0 6-hran	0501008



Obj. č. 0501001 A6-SS



Obj. č. 0501002 A6-SDS



Obj. č. 0501003 A2-SS



Obj. č. 0501005 A2-SDS



Obj. č. 0501006 A3-SS



Obj. č. 0501010



Obj. č. 0502001

Obj. č. 0502004



Obj. č. 0501010



combi ozubení 4/6ZpZ

dodáváme od Ø 14 - 210 mm

Příslušenství:

zahlubovací taliř pro Ø 68 (HM zuby)	0501013
prodloužení unašeče 300 mm pro unašeč A6-SS + A2-SS + A3-SS	0501010
náhradní centrovací vrták HSS Ø 6,35 mm x 80 mm pro A6-SS + A6-SDS + A2-SS + A2-SDS + A3-SS + A5-SS	0502001
Vyrážecí pružina	0502004

- **Upozornění:** jestliže používáte vrtačku s příklepem, je nutné příklep vyřadit z činnosti



HM - Tvrdokovové korunky

pro materiály do 4 mm tloušťky

Sada HSS-bimetalových korunek **Standard**

Obj. č.
0503006

Obsahuje:

- Ø 16 mm
- Ø 19 mm
- Ø 22 mm
- Ø 29 mm
- Ø 35 mm
- Ø 44 mm
- Ø 52 mm
- Ø 57 mm
- Ø 67 mm

unašeč A6-SS, unašeč A2-SS, náhradní spirálový centrovací vrták



Obj. č. 0503006

Sada HSS-bimetalových korunek **Profi**

Obj. č.
0503007

Obsahuje:

- Ø 16 mm
- Ø 19 mm
- Ø 22 mm
- Ø 25 mm
- Ø 29 mm
- Ø 32 mm
- Ø 35 mm
- Ø 38 mm
- Ø 44 mm
- Ø 51 mm
- Ø 64 mm
- Ø 76 mm

unašeč A6-SS, unašeč A2-SS, náhradní spirálový centrovací vrták



Obj. č. 0503007

Sada HSS-bimetalových korunek **Elektro**

Obj. č.
0503008

Obsahuje:

- Ø 22 mm
- Ø 29 mm
- Ø 35 mm
- Ø 44 mm
- Ø 51 mm
- Ø 64 mm
- Ø 68 mm

unašeč A6-SS, unašeč A2-SS, náhradní spirálový centrovací vrták



Obj. č. 0503008

Sada HSS-bimetalových korunek **Instalatér**

Obj. č.
0503009

Obsahuje:

- Ø 16 mm
- Ø 19 mm
- Ø 24 mm
- Ø 29 mm
- Ø 38 mm
- Ø 44 mm
- Ø 57 mm
- Ø 67 mm

unašeč A6-SS, unašeč A2-SS, náhradní spirálový centrovací vrták

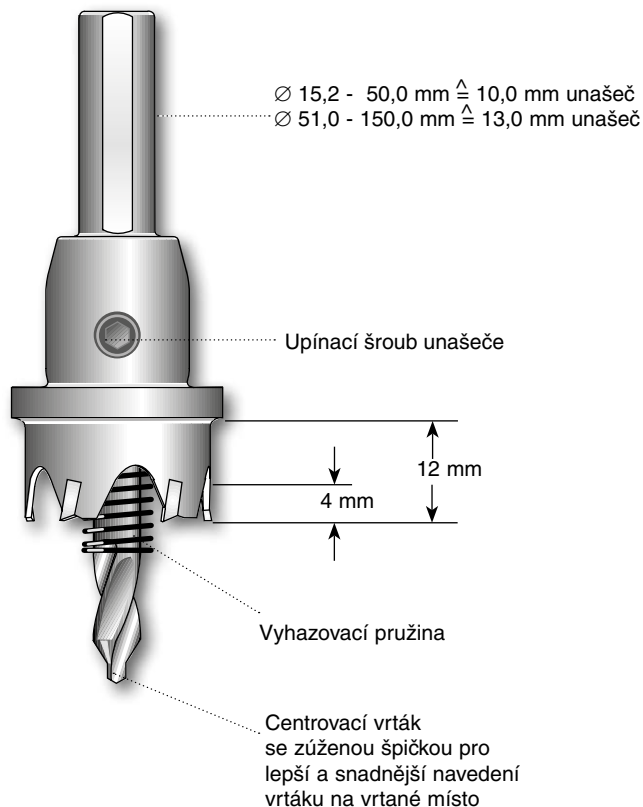


Obj. č. 0503009



HSS - Bimetalové korunky

kobaltem legované zuby (M42)



Všechny námi dodávané korunkové vrtáky tohoto provedení mají do Ø-100 mm pružinu, která odvrtný materiál samočinně vyrazí ven z-vrtáku po skončení vrtání

Toto provedení HM korunkových vrtáků umožňuje vrtat pouze materiál do 4 mm tloušťky

ALFRA tvrdokovové korunky tohoto provedení jsou určeny jak pro ruční tak pro stojanové vrtáčky. Je možné vrtat nerezovou ocel do 2 mm, běžnou ocel do 4 mm. Dále pak azbest, umělé hmoty, laminát, hliník, sádkarton a další stavební materiály.

- Vrtáky vrtají s vysokou přesností díky své stabilní konstrukci
- CAD - optimální úhel nabroušení a drážky pro odvod špony zaručují vysokou řeznou rychlost
- Po dovrtní otvoru je možné pokračovat ihned ve vrtání další díry - ve vrtáku nezůstává odvrtný materiál díky vestavěné pružině, která samočinně odpadový materiál vyrazí
- Vrták je možné opětovně nabrousit
- Výměnný centrovací vrták
- Mnohem delší životnost než u korunek HSS-Bimetal
- Velmi příznivá cena

Ještě jedna zvláštnost:

od Ø 15,2 mm do Ø 30 mm jsou vrtáky vyrobeny z jednoho kusu materiálu. Od Ø 31 mm mají speciálně vytvrzený unašeč, který je odolný na vyšší torzní síly.

Takovéto řešení najdete pouze u ALFRY.

Tabulka otáček pro HM korunky
Otáčky/min

m/min	25	30	40	50	60	70
Ø	1	2	3			
15	531	637	849	1062	1274	1486
16	498	597	796	995	1194	1393
17	468	562	749	937	1124	1311
18	442	531	708	885	1062	1238
19	419	503	670	838	1006	1173
20	398	478	637	796	955	1115
25	318	382	510	637	764	892
30	265	318	425	531	637	743
35	227	273	364	455	546	637
40	199	239	318	398	478	557
45	177	212	283	354	425	495
50	159	191	255	318	382	446
55	145	174	232	290	347	405
60	133	159	212	265	318	372
65	122	147	196	245	294	343
70	114	136	182	227	273	318
80	100	119	159	199	239	279
90	88	106	142	177	212	248
100	80	96	127	159	191	223
110	72	87	116	145	174	203
120	66	80	106	133	159	186
130	61	73	98	122	147	171
140	57	68	91	114	136	159
150	53	64	85	106	127	149

- 1** doporučené otáčky pro nerez a ušlechtilé oceli (při nedodržení otáček může dojít k nenávratnému poškození nástroje, nebo nástroj nebude vrtat)
- 2** doporučené otáčky pro běžnou ocel (při nedodržení otáček může dojít k nenávratnému poškození nástroje, nebo nástroj nebude vrtat)
- 3** doporučené otáčky pro hliník (při nedodržení otáček může dojít k nenávratnému poškození nástroje, nebo nástroj nebude vrtat)



HSS-Bimetalové korunky - Systémové sady HSS-Bi

mm Ø		Obj. č. komplet
15,2	PG 9	0600152
16,0	M 16	0600160
17,0		0600170
18,0		0600180
18,6	PG 11	0600186
19,0		0600190
20,0	M 20	0600200
20,4	PG 13	0600204
21,0		0600210
22,0		0600220
22,5	PG 16	0600225
23,0		0600230
24,0		0600240
25,0	M 25	0600250
26,0		0600260
27,0		0600270
28,0		0600280
28,3	PG 21	0600283
29,0		0600290
30,0		0600300
31,0		0600310
32,0	M 32	0600320
33,0		0600330
34,0		0600340
35,0		0600350
36,0		0600360
37,0	PG 29	0600370
38,0		0600380
39,0		0600390
40,0	M 40	0600400
41,0		0600410
42,0		0600420
43,0		0600430
44,0		0600440
45,0		0600450
46,0		0600460
47,0	PG 36	0600470
48,0		0600480
49,0		0600490
50,0	M 50	0600500
51,0		0600510
52,0		0600520
53,0		0600530
54,0	PG 42	0600540
55,0		0600550
56,0		0600560
57,0		0600570
58,0		0600580
59,0		0600590
60,0	PG 48	0600600
61,0		0600610
62,0		0600620
63,0	M 63	0600630
64,0		0600640
65,0		0600650
66,0		0600660
67,0		0600670
68,0		0600680
69,0		0600690
70,0		0600700
71,0		0600710
72,0		0600720
73,0		0600730
74,0		0600740
75,0		0600750

mm Ø	Obj. č. komplet
76,0	0600760
77,0	0600770
78,0	0600780
79,0	0600790
80,0	0600800
81,0	0600810
82,0	0600820
83,0	0600830
84,0	0600840
85,0	0600850
86,0	0600860
87,0	0600870
88,0	0600880
89,0	0600890
90,0	0600900
91,0	0600910
92,0	0600920
93,0	0600930
94,0	0600940
95,0	0600950
96,0	0600960
97,0	0600970
98,0	0600980
99,0	0600990
100,0	0601000
105,0	0601050
110,0	0601100
115,0	0601150
120,0	0601200
125,0	0601250
130,0	0601300
135,0	0601350
140,0	0601400
145,0	0601450
150,0	0601500

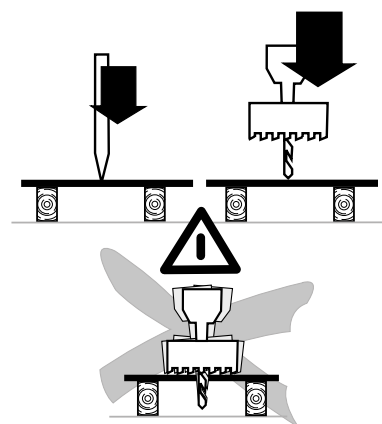


Obj. č. 0600001

Sada metrických rozměrů

Obj. č. 0600001
Sada metrických rozměrů

Obsahuje:
Po 1 ks 1 x Ø 16/20/25/32/40 mm
2 imbus klíče



Náhradní spirálový vrták

od Ø 15,2 - 100,0 Ø 6 mm	0602650
od Ø 101,0 - 150,0 Ø 8 mm	0602850



od Ø 31 mm doporučujeme použít pouzdro s MK 2 nebo MK 3

MK-2 (do Ø 100,0 mm)	0734002
MK-3 (do Ø 150,0 mm)	0734003

SDS unašeč

SDS unašeč	060SDS6
------------	---------

pro Ø 31 - 100 mm

Chladicí spreje ALFRA

(doporučujeme použít pro delší životnost nástrojů)

ALFRA BIO 2000 pro běžnou ocel, objem 405 ml	21010
---	-------

ALFRA 3000 pro chromnikovou ocel, objem 520 ml	21030
---	-------

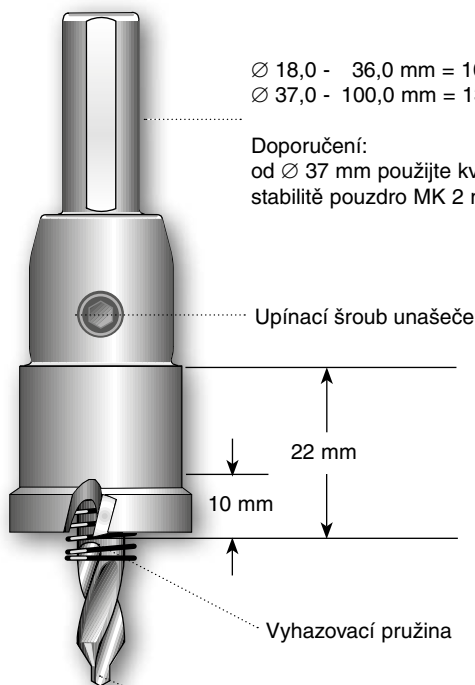
Při vrtání vrtáky ALFRA dodržujte, prosím, následující pravidla:

- Vrtáky nesmějí být používány na vrtačkách, které mají aktivovaný příklep
- Do místa, kde chcete vrtat, vyznačte záchytný bod důlčičkem. Špičku centrovacího spirálového vrtáku opřete o vyznačený bod a začněte vrtat.
- Nevývíjejte na vrták příliš velký tlak. Mohlo by dojít k poškození letovaných MH zubů nebo k jeho prasknutí
- Pro stejnoměrný úběr materiálu a dlouhou životnost použijte ALFRA BIO 2000 nebo ALFRA 3000 (pro chromnikovou ocel)
- Vrtačku držte kolmo k vrtanému materiálu a v žádném případě nedělejte kývavé pohyby zleva doprava.
- Vrták nabruste. Při vrtání tupým vrtákem může dojít k odpadnutí letovaných HM zubů. Poté je vrták zničen, poněvadž již není možné jej nabrousit.
- Dodržujte doporučené otáčky dle tabulky na předchozí stránce.



HM - Tvrdokovové korunky univerzální

pro materiály do 10 mm tloušťky



Ø 18,0 - 36,0 mm = 10,0 mm unašeč
 Ø 37,0 - 100,0 mm = 13,0 mm unašeč

Doporučení:
 od Ø 37 mm použijte kvůli lepší
 stabilitě pouzdro MK 2 nebo MK 3

Upínací šroub unašeče

22 mm
 10 mm

Vyhazovací pružina

Centrovací vrták
 se zúženou špičkou pro
 lepší a snadnější navedení
 vrtáku na vrtané místo

Obj. č.

Adapter WELDON

060WD

Možnost upnout korunku do magnetické vrtáčky Ø 18 - 100 mm

Novinka

Všechny námi dodávané korunkové vrtáky tohoto provedení mají do Ø 100 mm pružinu, která odvrtný materiál samočinně vyrazí ven z vrtáku po skončení vrtání.

Široké univerzální použití pro materiál **max. 10 mm tloušťky bez pružiny.**

Pro vrtání plochého, vlnitého materiálu, ale i rour. Je možné vrtat také překrývající se díry. CAD - precizní nástroje s velmi dlouhou životností a vysokým úbořem třísky.

Lze použít na stacionárních sloupových vrtáčkách, ale také s ruční vrtáčkou.

- ruční vrtáčky: do 4 mm tloušťky
- stacionární sloupové vrtáčky: do 10 mm tloušťky (od 6 mm tloušťky materiálu doporučujeme v každém případě již použít sloupovou vrtáčku).

Tyto univerzální korunkové vrtáky je možné opětovně nabrousit.

Ještě jedna zvláštnost:

od Ø 37 mm mají speciálně vytvrzený unašeč, který je odolný na vyšší torzní síly.

Takovéto řešení najdete pouze u ALFRY.

stainless steel





HM - Tvrdokovové korunky univerzální

pro materiály do 10 mm tloušťky

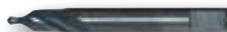
mm Ø		Obj. č. komplet
18,0		0730018
19,0		0730019
20,0	M 20	0730020
21,0		0730021
22,0		0730022
23,0		0730023
24,0		0730024
25,0	M 25	0730025
26,0		0730026
27,0		0730027
28,0		0730028
29,0		0730029
30,0		0730030
31,0		0730031
32,0	M 32	0730032
33,0		0730033
34,0		0730034
35,0		0730035
36,0		0730036

Od Ø 37 mm doporučujeme pouzdro s morse kuželem

37,0		0730037
38,0		0730038
39,0		0730039
40,0	M 40	0730040
41,0		0730041
42,0		0730042
43,0		0730043
44,0		0730044
45,0		0730045
46,0		0730046
47,0		0730047
48,0		0730048
49,0		0730049
50,0	M 50	0730050
51,0		0730051
52,0		0730052
53,0		0730053
54,0	Pg 42	0730054
55,0		0730055
56,0		0730056
57,0		0730057
58,0		0730058
59,0		0730059
60,0	Pg 48	0730060
61,0		0730061
62,0		0730062
63,0	M 63	0730063
64,0		0730064
65,0		0730065
66,0		0730066
67,0		0730067
68,0		0730068
69,0		0730069
70,0		0730070
71,0		0730071
72,0		0730072
73,0		0730073
74,0		0730074
75,0		0730075

mm Ø	Obj. č. komplet
76,0	0730076
77,0	0730077
78,0	0730078
79,0	0730079
80,0	0730080
81,0	0730081
82,0	0730082
83,0	0730083
84,0	0730084
85,0	0730085
86,0	0730086
87,0	0730087
88,0	0730088
89,0	0730089
90,0	0730090
91,0	0730091
92,0	0730092
93,0	0730093
94,0	0730094
95,0	0730095
96,0	0730096
97,0	0730097
98,0	0730098
99,0	0730099
100,0	0730100

Náhradní HSS spirálový vrták



od Ø 18,0 - 60,0 Ø 6 mm	0602650
od Ø 61,0 - 100,0 Ø 8 mm	0602850

od Ø 31 doporučujeme použít pouzdro s-MK-2 nebo MK 3



Pouzdro

MK-2	0734002
MK-3	0734003

SDS unašeč



SDS unašeč	060SDS6
pro Ø 31 - 100 mm	

Chladicí spreje ALFRA

(doporučujeme použít pro delší životnost nástrojů)

ALFRA BIO 2000	
pro běžnou ocel	21010
405 ml	

ALFRA 3000	
pro chromniklovou ocel	21030
520 ml	



vrtání sližkového plechu



vrtání čtvercového profilu



vrtání ploché oceli

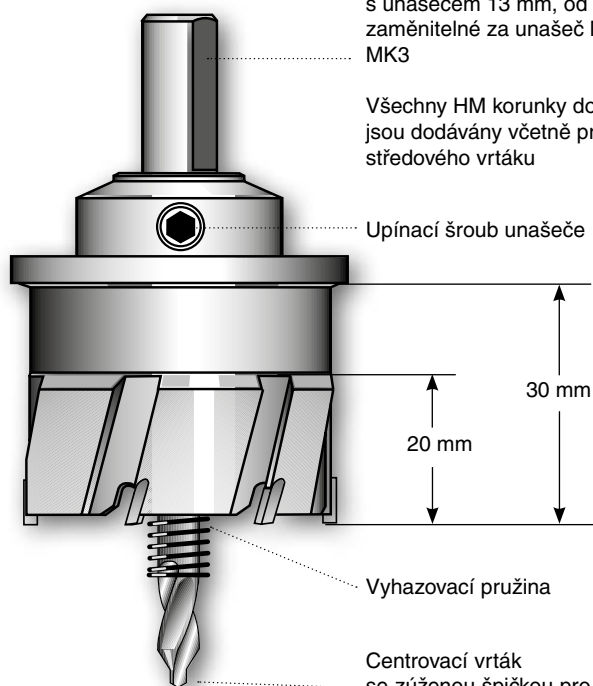


vrtání překližky



HM - Tvrdokovové korunky - MBS Pro

pro materiály do 20 mm tloušťky



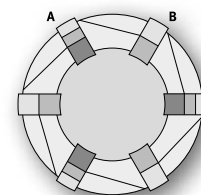
Ø 18.0 - 100.0 mm dodáváme s unašečem 13 mm, od Ø 31 mm zaměnitelné za unašeč MK2, nebo MK3

Všechny HM korunky do Ø 31 mm jsou dodávány včetně pružiny středového vrtáku

Upínací šroub unašeče

Vyhazovací pružina

Centrovací vrták se zúženou špičkou pro lepší a snadnější navedení vrtáku na vrtané místo



Řezná geometrie

- variabilní rozložení zubů
- dlouhá životnost

Korunky jsou určeny pro vrtání oceli **max. 20 mm tloušťky**.

Pro vrtání plochého, vlnitého materiálu, ale i rour. Je možné vrtat také překrývající se díry. CAD - precizní nástroje s velmi dlouhou životností a vysokým úbořem třísky.

Lze použít na stacionárních sloupových vrtačkách, ale také s ruční vrtačkou.

- **ruční vrtačky:** do 6 mm tloušťky
- **stacionární sloupové vrtačky:** do 20 mm tloušťky (od 6 mm tloušťky materiálu doporučujeme v každém případě již použít sloupovou vrtačku).

Tyto univerzální korunkové vrtáky je možné opětovně nabrousit.



Ještě jedna zvláštnost:

od Ø 31 mm mají speciálně vytvrzený unašeč, který je odolný na vyšší torzní síly.

Takovéto řešení najdete pouze u ALFRY.



HM - Tvrdokovové korunky - MBS Pro

pro materiály do 20 mm tloušťky

Ø mm	Ø coul	Počet zubů	Obj. č. kompletní
18,0		6	0760018
18,6	PG 11	6	07600186
19,0	3/4"	6	0760019
20,0	M20	6	0760020
20,4	PG 13	6	07600204
21,0	13/16"	6	0760021
22,0		6	0760022
22,5	PG 16	6	07600225
23,0	7/8"	6	0760023
24,0	15/16"	6	0760024
25,0	M25	6	0760025
26,0	1"	6	0760026
27,0	1 1/16"	6	0760027
28,0		6	0760028
28,3	PG 21	6	07600283
29,0	1 1/8"	6	0760029
30,0	1 3/16"	6	0760030

Od Ø 31,0 mm (1 7/32") doporučujeme pouzdro s morse kuželem

31,0	1 7/32"	6	0760031
32,0	M32	6	0760032
33,0		6	0760033
34,0	1 5/16"	6	0760034
35,0	1 3/8"	6	0760035
36,0		6	0760036
37,0	PG 29	6	0760037
38,0		6	0760038
39,0	1 1/2"	6	0760039
40,0	M40	6	0760040
41,0		6	0760041
42,0	1 5/8"	6	0760042
43,0	1 11/16"	6	0760043
44,0		6	0760044
45,0	1 3/4"	6	0760045
46,0		6	0760046
47,0	PG 36	6	0760047
48,0	1 7/8"	6	0760048
49,0		6	0760049
50,0	1 15/16"	6	0760050
51,0	2"	6	0760051
52,0	2 1/16"	6	0760052
53,0		6	0760053
54,0	PG 42	6	0760054
55,0		6	0760055
56,0	2 3/16"	6	0760056
57,0	2 1/4"	6	0760057
58,0		6	0760058
59,0	2 5/16"	6	0760059
60,0	PG 48	8	0760060
61,0		8	0760061
62,0	2 7/16"	8	0760062
63,0	M63	8	0760063
64,0	2 1/2"	8	0760064
65,0		8	0760065
66,0	2 9/16"	8	0760066
67,0	2 5/8"	8	0760067
68,0		8	0760068
69,0	2 11/16"	8	0760069
70,0	2 3/4"	8	0760070
71,0		10	0760071
72,0	2 13/16"	10	0760072
73,0	2 7/8"	10	0760073
74,0		10	0730074
75,0	2 15/16"	10	0730075

Ø mm	Ø coul	Počet zubů	Obj. č. kompletní
76,0	3"	10	0760076
77,0		12	0760077
78,0	3 1/16"	12	0760078
79,0	3 1/8"	12	0760079
80,0		12	0760080
81,0	3 3/16"	12	0760081
82,0		12	0760082
83,0	3 1/4"	12	0760083
84,0	3 5/16"	12	0760084
85,0		12	0760085
86,0	3 3/8"	14	0760086
87,0	3 7/16"	14	0760087
88,0		14	0760088
89,0	3 1/2"	14	0760089
90,0	3 9/16"	14	0760090
91,0		14	0760091
92,0	3 5/8"	14	0760092
93,0		14	0760093
94,0	3 11/16"	14	0760094
95,0	3 3/4"	14	0760095
96,0		14	0760096
97,0	3 13/16"	14	0760097
98,0	3 7/8"	14	0760098
99,0		14	0760099
100,0	3 15/16"	14	0760100

Od Ø 76 mm (3") při vrtání nerez oceli, doporučujeme HM korunkové vrtáky tyč AL (obj.č. 2002....., modrá část katalogu, bližší info u dovozce)



Vrtání slzičkového plechu



Vrtání trubek



Vrtání ploché oceli

Náhradní HSS spirálový vrták

od Ø 18,0 - 60,0 Ø 6 mm	0732680
od Ø 61,0 - 100,0 Ø 8 mm	0732880



Pouzdro od Ø 31,0 mm

MK-2 (do Ø 100 mm)	0734002
MK-3 (do Ø 150 mm)	0734003

SDS unašeč

SDS unašeč	060SDS6
------------	---------

pro Ø 31 - 100 mm

Chladicí sprej ALFRA

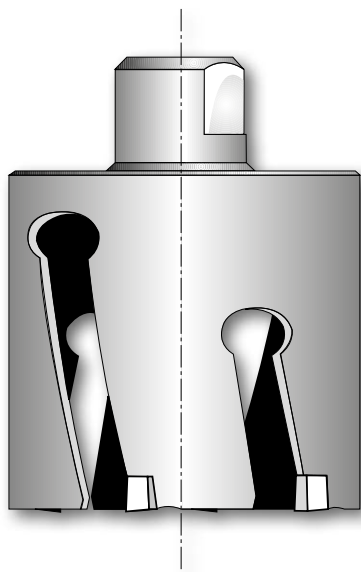
ALFRA BIO 2000 pro běžnou ocel 370N/mm ²	21010
405 ml	

ALFRA 3000 pro běžnou ocel	21030
520 ml	

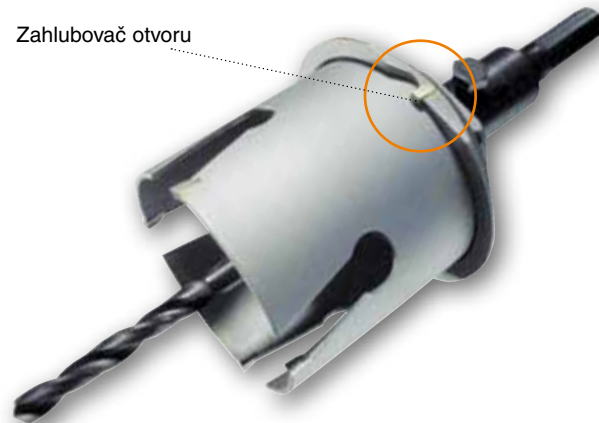


HM - Tvrdokovové korunky typ FRP

pro materiály do 10 mm tloušťky



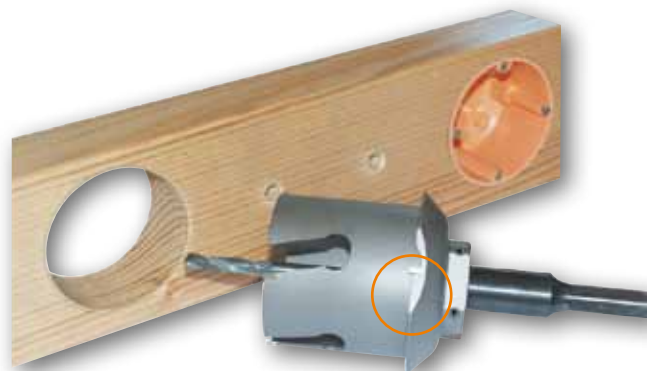
Zahlubovač otvoru



FRP Ø 68 mm s pouzdrem a zahlubovačem otvoru

Hloubka vrtu 60 mm

- korunka byla vyvinuta pro vrtání dřeva, překližky, dřevotřísky, lamina, desek z tvrdého papíru, PVC, akrylu, sklolaminátu, YTONGu, sádrokartonu atd.
- určeno pro elektrikáře, sanitární účely, topenáře, stavebníky, truhláře, stavbu kuchyňských linek atd.
- vždy mějte mimo provoz příklep vrtačky



Pro perfektní a jednoduchou vestavnu pouzder např. do zdiva, sádrokartonu...

Typ FRP Provedení s jemným zubem



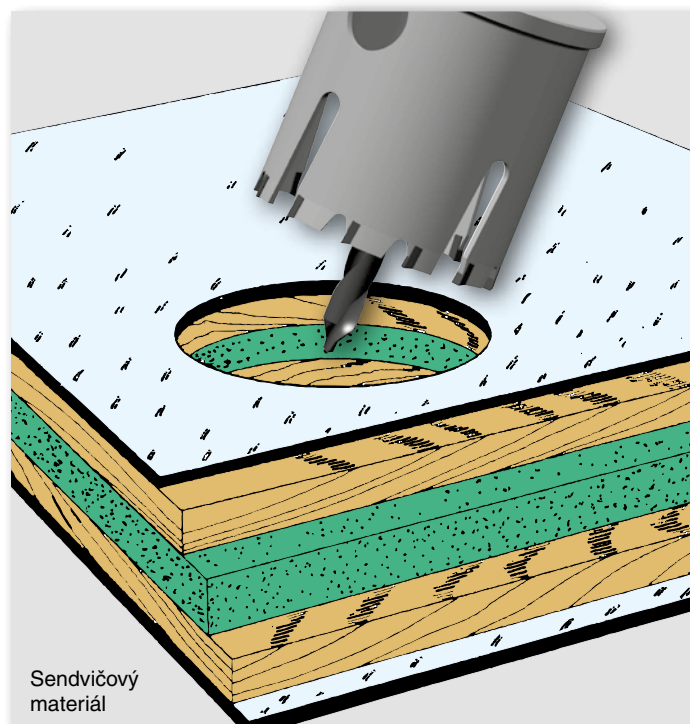
do Ø 50,0 mm: 10,0 mm unašeč
 od Ø 51,0 mm: 13,0 mm unašeč

35,0 mm do Ø 59,0
 60,0 mm od Ø 60,0

Centrovací vrták se zúženou špičkou pro lepší a snadnější navedení vrtáku na vrtané místo

s pouzdrem

- hloubka vrtu 35/60 mm pro sendvičový kompozitní materiál, dřevo a desky s povrchovou úpravou (např. kuchyňské linky), desky s vnitřní izolací, plechy.



Sendvičový materiál

Při objednání prosím uvádějte, na jaký materiál chcete vrták použít a jakou má materiál tloušťku.



HM - Tvrđokovové korunky typ FRP

pro materiály do 10 mm tloušťky

Ø mm	Tvrđokovová korunka FRP- jednotlivé korunky, hloubka vrtu 60 mm	Obj. č.
25,0	pro sanitární a topenářské roury	0740025060
30,0	pro sanitární a topenářské roury	0740030060
35,0	pro sanitární a topenářské roury např. vestavba halogenových svítidel	0740035060
40,0	sanitní odpadová roura	0740040060
45,0	vodovodní a topenářská roura	0740045060
50,0	s izolací	0740050060
55,0	vestavěná světla Ø 55 mm	0740055060
58,0	vestavěná světla Ø 58 mm	0740058060
60,0	vestavěná světla Ø 60 mm	0740060060
63,0	zapuštěné krabice s vývody Ø 60 mm	0740063060
65,0	zapuštěné krabice Ø 65 mm	0740065060
68,0	zapuštěné krabice Ø 68 mm	0740068060
70,0	zapuštěné krabice s vývody Ø 70 mm	0740070060
74,0	zapuštěné krabice s vývody Ø 74 mm	0740074060
80,0	zapuštěné krabice, osvětlení, Ø 80 mm	0740080060
85,0	zabudované osvětlení Ø 85 mm	0740085060
90,0	zabudované osvětlení Ø 90 mm	0740090060
105,0	odvzdušňovací trubka	0740105060



zahľubovač otvoru pro Ø 68 mm 0741068000



unašeč SW 12 0742000001



unašeč SDS 0742000002



centrovací vrták HSS 7,2 mm 0742000003

FRP korunka - elektro sada 0743000001

obsahuje:
po jedné korunce Ø 35 / 68 / 74 mm
1x unašeč SW 12,
1x HSS vrták

FRP korunka - sada na osvětlení 0743000002

obsahuje:
po jedné korunce Ø 35 / 60 / 68 / 80 / 85 mm
1x unašeč SW 12,
1x HSS vrták

Ø mm	Tvrđokovová korunka typ FRP, s jemným zubem není dodávané sériově, dodací termín na poptávku. S pouzdrům, možná hloubka vrtu 35/60 mm, dle zadání.	Obj. č.
40,0	sanitní odpadová roura	0750040040
45,0	vodovodní a topenářská roura	0750045040
50,0	s izolací	0750050040
55,0		0750055040
60,0		0750060060
63,0	krabice vypínačů Ø 60 mm	0750063060
65,0		0750065060
68,0	zapuštěné krabice na vypínače	0750068060
70,0		0750070060
74,0	zapuštěné krabice Ø 70 + 74 mm	0750074060
75,0		0750075060
80,0	zapuštěná krabice	0750080060
85,0		0750085060
90,0		0750090060
95,0		0750095060
100,0		0750100060
105,0	odvzdušňovací trubka	0750105060
	další rozměry na poptávku	0759

HSS náhradní vrták pro FRP korunku s jemným zubem

Ø 30,0 - 59,0 mm = 8 x 80	0752880
Ø 61,0 - 105,0 mm = 8 x 100	0752800

Obj. č.
0743000001



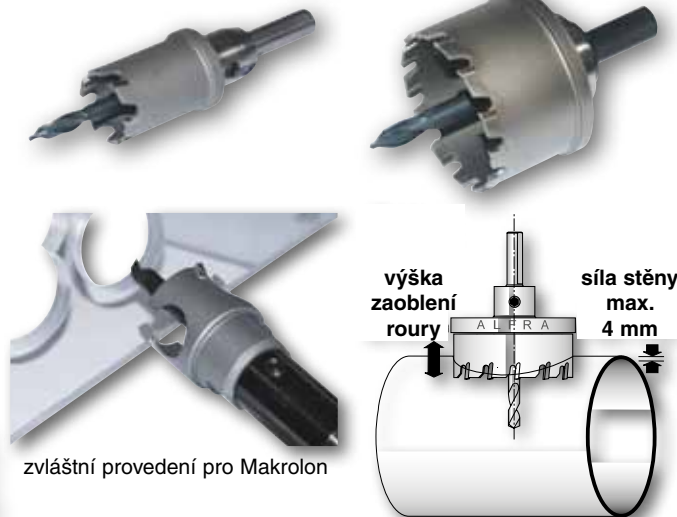
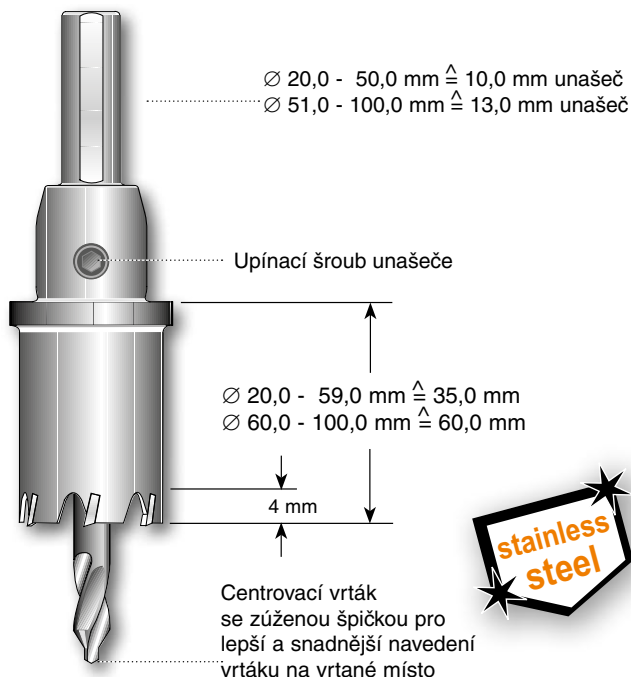
Obj. č.
0743000002





HM - Tvrdokovové korunky dlouhé provedení

pro materiály do 4 mm tloušťky



Tento vrták byl vyvinut speciálně pro odvrtávání rour, vlnitých materiálů, pro běžnou, ale i ušlechtilou ocel, umělé hmoty, sklolaminát atd.

- pro běžnou ocel max. 4 mm tloušťky, nerez do 2 mm
- pro stojanové, ale i ruční vrtačky

mm \varnothing	Obj. č. komplet
16	0700160
17	0700170
18	0700180
19	0700190
20	0700200
21	0700210
22	0700220
23	0700230
24	0700240
25	0700250
26	0700260
27	0700270
28	0700280
29	0700290
30	0700300
31	0700310
32	0700320
33	0700330
34	0700340
35	0700350
36	0700360
37	0700370
38	0700380
39	0700390
40	0700400
41	0700410
42	0700420
43	0700430
44	0700440
45	0700450
46	0700460
47	0700470
48	0700480
49	0700490
50	0700500
51	0700510
52	0700520
53	0700530
54	0700540

mm \varnothing	Obj. č. komplet
55	0700550
56	0700560
57	0700570
58	0700580
59	0700590
60	0700600
61	0700610
62	0700620
63	0700630
64	0700640
65	0700650
66	0700660
67	0700670
68	0700680
69	0700690
70	0700700
71	0700710
72	0700720
73	0700730
74	0700740
75	0700750
76	0700760
77	0700770
78	0700780
79	0700790
80	0700800
81	0700810
82	0700820
83	0700830
84	0700840
85	0700850
86	0700860
87	0700870
88	0700880
89	0700890

mm \varnothing	Obj. č. komplet
90	0700900
91	0700910
92	0700920
93	0700930
94	0700940
95	0700950
96	0700960
97	0700970
98	0700980
99	0700990
100	0701000
Jiné rozměry na poptávku 070 .../...	

Náhradní HS spirál. vrták



od \varnothing 20,0 - 59,0 \varnothing 6 mm 0702680
 od \varnothing 60,0 - 100,0 \varnothing 8 mm 0702800

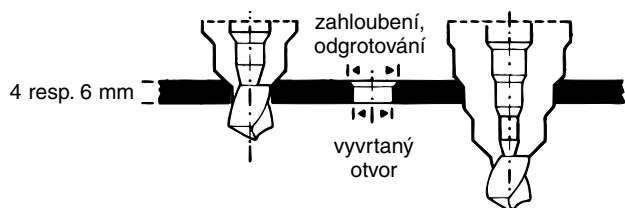
od \varnothing 61 mm doporučujeme použít pouzdro s MK 2 nebo MK 3

MK-2 (do \varnothing 100,0 mm) 0734002
 MK-3 (do \varnothing 150,0 mm) 0734003

SDS unašeč
 SDS unašeč 060SDS6
 pro \varnothing 31 - 100 mm



Stupňovité vrtáky pro materiály do 10 mm tloušťky



popis	unašeč - Ø	Obj. č.
AMS Určen všeobecně pro stojírenské provoz, vrtá díry do plechu tloušťky 4 mm, určen pro ruční vrtačky, ideální na montáže. Stupně Ø 9 - 12 - 15 - 18 - 21 - 24 - 27 - 30 - 33 - 36 mm Na poptání průměr 40 mm.	10,0	08080
AMS - povlakované TiAlN	10,0	08081
AM 1 Určen všeobecně pro stojírenské provoz, vrtá díry do plechu tloušťky 4 mm až do Ø 58 mm, určen pro ruční vrtačky, ideální na montáže. Stupně Ø 25 - 28 - 31 - 34 - 37 - 40 - 43 - 46 - 49 - 52 - 55 - 58 mm	12,0	08002
PVD Pro elektrikáře, s PG rozměry, například na průchodky kabelů. Stupně Ø PG 7 - PG 9 - PG 11 - PG 13 - PG 16 - PG 21 - 33 mm - PG 29 - 40 mm	10,0	08003
PVD-TiN-povlakované titanem	10,0	08004
PVK Pro elektrikáře, s PG rozměry, například na průchodky kabelů. Stupně Ø PG 7 - PG 9 - PG 11 - PG 13 - PG 16 - PG 21	10,0	08005
DKI 40 - VA Pro metrické díry dle ČSN EN 502 62, M10 - M40 Stupně Ø 10,5 - 12,5 - 14,5 - 16,5 - 18,5 - 20,5 - 23,5 - 25,5 - 32,5 - 38,5 - 40,5	10,0	08032
DKS 32 Se spirálovou drážkou a oddělovačem špony, celková délka 96 mm Stupně Ø 10,5 - 14,5 - 18,5 - 23,5 - 30,5 - M12 - M16 - M20 - M25 - M32	12,0	08082
náhradní centrovací vrták pasuje na všechna provedení těchto stupňovitých vrtáků		08007

■ výměnný centrovací vrták
+ se čtyřmi břity



Obj. č. 08080 ■



Obj. č. 08081 ■



Obj. č. 08002 ■ +



Obj. č. 08003 ■ +



Obj. č. 08004 ■ +



Obj. č. 08005 ■ +



Obj. č. 08032 ■ +



Obj. č. 08082 ■



Obj. č. 08007



Stupňovité vrtáky

Standardní provedení

- vrták je cylindricky odstupňovaný, díky tomu je možné vyvrtat přesně požadovaný průměr
- po vyvrtání požadovaného otvoru je takřka ve stejnou chvíli otvor odgrotován dalším stupněm vrtáku
- možnost vrtat velmi tenké plechy až do tloušťky 4 mm
- je nutné použít mazací tuk pro delší životnost

popis	rozsah vrtání mm	upínací stopka Ø	délka	Obj. č.
AM-12	4 - 12 mm x 1 mm	6,0	70 mm	08070
AM-20	4 - 20 mm x 2 mm	9,0	77 mm	08071
AM-30	6 - 30 mm x 2 mm	10,0	98 mm	08072

Sada stupňovitých vrtáků v plastové krabičce obsahuje:	08073
po jednom kuse typ AM-12/AM-20/AM-30	
mazací tuk	

Tabulka otáček - nutné dodržet, aby nedošlo k poškození vrtáku

Typ		běžný ocelový plech St37	nerezové plechy	lehké kovy	umělé hmoty
AM	vrtání	800	360	1000	1000
	zahlubování	500 - 180	50 - 70	800 - 400	1000 - 400
AM-1	vrtání	800	360	1000	1000
	zahlubování	200 - 100	100 - 50	500 - 200	600 - 250
PVD+PVK+DKI PVD-VA + SVB	vrtání	800	360	1000	1000
	zahlubování	400 - 200	200 - 100	800 - 500	1000 - 600



Obj. č. 08072



Obj. č. 08073

Precizní kuželové vrtáky na plech - HSS DM 05 s laserovou popiskou

Díky kuželovitému tvaru vrtáku je každý otvor odgrotován. Vrták vrtá do tenkých materiálů, zvětšuje již předvrtané otvory, dělá úkos na otvoru, vrtá také roury. Určeno pro ruční vrtačky na vrtání oceli, PVC, polystyrolu, polyesteru, plexi, tvrdého papíru, překližky atd. Vrták je možné nabrousit.

velikost	rozsah vrtání mm	upínací stopka Ø	Obj. č.
1	3,0 - 14,0	6,0	09001
2	6,0 - 20,0	8,0	09002
3	16,0 - 30,5	10,0	09003
4	26,0 - 40,0	12,0	09004
5	35,0 - 50,0	12,0	09005
6	46,0 - 60,0	13,0	09006
7 L	4,0 - 30,5	10,0	09007
8*	6,0 - 22,5	8,0	09008
sada 1	velikost 1 + 2 + 3		09009

mazací tuk	09012
------------	-------

* Speciální vrták na antény

- speciální vrták na odvrtávání děr pro autoantény
- nedochází k žádnému vedlejšímu poškození
- velikost 6-22,5 mm



Obj. č. 09003



Obj. č. 09009



Vrtáky bodových svárů krátké

Pro pneumatické vrtačky, určeno na odvrtávání bodových svárů, s centrovací špičkou, vyrobeno ze speciální oceli

Ø mm	kvalita vrtáku	délka	vrtačka	Obj. č.
8,0	HSS-Co	44	Variodrill	10016
8,0	HSS-Co	39,5	Spotle	10007
8,0	HSS-CoTiN	39,5	Spotle	10014
8,0	HSS-CoTiN	44,0	Variodrill	10015



Obj. č. 10007

Vrtáky bodových svárů - dlouhé

Ø mm	kvalita vrtáku	délka	Obj. č.
6,0	HSS	66	10017
8,0	HSS	79	10008

max. otáčky 1000 ot./min.



Obj. č. 10008

Záhlubníky

ALFRA HSS kuželové záhlubníky
90° DIN 335 C s cylindrickou stopkou

max. Ø	min. Ø	stopka Ø h 9	celková délka	Obj. č.
6,3	1,5	5	45	1101063
8,3	2,0	6	50	1101083
10,4	2,5	6	50	1101104
12,4	2,8	8	56	1101124
15,0	3,2	10	60	1101150
16,5	3,2	10	60	1101165
19,0	3,5	10	63	1101190
20,5	3,5	10	63	1101205
25,0	3,8	10	67	1101250
31,0	4,2	12	71	1101310

S TiAIN povlakem

6,3	1,5	5	45	1102063
8,3	2,0	6	50	1102083
10,4	2,5	6	50	1102104
12,4	2,8	8	56	1102124
16,5	3,2	10	60	1102165
20,5	3,5	10	63	1102205
25,0	3,8	10	67	1102250

Kuželový záhlubník s cylindrovou stopkou a šikmou dírou 90° z HSS-E, s vylepšeným brusem, ještě tišší a čistější práce.

Ø mm	pro díry	délka	Obj. č.
10	2 - 5	45	1104100
14	5 - 10	56	1104140
21	10 - 15	67	1104210
28	15 - 20	90	1104280
35	20 - 25	106	1104350



Obj. č. 1101...



Obj. č. 1102...



Obj. č. 1104...



Obj. č. 1105003



Obj. č. 1105004

kuželové záhlubníky v sadě Ø 6,3- 20,5 mm 1105003
obsahuje (max. Ø)
6,3 8,3 10,4 12,4 16,5 20,5

kuželové záhlubníky v sadě Ø 6,3 - 25,0 mm 1105004
obsahuje (max. Ø)
6,3 8,3 10,4 12,4 16,5 20,5 25,0

kuželové záhlubníky povlakované titanem v sadě 1105009
obsahuje (max. Ø)
6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0

kuželové záhlubníky ve speciální sadě 1105006
kuželové záhlubníky se sešikmenou dírou 90° z HSS-E
obsahuje: 1 záhlubník 10 mm Ø pro sešikmenou díru 2 - 5 mm
1 záhlubník 10 mm Ø pro sešikmenou díru 5 - 10 mm
1 záhlubník 10 mm Ø pro sešikmenou díru 10 - 15 mm
1 záhlubník 10 mm Ø pro sešikmenou díru 15 - 20 mm
1 speciální pasta



Chladicí emulze - pro řezání, vrtání, děrování

RIXOL-2000

- Univerzální použití pro řezání a vrtání oceli, nerezové oceli, litiny, neželezných kovů a slitin hliníku
- Ředitelný vodou, na bázi minerálních olejů
- Nedráždí pokožku
- Ředitelnost dle použití a materiálu: vrtání 8. - 10.%, kotoučové pily 5-12 %, pásové pily 6-20%

Obj. č.
21006

25 l plastový kanystr

ALFRA BIO 2000

- Je plně syntetický řezný olej, vyvinutý pro kovozpracující průmysl, pro jádrové vrtání, soustružení, vrtání spirálovými vrtáky, frézování, vystružování, záhlubování
- Použitelný pro všechny oceli a ocelářských, chrom-niklové oceli, mědi a hliníkové slitiny
- Neobsahuje uhlovodíky a chlór
- Ochraňuje proti korozi
- Prodlužuje životnost nástroje až na 200%
- Zkracuje pracovní čas

21010
21012
21021

Sprej 405 ml
5 kg kanystr
60 kg sud



Obj. č. 21006

ALFRA 3000

- Vyvinut pro jako je jádrové vrtání, vrtání, soustružení, řezání závitů, vystružování, zahloubení
- Pro vysoce legované, nerezové oceli, chrom-niklové oceli a její slitiny, titanu a manganu z uhlíkové oceli
- Určený pro neželezné a lehké kovy
- Prodlužuje životnost nástroje až na 200%
- Zkracuje pracovní čas
- Díky prodloužené trysce umožňuje přesnou aplikaci

21030
21031
21032

Sprej 520 ml
5 kg kanystr
60 kg sud



Obj. č. 21010



Obj. č. 21030



Obj. č. 21040

ALFRA 4000

- Vyvinut pro jádrové vrtání, ale je ideální také pro vrtání spirálovými vrtáky, řezání závitů, vystružování, zahlubování, a řezání
- Pro běžné oceli, vysoce legované, nerezové oceli, chrom-niklové oceli, titanu a manganu, uhlíkové oceli
- Pro optimální řezný výkon
- Bez hnacího plynu
- Bez chlóru a rozpouštědel
- Ruční pumpička
- Optimální dávkování množství

21040

Sprej 300 ml

Mazací tuk

- Vysoce účinný mazací tuk, nahrazující chladicí kapalinu
- Určený pro vrtání v místech, kde není možné použít standardní chlazení kapalinou

09012

Mazací tuk



Obj. č. 09012